



Nabídka č.:

01-12-2023 | 1. verze

NANXING ND510S

Vypracováno pro:

TEKMA, spol. s.r.o.

sídlo: Jiránkova 31

618 00 Brno

T: +420 548 212 320

E: tekma@tekma.cz

IČ: 60718714

DIČ: CZ60718714

Zapsáno v OR Krajského soudu

v Brně, spisová značka: C 16297

Ing. Stanislav Beran

beran@tekma.cz

+420 731 508 445



Společnost Tekma spol. s r.o. si vyhrazuje pro tento dokument veškerá ochranná práva copyright. Výkresy a fotografie obsažené v nabídce mají pouze informativní charakter a nepředstavují žádné závazky pro prodávajícího.

Vážený pane

V návaznosti na naše poslední jednání si dovoluji Vám předložit naši nabídku na:

Horizontální vrtací centrum

NANXING ND510S

Věřím, že Vás naše nabídka zaujme, v brzké době Vás budeme kontaktovat za účelem jejího detailního představení a vysvětlení. Pokud byste i přesto potřeboval podrobnější informace, neváhejte mě kdykoliv kontaktovat.

Jsme Vám k dispozici

S uctivým pozdravem,

Ing. Stanislav Beran

Tekma, spol. s.r.o.

Horizontální vrtací stroj NANXING model ND510S



*Ilustrace se může lišit od skutečného stroje

Popis stroje

- ✓ Multifunkční CNC vrtačka je určena pro vrtání ze 6 stran dílce a drážkovat shora a zespodu
- ✓ Snadné frézování splňuje různé požadavky na výrobu a poskytuje maximální flexibilitu při výrobě
- ✓ Stroj je **konfigurován s jednou horní a spodní vrtací hlavou a 3,5kW elektrovřetenem.**
- ✓ Software stroje podporuje většinu běžných formátů na trhu.
- ✓ **Kompaktní rozměr, šetřící místo v hale**
- ✓

Rám stroje

- ✓ Rám stroje je určen pro vysoké zatížení. Je svařen ze čtvercových profilů a laserem řezaných ocelových plechů, poté je zpracován na moderním CNC stroji pro práci s kovem, čímž se zvyšuje stabilita a pevnost, a snižují se vibrace
- ✓ portál stroje byl navržen jako jedna kompaktní struktura s vysokou tuhostí; čistá hmotnost stroje až **2800 kg**
- ✓ Rám prochází **tepelným zpracováním**, které zaručuje celou životnost bez deformací.
- ✓ Po **pískování a lakování** se rám a komponenty zpracovávají na špičkových CNC strojích na zpracování kovů, aby byla zajištěna dokonalá kvalita



2. Kontrola kvality

- ✓ Pokročilé měřicí zařízení a přísná kontrola kvality.
- ✓ Systém také pomáhá zajistit, aby výsledný stroj, který nabízíme našim zákazníkům, byl vysoce kvalitní;
- ✓ Všechny stroje jsou dodávány s certifikátem podepsaným specialistou na kontrolu kvality.



3. Profesionální montážní linka

- ✓ Montáž je posledním a důležitým krokem pro výkon a kvalitu stroje. Profesionální montážní linky společnosti Nanxing, od základu stroje až po malé elektrické komponenty, jsou dílem zkušených techniků, kteří zaručují funkčnost stroje.



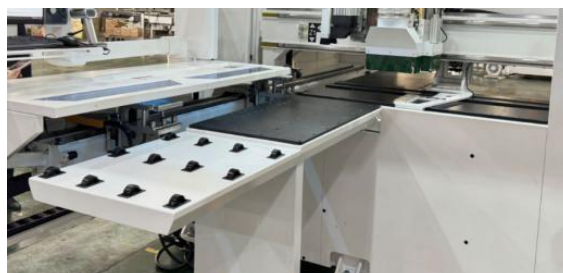
4. Upínací nosník a kleštiny

- ✓ Konstrukce 3,3m dlouhého nosníku s vysokou tuhostí.
- ✓ Nosník na dvou stranách zajišťuje stabilní a **rychlý pohyb 2 ks kleštín** s minimálními vibracemi a snižuje frekvenci přechytávání kleštín během zpracování, čímž zvyšuje účinnost.
- ✓ Pohyb kleštín je řízen servopohonem a veden ozubeným hřebenem pro přesnost v provozu;



5. Vstupní vzduchový stůl

- ✓ Díky **vzduchovému podávacímu stolu v přední části** se dílce po stole pohybují hladce a nedochází k poškrábání povrchu desek.
- ✓ Standardně se dodává s ventilátorem
- ✓ Rozměr vstupního stolu 500x1613mm
- ✓ Výkon ventilátoru 1.1kw



6. Nakládka a vykládka dílců

- ✓ Volitelně vykládání dílců zepředu nebo zezadu, vzduchový stůl zajišťuje hladký pohyb desek po stole a zabraňuje poškrábání povrchu panelu
- ✓ Velikost vyvážecího stolu 500x1613 mm



7. Polohování dílce

- ✓ **Boční přítlak**
 - Dvojité kleštiny ve spolupráci s automatickým bočním přítlakem zaručují přesnost a stabilitu při zpracování panelů.
- ✓ **Dorazový bod**
 - Doraz má pevnou konstrukci, která zajišťuje stabilitu dorazu. Kromě toho může **senzor měřit délku obrobku v X**.
- ✓ **Podpěrné desky**
 - Horní a spodní vrtací hlavy a vřetena mají opěrnou desku, která poskytuje opěrnou plochu při zpracování druhé strany dílce, tímto je zajištěna přesnost



8. Přesný pohyb každé osy

Osy X, Y, U

- ✓ Polohování pomocí šikmého ozubeného pastorku s ozubenými hřebeny

Osa Z

- ✓ Kuličkový šroub dodává stroji vyšší přesnost ve směru osy Z.

Servomotor

- ✓ Přesný pohyb každé osy zajišťují vysoce kvalitní servomotory.
- ✓ Maximální rychlost pohybu: X/U/Y/Z: 135/135/75/30 m/min



9. Automatické mazání

- ✓ Lineární vedení a ložiska lze automaticky mazat elektricky ovládaným mazacím čerpadlem, což šetří práci při údržbě.

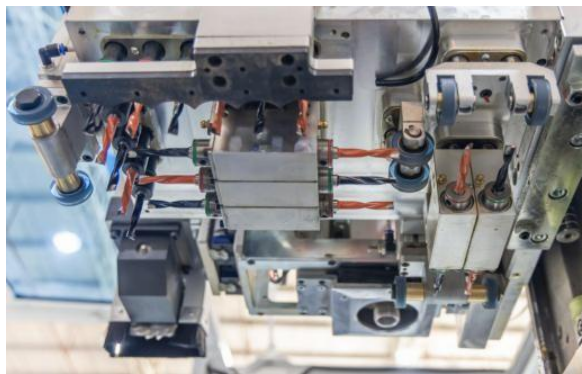
10. Detektor délky desky

- ✓ Když senzor detekce délky zjistí, že délka dílce není v nastavených parametrech, spustí se chybové hlášení.



11. Optimalizovaná konfigurace vrtací hlavy

- ✓ **Horní vrtací hlava a frézovací elektrovřeteno:**
- ✓ Hlavní frézovací elektrovřeteno, výkonu 3,5 kW
- ✓ Systém upínání nástroje ER32 + matice
- ✓ 1 ks horní vrtací hlava
- ✓ **Počet vertikálních vrtáků: 10**
- ✓ **Počet horizontálních vrtáků: 2+2 ve směru X; 3+3 ve směru Y**
- ✓ Otáčky vrtacích vřeten 5.000/min.
- ✓ **Nezávislá drážkovací pilka**
Výkon motoru: 1,7 kW*1
Velikost pilového kotouče: $\Phi 100 * \Phi 22 * \delta 4$
Lze zpracovat pouze ve směru X
Rozsah zpracování: 50-1000 mm, šířka panelu nesmí být menší než 50 mm.
Hloubka zpracování: do 12 mm
Šířka drážky: 4-8 mm, když je šířka drážky 4 mm, lze operaci provést najednou, pokud je šířka drážky větší než 4 mm, je třeba operaci provést 2krát.



Spodní vrtací hlava:

- ✓ Počet vertikálních vrtáků: 9
- ✓ **Souběžné vertikální vrtání horních a dolních vrtacích hlav**, pro rychlejší vrtání průchozích otvorů.
- ✓ Podpěrné desky zabraňují deformaci dílců při zpracování
- ✓ **Optimalizovaný systém odsávání prachu z elektrovřetena**
- ✓ Optimalizovaný sběr prachu hlavního vřetena pro lepší odsávací výkon.

12. Rychlá výměna nástrojů

- ✓ Stroj má dvířka, přístup k nástroji je možný po otevření dvířek.

13. Kabelový řetěz

- ✓ Vysoce kvalitní kabelový řetěz slouží k posouvání a ochraně elektrických komponentů a vzduchových hadic během pohybu každé osy, což prodlužuje životnost.



14. Min. opracovatelné rozměry

- ✓ Konstrukce vrtací hlavy a software umožňují vrtání úzkých dílů.
- ✓ Délka dílce: 200-3000 mm
- ✓ Šířka dílce 30-1000 mm



15. Obrábění dvou dílců na sobě

- ✓ Podpora obrábění dílců na sobě, pokud se jedná o zrcadlové dílce (např. pravý a levý bok)



16. Ruční ovladač

- ✓ Ruční ovladač umožňuje pohodlnější uvedení do provozu, kontrola simulace a ovládání pracovních os v ručním režimu



17. Startovací tlačítko a pedálový spínač

- ✓ Stroj se spouští se tlačítkem Start nebo nožním pedálem
- ✓ Stroj je vybaven také startovací lištou, která snadno spouští pracovních cyklus stroje zejména u dlouhých dílců.



18. Lišta E-stop a pauza

- ✓ Stroj je vybaven lištou pro pozastavení pro bezpečnou práci obsluhy
- ✓ Bezpečnostní STOP tlačítko



19. Průmyslový počítač

- ✓ Operační systém Windows 10.
- ✓ Průmyslový počítač

20. Řídicí systém

- ✓ Řídicí systém SYNTEC CNC a obslužný software, spolehlivý a efektivita procesu je o 20-25 % rychlejší.



21. Elektrické komponenty

- ✓ Elektrické díly a komponenty jsou spolehlivé značky, čisté zapojení kabelů zajišťuje spolehlivost a stabilitu stroje.

22. Klimatozace rozvaděče

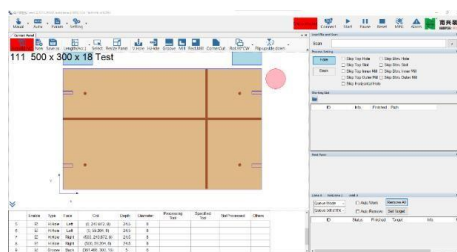
- ✓ Vhodná pro použití stroje v teplejších oblastech



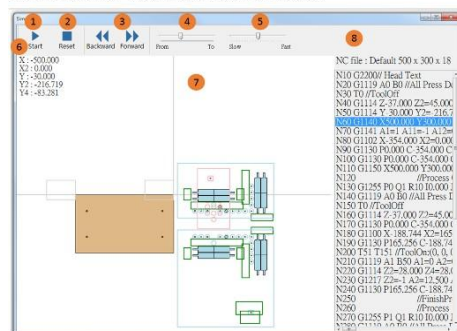
23. Uživatelsky přívětivé ovládání

- ✓ Ovládací rozhraní je moderní a přívětivé,
- ✓ Ruční programovací rozhraní se snadno ovládá, funkce jsou dostupné na první pohled, jako jsou horizontální otvory, vertikální otvory, drážkování, zrcadlení, otáčení atd.

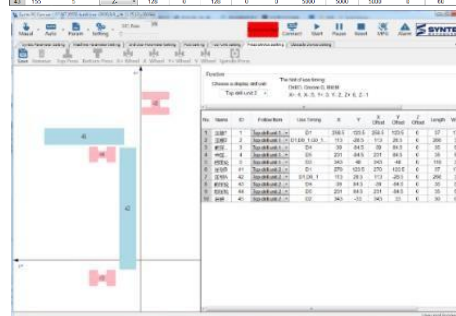
- ✓ Funkce simulace
- ✓ Snadné nastavení nástrojů
- ✓ Nastavení přítlaku



9.6 Drill Machine PC CAM - Auto Mode - Simulation



No.	Tool	Diameter	Type	X	Y	Offset X	Offset Y	Offset Z	Feed Rate	Groups	Groups	Delay	Max depth
13	G2	6	Drill	202.9	-25.9	202.9	00.0	2.0	3000	0000	0000	0	140
32	G2	6	Drill	320	197	320	167	2.7	3000	0000	0000	0	40
33	G2	6	Drill	278.9	310	278.9	000	2.7	3000	0000	0000	0	40
34	G2	6	Drill	320	197	320	167	2.7	3000	0000	0000	0	40
35	G2	6	Drill	261.9	940	261.9	000	2.7	3000	0000	0000	0	100
36	G2	6	Drill	261.5	-301	261.5	361	0.0	3000	0000	0000	0	30
37	G2	6	Drill	96	32	96	32	1.3	3000	0000	0000	0	0
38	G2	6	Drill	94	-32	94	32	-1.3	3000	0000	0000	0	0
39	G2	6	Drill	32	0	32	0	0	3000	0000	0000	0	0
40	G2	6	Drill	32	0	32	0	0	3000	0000	0000	0	0
41	G2	6	Drill	64	0	64	0	0	3000	0000	0000	0	0
42	G2	6	Drill	96	0	96	0	0	3000	0000	0000	0	0
43	G2	6	Drill	128	0	128	0	0	3000	0000	0000	0	0



23. Čtečka čárových kódů

- ✓ Přečte si informace o zpracování panelu vygenerované softwarem pro výrobu nábytku, stroj vyvolá odpovídající program pro automatické zpracování naskenováním informací o čárovém kódu



24. Podpora importu formátů souborů.

- ✓ Otevřený port pro rozhraní se softwarem pro navrhování nábytku, podpora importu formátu souborů
- ✓ MPR, DXF, BAN, BPP, PDX; XML; XXL.



Technické údaje stroje:

Celkový příkon	13.87 KW	
Velikost stroje	3 962 * 2 222 * 2 271 mm	
Napájení	380V/50Hz	
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	0,6-0,7 MPa	
Celková hmotnost stroje	2 800 kg	
Řídicí systém	Značka	SYNTEC
Velikost dílců	Délka	200-3 000 mm
	Šířka	30-1 000 mm
	Tloušťka	10-60 mm
Maximální rychlost posuvu	(X /U) osa	135 m/min
	Osa Y	75 m/min
	Osa Z	30 m/min
Pracovní stůl	Materiál	HPL
	Velikost vstupního stolu	1232 X 275 mm
	výška	955 mm
	Množství vrtacích hlav	horní 1 + spodní 1

Vrtací hlavy	Množství vertikálních vrtáků (horní)	10
	Horizontální vrtáky množství (horní)	X: 6 + Y: 4
	Množství vertikálních vrtáků (spodní)	9
	Maximální průměr vrtáku	Φ35mm
	Rozteč vrtáků	32 mm
	Rychlost otáčení	5000 otáček za minutu
	Průměr dřívku	Φ10mm
	Délka vrtáku	70mm
Hlavní vřeteno	Množství	1 horní
	Výkon	3,5 kW – ER32
Odsávací hrdlo	Množství	2
	Průměr	Horní 1 x 200 mm Spodní 1 x 125 mm
	Rychlost proudění vzduchu	≥28m/min

Vrtací centrum

Ver. 1./1200/3245/15

NANXING ND510S

Ve výše uvedeném složení

Celková cena po slevě
EUR 39.932,00

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY

FAKTURAČNÍ ADRESA

ADRESA PROVOZOVNY

Termín dodání	:	k upřesnění
Záruční doba	:	12 měsíců (elektrické, elektronické a mechanické díly)
Platební podmínky	:	záloha při objednání 30% záloha před odběrem 60% doplatek po odběru do 10 dní po podpisu předávacího protokolu
Ceny	:	bez DPH 21%, DAP provozovna zákazníka
Montáž školení u zákazníka	:	zahrnuta v ceně stroje
Nástroje	:	bez nástrojů
Servis	:	reakční doba do 48 hod. po písemném sdělení závady (mimo soboty-neděle a státní svátky)
Platnost nabídky	:	30 dní

S uctivým pozdravem

Ing. Stanislav Beran
Tekma, spol. s r.o.

Mobile: +420 731 508 445
e-mail: beran@tekma.cz



TEKMA, spol. s r.o.

Sídlo: Jiránkova 329/31, 618 00 Brno
Provozovna: Farského 932/5, 620 00 Brno
IČ: 607 18 714 DIČ: CZ60718714
OR KOS Brno, odd. C, vložka 16297
02