



Nabídka č.:

01-12-2023 | 1. verze

NANXING NCB 612

Vypracováno pro:

TEKMA, spol. s r.o.

sídlo: Jiránkova 31

618 00 Brno

T: +420 548 212 320

E: tekma@tekma.cz

IČ: 60718714

DIČ: CZ60718714

Zapsáno v OR Krajského soudu

v Brně, spisová značka: C 16297

Ing. Stanislav Beran

beran@tekma.cz

+420 731 508 445



Společnost Tekma spol. s r.o. si vyhrazuje pro tento dokument veškerá ochranná práva copyright. Výkresy a fotografie obsažené v nabídce mají pouze informativní charakter a nepředstavují žádné závazky pro prodávajícího.

Vážený pane

V návaznosti na naše poslední jednání si dovoluji Vám předložit naši nabídku na:

Horizontální vrtací centrum

NANXING NCB 612

Věřím, že Vás naše nabídka zaujme, v brzké době Vás budeme kontaktovat za účelem jejího detailního představení a vysvětlení. Pokud byste i přesto potřeboval podrobnější informace, neváhejte mě kdykoliv kontaktovat.

Jsme Vám k dispozici

S uctivým pozdravem,

Ing. Stanislav Beran

Tekma, spol. s.r.o.

Horizontální vrtací stroj NANXING model NCB612



*Ilustrace se může lišit od skutečného stroje

Popis stroje

- ✓ Multifunkční CNC vrtačka je určena pro vrtání ze 6 stran dílce a drážkovat shora a zespodu
- ✓ Snadné frézování splňuje různé požadavky na výrobu a poskytuje maximální flexibilitu při výrobě
- ✓ Stroj je **konfigurován s jednou horní a spodní vrtací hlavou a 3,5kW elektrovřetenem.**
- ✓ Software stroje podporuje většinu běžných formátů na trhu.
- ✓ **Standardně s bočním vyvážecím stolem** s možností volby vykládání

Rám stroje

- ✓ Rám stroje je určen pro vysoké zatížení. Je svařen ze čtvercových profilů a laserem řezaných ocelových plechů, poté je zpracován na moderním CNC stroji pro práci s kovem, čímž se zvyšuje stabilita a pevnost, a snižují se vibrace
- ✓ portál stroje byl navržen jako jedna kompaktní struktura s vysokou tuhostí; čistá hmotnost stroje až **3200 kg**
- ✓ Rám prochází **tepelným zpracováním**, které zaručuje celou životnost bez deformací.
- ✓ Po **pískování a lakování se** rám a komponenty zpracovávají na špičkových CNC strojích na zpracování kovů, aby byla zajištěna dokonalá kvalita



2. Kontrola kvality

- ✓ Pokročilé měřicí zařízení a přísná kontrola kvality.
- ✓ Systém také pomáhá zajistit, aby výsledný stroj, který nabízíme našim zákazníkům, byl vysoce kvalitní;
- ✓ Všechny stroje jsou dodávány s certifikátem podepsaným specialistou na kontrolu kvality.



3. Profesionální montážní linka

- ✓ Montáž je posledním a důležitým krokem pro výkon a kvalitu stroje. Profesionální montážní linky společnosti Nanxing, od základu stroje až po malé elektrické komponenty, jsou dílem zkušených techniků, kteří zaručují funkčnost stroje.



4. Upínací nosník a kleštiny

- ✓ Konstrukce 5,5 m dlouhého nosníku s vysokou tuhostí.
- ✓ Nosník na dvou stranách zajišťuje stabilní a **rychlý pohyb 2 ks kleštín** s minimálními vibracemi a snižuje frekvenci přechytávání kleštín během zpracování, čímž zvyšuje účinnost.
- ✓ Pohyb kleštín je řízen servopohonem a veden ozubeným hřebenem pro přesnost v provozu;
- ✓ **Tloušťka dílce: 10-60 mm**



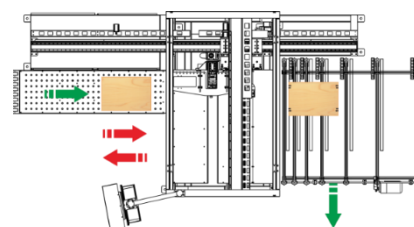
5. Vstupní vzduchový stůl

- ✓ Díky **vzduchovému podávacímu stolu** v přední části se dílce po stole pohybují hladce a nedochází k poškrábání povrchu desek.
- ✓ Standardně se dodává s ventilátorem



6. Nakládka a vykládka dílců

- ✓ Lze zvolit několik režimů nakládání:
 - režim nakládky a vykládky zepředu
 - režim nakládání vpředu a vykládání v zadní části stroje
- ✓ Vykládka se 2 možnostmi rychlosti posuvu
- ✓ Stůl s kartáčky a dopravním pásem poskytnou velmi dobrou ochranu povrchu.
- ✓ **Velikost vyvážecího stolu 1600x2400 mm**



7. Polohování dílce

✓ Boční přítlak

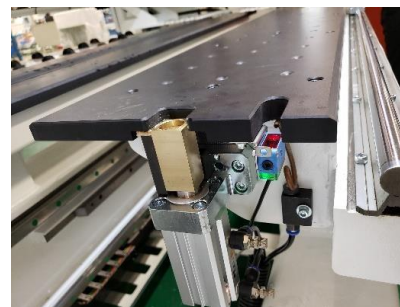
- Dvojité kleštiny ve spolupráci s automatickým bočním přítlakem zaručují přesnost a stabilitu při zpracování panelů.

✓ Dorazový bod

- Doraz má pevnou konstrukci, která zajišťuje stabilitu dorazu. Kromě toho může **senzor měřit délku obrobku v X**. Ofuk vzduchu vyčistí případný prach na laseru

✓ Podpěrné desky

- Horní a spodní vrtací hlavy a vřetena mají opěrnou desku, která poskytuje opěrnou plochu při zpracování druhé strany dílce, tímto je zajištěna přesnost



8. Přesný pohyb každé osy

Osy X, Y, U

- ✓ Polohování pomocí šikmého ozubeného pastorku s ozubenými hřebeny

Osa Z

- ✓ Kuličkový šroub dodává stroji vyšší přesnost ve směru osy Z.



Servomotor

- ✓ Přesný pohyb každé osy zajišťují vysoce kvalitní servomotory.
- ✓ Maximální rychlost pohybu: X/U/Y/Z: 135/135/75/30 m/min



9. Automatické mazání

- ✓ Lineární vedení a ložiska lze automaticky mazat elektricky ovládaným mazacím čerpadlem, což šetří práci při údržbě.

10. Detektor délky desky

- ✓ Když senzor detekce délky zjistí, že délka dílce není v nastavených parametrech, spustí se chybové hlášení.

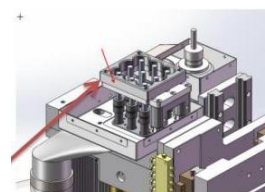
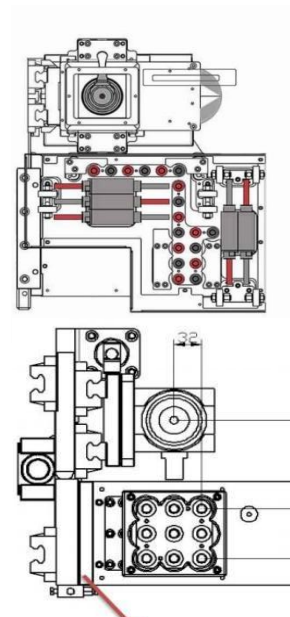


11. Optimalizovaná konfigurace vrtací hlavy

- ✓ **Horní vrtací hlava a frézovací elektrovřeteno:**
- ✓ Hlavní frézovací elektrovřeteno, výkonu 3,5 kW/18.000 ot./min.
- ✓ Systém upínání nástroje ER32 + matice
- ✓ 1 ks horní vrtací hlava
- ✓ **Počet vertikálních vrtáků: 18**
- ✓ **Počet horizontálních vrtáků: 10 (6 ve směru X; 4 ve směru Y)**
- ✓ Otáčky vrtacích vřeten 6.000/min.

Spodní vrtací hlava:

- ✓ Hlavní frézovací elektrovřeteno, výkonu 3,5 kW/18.000 ot./min.
- ✓ Systém upínání nástroje ER32 + matice
- ✓ 1 ks spodní vrtací hlava
- ✓ Počet vertikálních vrtáků: 9
- ✓ Otáčky vrtacích vřeten 6.000/min
- ✓ **Souběžné vertikální vrtání horních a dolních vrtacích hlav, pro rychlejší vrtání průchozích otvorů.**
- ✓ Podpěrné desky zabraňují deformaci dílců při zpracování
- ✓ **Optimalizovaný systém odsávání prachu z elektrovřetena**
- ✓ Optimalizovaný sběr prachu hlavního vřetena pro lepší odsávací výkon.



12. Rychlá výměna nástrojů

- ✓ Stroj má dvířka, přístup k nástroji je možný po otevření dvířek.
- ✓ Vrtací hlavy se systémem upínání vrtáků M10, válcová stopka



13. Kabelový řetěz

- ✓ Vysoce kvalitní kabelový řetěz slouží k posouvání a ochraně elektrických komponentů a vzduchových hadic během pohybu každé osy, což prodlužuje životnost.

14. Min. opracovatelné rozměry

- ✓ Konstrukce vrtací hlavy a software umožňují vrtání úzkých dílů.
- ✓ **Délka dílce: 200-3000 mm**
- ✓ **Šířka dílce 30-1200 mm**



15. Obrábění dvou dílců na sobě

- ✓ Podpora obrábění dílců na sobě, pokud se jedná o zrcadlové dílce (např. pravý a levý bok)



16. Ruční ovladač

- ✓ Ruční ovladač umožňuje pohodlnější uvedení do provozu, kontrola simulace a ovládání pracovních os v ručním režimu



17. Startovací tlačítko a pedálový spínač

- ✓ Stroj se spouští se tlačítkem Start nebo nožním pedálem
- ✓ Stroj je vybaven také startovací lištou, která snadno spouští pracovních cyklus stroje zejména u dlouhých dílců.



18. Lišta E-stop a pauza

- ✓ Stroj je vybaven lištou pro pozastavení pro bezpečnou práci obsluhy
- ✓ Bezpečnostní STOP tlačítko



19. Průmyslový počítač

- ✓ Operační systém Windows 10.
- ✓ Průmyslový počítač

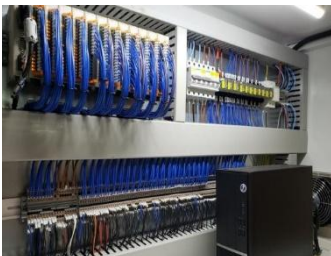


20. Řídicí systém

- ✓ Řídicí systém SYNTEC CNC a obslužný software, spolehlivý a efektivita procesu je o 20-25 % rychlejší.

21. Elektrické komponenty

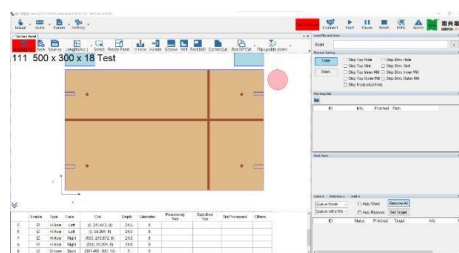
- ✓ Elektrické díly a komponenty jsou spolehlivé značky, čisté zapojení kabelů zajišťuje spolehlivost a stabilitu stroje.



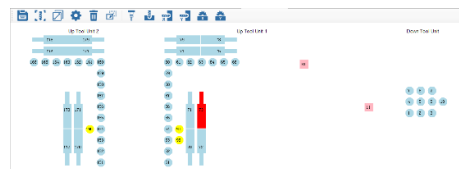
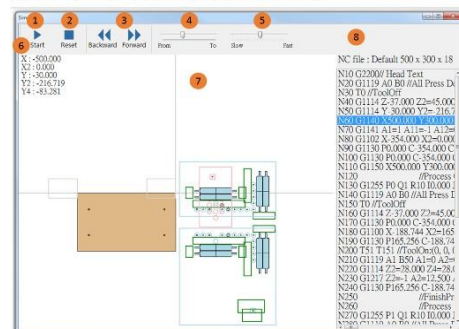
22. Uživatelsky přívětivé ovládání

- ✓ Ovládací rozhraní je moderní a přívětivé,
- ✓ Ruční programovací rozhraní se snadno ovládá, funkce jsou dostupné na první pohled, jako jsou horizontální otvory, vertikální otvory, drážkování, zrcadlení, otáčení atd.

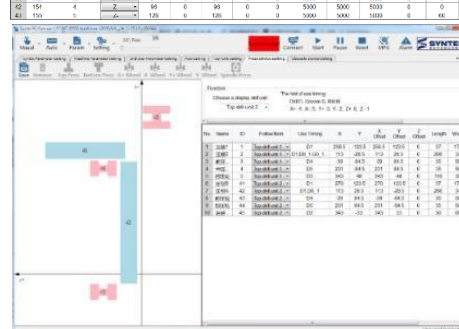
- ✓ Funkce simulace
- ✓ Snadné nastavení nástrojů
- ✓ Nastavení přtlaku



9.6 Drill Machine PC CAM - Auto Mode - Simulation



No	Tool	Diameter	Type	X	Y	Offset X	Offset Y	Offset Z	Feed Rate	Spindle Speed	Spindle On	Spindle Off	Delay	Max Depth
21	F2	6	Drill	207.5	207.5	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
22	F3	6	Drill	320	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
23	F4	6	Drill	278.9	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
24	F5	6	Drill	320	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
25	F6	6	Drill	251.9	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
26	F7	6	Drill	207.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
27	F8	6	Drill	157.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
28	F9	6	Drill	107.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
29	F10	6	Drill	57.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
30	F11	6	Drill	7.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
31	F12	6	Drill	207.5	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
32	F13	6	Drill	320	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
33	F14	6	Drill	278.9	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
34	F15	6	Drill	320	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
35	F16	6	Drill	251.9	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
36	F17	6	Drill	207.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
37	F18	6	Drill	157.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
38	F19	6	Drill	107.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
39	F20	6	Drill	57.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
40	F21	6	Drill	7.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
41	F22	6	Drill	207.5	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
42	F23	6	Drill	320	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
43	F24	6	Drill	278.9	197	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
44	F25	6	Drill	320	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
45	F26	6	Drill	251.9	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
46	F27	6	Drill	207.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
47	F28	6	Drill	157.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
48	F29	6	Drill	107.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
49	F30	6	Drill	57.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65
50	F31	6	Drill	7.5	147	0.0	0.0	0.0	2.0	2000	0.000	0.000	0.1	65



23. Čtečka čárových kódů

- ✓ Přečte si informace o zpracování panelu vygenerované softwarem pro výrobu nábytku, stroj vyvolá odpovídající program pro automatické zpracování nasazením informací o čárovém kódu

24. Podpora importu formátů souborů.

- ✓ Otevřený port pro rozhraní se softwarem pro navrhování nábytku, podpora importu formátu souborů
- ✓ MPR, DXF, BAN, BPP, PDX; XML; XXL.



Technické údaje stroje:

Celkový příkon	18 KW	
Velikost stroje	6 150 * 2 273 * 2 325 mm	
Napájení	380V/50Hz	
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	0,6-0,7 MPa	
Celková hmotnost stroje	3 200 kg	
Řídicí systém	Značka	SYNTEC
Velikost dílců	Délka	200-3 000 mm
	Šířka	30-1 200 mm
	Tloušťka	10-60 mm
Maximální rychlost posuvu	(X /U) osa	135 m/min
	Osa Y	75 m/min
	Osa Z	30 m/min
Pracovní stůl	Materiál	HPL+ ocel
	Velikost vstupního stolu	2,150 X 600 mm
	výška	960 mm
Vrtací hlavy	Množství vrtacích hlav	horní 1 + spodní 1
	Množství vertikálních vrtáků (horní)	18
	Horizontální vrtáky množství (horní)	X: 6 + Y: 4
	Množství vertikálních vrtáků (spodní)	9
	Maximální průměr vrtáku	Φ35mm
	Rozteč vrtáků	32 mm
	Rychlost otáčení	5000 otáček za minutu
	Průměr dřívku	Φ10mm

Hlavní vřeteno	Množství	1 horní + 1 spodní
	Výkon	3,5 kW x 2 – ER32
Odsávací hrdlo	Množství	2
	Průměr	Horní 1 x 200 mm Spodní 1 x 125 mm
	Rychlost proudění vzduchu	≥28m/min

Vrtací centrum

Ver. 1./1200/3245/15

NANXING NCB 612

Ve výše uvedeném složení

Celková cena po slevě
EUR 44.681,00

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY

FAKTURAČNÍ ADRESA

ADRESA PROVOZOVNY

Termín dodání	:	ihned, stroj skladem
Záruční doba	:	12 měsíců (elektrické, elektronické a mechanické díly)
Platební podmínky	:	záloha při objednání 30% záloha před odběrem 60% doplatek po odběru do 10 dní po podpisu předávacího protokolu
Ceny	:	bez DPH 21%, DAP provozovna zákazníka
Montáž školení u zákazníka	:	zahrnuta v ceně stroje
Nástroje	:	bez nástrojů
Servis	:	reakční doba do 48 hod. po písemném sdělení závady (mimo soboty-neděle a státní svátky)
Platnost nabídky	:	30 dní

S uctivým pozdravem

Ing. Stanislav Beran
Tekma, spol. s r.o.

Mobile: +420 731 508 445
e-mail: beran@tekma.cz



TEKMA, spol. s r.o.

Sídlo: Jiránkova 329/31, 618 00 Brno
Provozovna: Farského 932/5, 620 00 Brno
IČ: 607 18 714 DIČ: CZ60718714
OR KOS Brno, odd. C, vložka 16297
02