



Nabídka č.: NAB24 -

00-00-0000 | 1. verze

NANXING MJK1132F1

Vypracováno pro:

TEKMA, spol. s r.o.

sídlo: Jiránkova 31

618 00 Brno

Česká republika

T: +420 548 212 320

E: tekma@tekma.cz

IČ: 60718714

DIČ: CZ60718714

Zapsáno v OR Krajského soudu

v Brně, spisová značka: C 16297

Ing. Stanislav Beran

beran@tekma.cz

+420 731 508 445



Společnost Tekma spol. s r.o. si vyhrazuje pro tento dokument veškerá ochranná práva copyright. Výkresy a fotografie obsažené v nabídce mají pouze informativní charakter a nepředstavují žádné závazky pro prodávajícího.

Vážený pane

V návaznosti na Vaši poptávku si dovoluji Vám předložit naši nabídku na:

Formátovací pila NANXING model

MJK1132F1

Věřím, že Vás naše nabídka zaujme, v brzké době Vás budeme kontaktovat za účelem jejího detailního představení a vysvětlení. Pokud byste i přesto potřeboval podrobnější informace, neváhejte mě kdykoliv kontaktovat.

Jsme Vám k dispozici

S uctivým pozdravem,

Ing. Stanislav Beran

Tekma, spol. s.r.o.

Formátovací pila

MJK1132F1



*obrázek v nabídce má pouze ilustrační charakter

Popis

Robustní formátovací pila model MJK1132F1 usnadňuje dělení plošného materiálu s vysokou přesností a precizním řezem. **Motorické ovládání hlavního pilového kotouče** zajišťuje přesné polohování kotouče směrem nahoru a dolů, včetně jeho naklápění +45°. **Paralelní pravítko motoricky nastavitelné**, ovládané z CN. Tělo pravítka je z litiny, uložené na lineárním vedení s přesnými kuličkovými ložisky. Automatická kompenzace naklonění pilového kotouče. Pravítko může být vyklopeno, čímž se uvolní celý pracovní stůl pro řez velkých dílců.

Detaily stroje:

1. Rám stroje

- ✓ Základ stroje je vyroben z ocelového plechu v místech největšího namáhání je zesílená vrstva s tepelným opracováním. Široký základní rám tak poskytuje stroji vysokou stabilitu a tuhost, povrchová úprava práškovým lakováním zaručuje dlouhou životnost.



2. Posuvný stůl

- ✓ Posuvný stůl s lehkým chodem zajišťuje precizní přesný řez. Aretace pojezdu stolu lze v jakékoliv poloze podél lišty a usnadnit tak řezání libovolných rozměrů.



3. Jednostranné přídavné úhlové pravítko

- ✓ Jednostranné přídavné úhlové pravítko pomáhá k přesnému řezání úhlů. Snadno se nastavuje a upevňuje na posuvném stole.



4. Digitální odměřování na příčném pravítku

- ✓ Příčné pravítko se může snadno nastavit po celé délce posuvného stolu pro různé požadavky na řezání.
- ✓ Dva nastavitelné překlopitelné dorazy, z nichž jeden vybaven digitálním displejem pomáhají obsluze odečíst délky řezu podle požadavku, a poté aretovat polohu rukojeti pro přesné řezání.



5. Paralelní pravítko

- ✓ Pohyb pravítka je **automatický** pouhým zadáním **požadované hodnoty na dotykové obrazovce**, řízení pomocí motoru se servopohonem pro přesný pohyb.
- ✓ Paralelní pravítko umožňuje přesun do požadované polohy zadáním hodnoty na uživatelsky přívětivé dotykové obrazovce, která nabízí maximální komfort obsluhy stroje



6. Ovládací panel

- ✓ Umístěn na samostatném otočném ramenu s hlavními ovládacími tlačítky a s dotykovou obrazovkou, která nabízí maximální komfort obsluhy stroje



7. Elektrické ovládání

- ✓ Zdvih a naklápění hlavního pilového kotouče je ovládán motoricky včetně předřezové jednotky



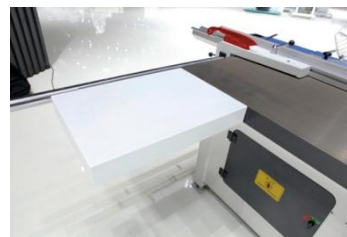
8. Pilová jednotka

- ✓ Silné motory zajišťují vynikající řezný výkon;
- ✓ Otáčky hlavního pilového kotouče lze snadno přepínat mezi 5200 a 3800 ot/min.



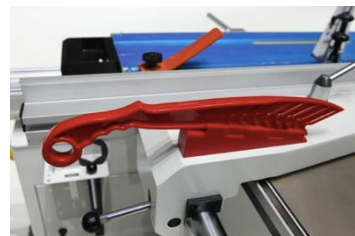
9. Masivní pracovní stůl

- ✓ Prodloužený pracovní stůl s vysokou tuhostí zajišťuje delší životnost a stabilitu řezání i v nejnáročnějších pracovních podmínkách.



10. Posunovač dílců

- ✓ Posunovač dílců je důležitým bezpečnostním nástrojem pro řezání úzkých dílců. Tato pomůcka se používá pro řezání dílců v nebezpečné zóně pilového kotouče (<120 mm). Posunovač se musí používat pro řezání úzkých dílců (<30 mm).



11. Horní ochranný kryt pilového kotouče

- ✓ Velký ochranný kryt zajišťuje odsávání třísek a prachu a zajišťuje tak dobré podmínky pro zpracování materiálu.
- ✓ Otočný na kloubu



12. Držák nástrojů

- ✓ Držák nástrojů na stroji poskytuje maximální pohodlí při výměně pilového kotouče nebo údržbě stroje.



13. Mazání

- ✓ Ruční mazání pro udržení hladkého chodu hlavních součástí stroje, snadná obsluha.
- ✓ Včetně nádobky na mazivo



14. Elektrický rozvaděč

- ✓ Kompaktní a jednoduchá konstrukce, úspora místa
- ✓ Všechny integrované elektrické komponenty jsou od renomovaných výrobců a zajišťují tak kvalitu a stabilitu stroje.



Technická data	Specifikace
Maximální délka řezu	3100 mm
Maximální tloušťka řezu	0°: 100 mm; 45°: 70 mm
Hlavní pilová jednotka	Výkon hlavního motoru : 5,5 kW
	Otáčky: 3800/5200 otáček za minutu
	Průměr pilového kotouče: (φ300-φ350)*φ30 mm
Předřezová jednotka	Výkon motoru předřezu: 1,1 kW
	Otáčky: 9000 otáček za minutu
	Průměr pilového kotouče: φ120*φ22 mm
Průměr odsávacího hrdla	φ120 mm
Úhel naklopení pilového kotouče	0-45°
Napájení	380 V; 50 Hz
Instalovaný příkon	6,6 kW
Přibližná hmotnost	980 kg
Celkový rozměr	3 300 × 3 430 × 1 670 mm

Formátovací pila

Ver. 2.5/800/880

NANXING MJK1132F1

Ve výše uvedeném složení

Celková cena po slevě
EUR 14.597,00

VŠEOBECNÉ OBCHODNÍ PODMÍNKY

FAKTURAČNÍ ADRESA

ADRESA PROVOZOVNY

Termín dodání	:	k upřesnění v okamžiku objednávky
Záruční doba	:	12 měsíců (elektrické, elektronické a mechanické díly)
Platební podmínky	:	záloha při objednání 30% záloha před odběrem 60% doplatek po odběru do 10 dní po podpisu předávacího protokolu
Ceny	:	bez DPH 21%, DAP provozovna zákazníka
Montáž školení u zákazníka	:	zahrnuta v ceně stroje
Servis	:	reakční doba do 48 hod. po písemném sdělení závady (mimo soboty-neděle a státní svátky)
Platnost nabídky	:	30 dní

S uctivým pozdravem

Ing. Stanislav Beran
Tekma, spol. s.r.o.

Mobile: +420 731 508 445
e-mail: beran@tekma.cz



TEKMA, spol. s r.o.

Sídlo: Jiránkova 329/31, 618 00 Brno
Provozovna: Farského 932/5, 620 00 Brno
IČ: 607 18 714 DIČ: CZ60718714
OR KOS Brno, odd. C, vložka 16297
02