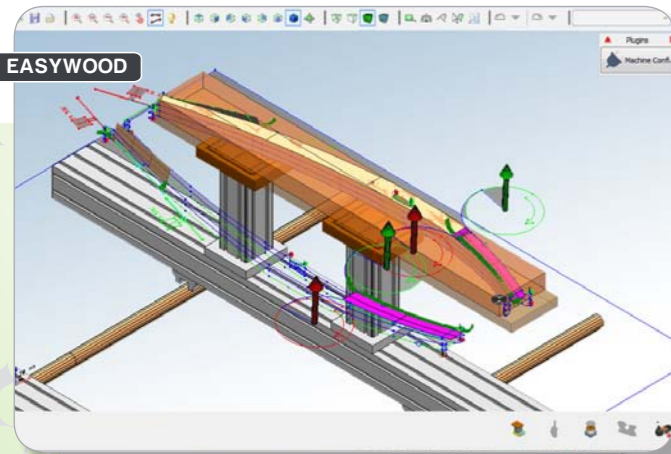


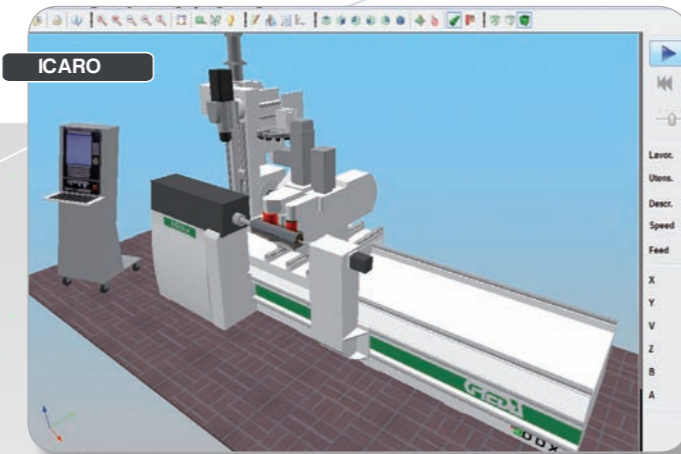
Software di programmazione

Programming Software



EASYWOOD è un Cad/Cam intelligente, facile ed intuitivo per la programmazione fino a 5 assi interpolati. Il software su base Windows® è stato appositamente studiato per facilitare la programmazione, la gestione macchina e il trasferimento dei dati nel controllo.

EASYWOOD is a clever, easy and intuitive Cad/Cam to program up to 5 interpolating axes. This Windows® based software has been engineered to make easier the programming, machine management and data importing.



Il software di programmazione **EASYWOOD** è integrato da un modulo simulatore per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo.

EASYWOOD is integrated by a simulator system that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program.

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade

Dati tecnici

Technical data

Corsa longitudinale asse X	2700 / 3700 mm
Corsa trasversale asse Y	375 mm
Corsa trasversale asse V	650 mm
Corsa verticale asse Z	630 mm
Corsa asse B (elettromandrino)	+/- 90°
Rotazione asse A (tornio)	illimitato
Velocità max. in rapido	75 mt/min
N.1 Elettromandrino	11 Kw - 24.000 rpm
N.1 Magazzino utensili	12 posizioni
N.1 Unità a levigare verticale	0,5 Kw - 3.000 rpm
N.1 Unità a levigare orizzontale	4 Kw - 3.000 rpm
N.1 Unità a fresare	11 Kw - 9.000 rpm
N.1 Unità a tornire	11 Kw - 4.500 rpm
N.1 Sgorbia	inclusa
Peso	5000 / 6100 Kg
Ingombro	5000/ 6500 x 3200 x 2500 mm

X axis Longitudinal working stroke	2700 / 3700 mm
Y axis Transversal working stroke	375 mm
V axis Transversal working stroke	650 mm
Z axis Vertical working stroke	630 mm
B axis (Electrospindle)	+/- 90°
A axis (lathe)	endless
Max advancing speed in rapid mode	75 mt/min
N. 01 Electrospindle	11 kW - 24.000 rpm
N. 01 Tool-changer	12 positions - HSK F 63
N. 01 Vertical sanding unit	0,5 kW - 3.000 rpm
N. 01 Horizontal sanding unit	4 kW - 3.000 rpm
N. 01 Cutting unit	11 kW - 9.000 rpm
N. 01 Turning unit	11 kW - 4.500 rpm
N. 01 Gouge Unit	included
Weight	5000 / 6100 Kg
Dimensions	5000 / 6500 x 3200 x 2500 mm

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



GREDA srl

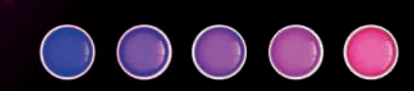
Via Vivaldi, 26 - 22066 Mariano Comense (CO) - Italy

Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967

www.greda.it - info@greda.it



MIGIKAN



Mitika V



Mitika V è un centro di lavoro studiato appositamente per la lavorazione di gambe di sedie, tavoli, letti, mobili e colonne.

Mitika V esegue la tornitura, levigatura, contornatura, sagomatura e pantografatura del pezzo, in un unico ciclo di lavoro e in tempi ridotti, grazie ad un sistema di cambio utensile mascherato e alla gestione simultanea del gruppo a fresare e a levigare, che assicurano una riduzione dei tempi ciclo.

Inoltre, grazie al sistema di carico e scarico pezzi automatico, **Mitika V** lavora senza presidio dell'operatore.

La particolare robustezza della struttura a montante consente grosse asportazioni grazie anche al sovradimensionamento dei motori.

Mitika V è disponibile in diverse configurazioni e dimensioni per consentire lavorazioni di elementi con diametro max. 500 mm e una lunghezza max. di 2500 mm.

Campi di applicazione:

Tornitura e pantografatura di gambe di sedie, tavoli, letti, colonne, scale etc.

Mitika V is a NC-machining centre specially engineered to process legs of chairs, tables, beds, furniture and pillars.

Mitika V executes turning, sanding, shaping, and carving operations on a piece in one working cycle at reduced working times, thanks to tool-changing at masked times and the jointly processing of the cutting and the sanding units.

Moreover, the automatic piece loading and unloading system allows **Mitika V** to process without the presence of the operator.

The special study uprising structure allows heavy removal thanks to the over sizing of the electrospindles.

Mitika V is available in different configurations and dimensions in order to allow working operations on pieces with a max. diameter of 500 mm and a max. length of 2500 mm.

Fields of applications:

Turning and routing of legs and elements of chairs, tables, beds, columns, stairs etc.

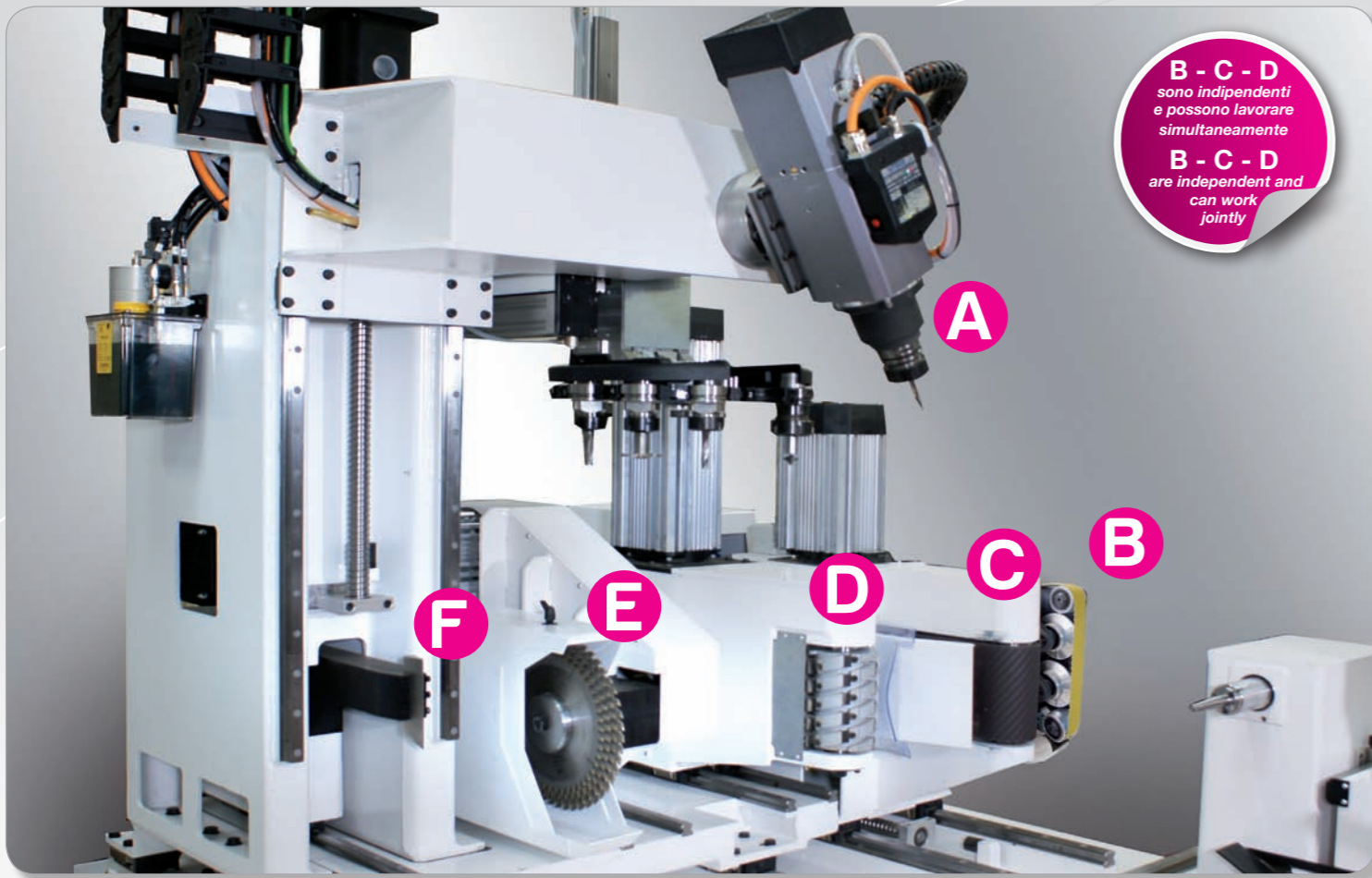


Unità operatrici

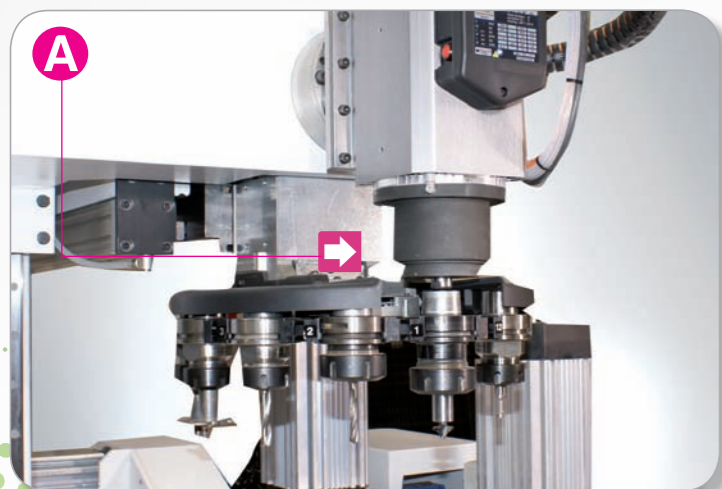
Working Units

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment



B - C - D
sono indipendenti
e possono lavorare
simultaneamente
B - C - D
are independent and
can work
jointly

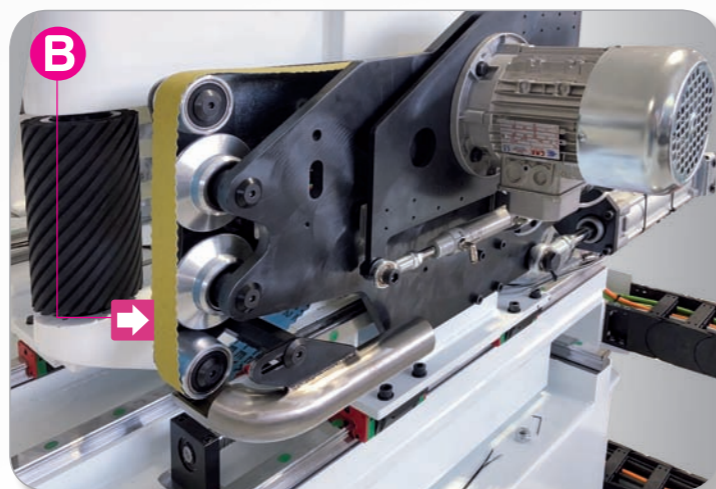


A TESTA OPERATRICE A 4 ASSI

- N. 1 Elettromandrino da 11 kW - 24.000 rpm
- Inclinazione elettromandrino +/- 90° (asse B)
- Magazzino utensili a 12 posizione - HSK F 63
- Inverter da 11 Kw

4-AXIS OPERATING UNIT

- 11 kW Electrospindle, 24.000 rpm
- Electrospindle tilting +/- 90° (B axes)
- 12 position tool-changer - HSK F 63
- 11 kW Inverter



B GRUPPO LEVIGATORE VERTICALE

- Motore da 0,5 kW - 3000 rpm
- Inverter da 2 kW (optional)
- Larghezza rulli: 40 mm
- Rulli intermedi indipendenti per raggi stretti
- Sviluppo carta abrasiva: 850 mm

VERTICAL SANDING UNIT

- 0.5 kW Motor - 3000 rpm
- 2 kW Inverter (option)
- Independent middle rollers for narrow radius
- Rollers length: 40 mm
- Sanding belt development: 850 mm

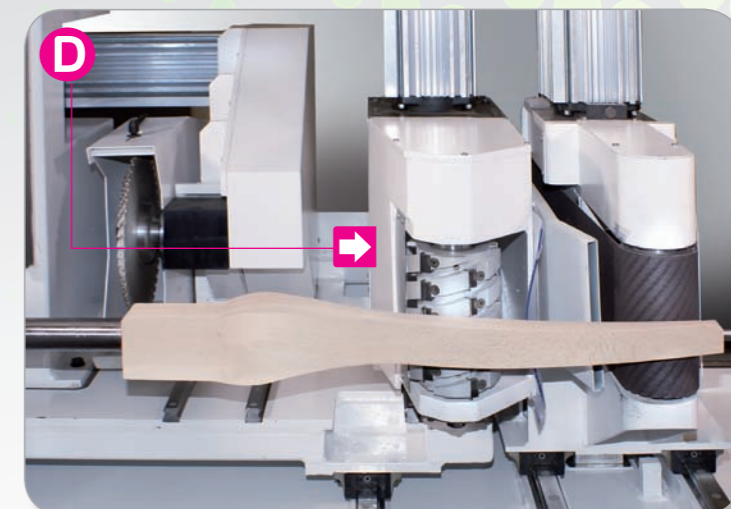


C GRUPPO LEVIGATORE ORIZZONTALE

- Motore da 4 Kw - 3000 rpm
- Inverter da 4 Kw (optional)
- Diametro tampone: 100 mm
- Altezza tampone: 180 mm
- Diametro albero tampone: 30 mm
- Movimento oscillante della carta abrasiva
- Sviluppo carta abrasiva: 2500 mm

HORIZONTAL SANDING UNIT

- 4 kW Motor - 3000 rpm
- 4 kW Inverter (option)
- Tampon diam.: 100 mm
- Tampon height: 180 mm
- Tampon shaft diam: 30 mm
- Sanding belt oscillating movement
- Sanding belt development: 2500 mm



D GRUPPO FRESA

- Motore da 11 kW - 9000 rpm
- Inverter da 11 kW
- Diametro fresa: 125 mm
- Altezza fresa: 180 mm
- Diametro albero fresa: 40 mm

CUTTING UNIT

- 11 kW Motor - 9000 rpm
- 11 kW Inverter
- Cutter diam.: 125 mm
- Cutter height: 180 mm
- Shaft diam: 40 mm

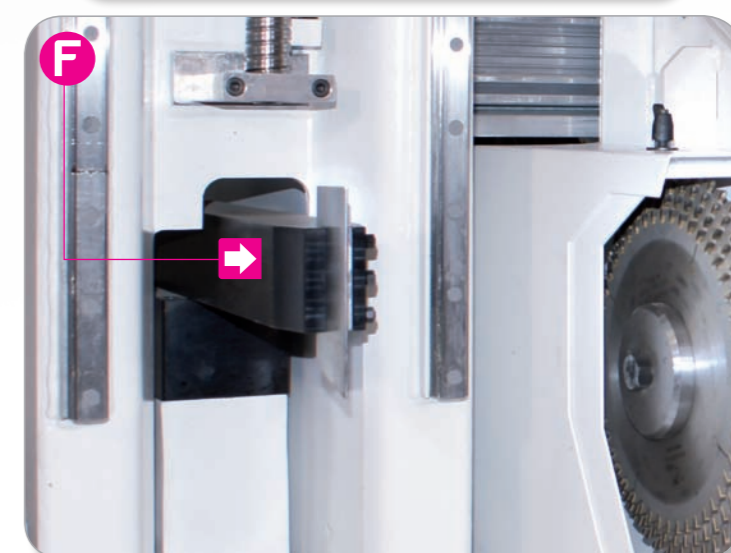


E GRUPPO LAMA (PER TORNITURA)

- Motore da 11 Kw - 4500 rpm
- Inverter da 11 Kw
- Diametro max. lama: 300 mm
- Diametro albero lama: 35 mm

VERTICAL TURNING UNIT

- 11 kW Motor - 4500 rpm
- 11 kW Inverter
- Saw-blade max. diam: 300 mm
- Saw-blade shaft max. diam: 35 mm



F UNITA' PORTA SGORBIA

GOUGING UNIT



Piano di lavoro

Working Table

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

ASSE DI TORNITURA

Dispositivo punta / contropunta completamente controllato da CN:

- Diametro max. caricabile: 500 mm
- Rotazione asse A infinita
- Velocità di tornitura da 0 a 1000 rpm (optional 2500 rpm)

CARICATORE E SCARICATORE AUTOMATICO

- Lunghezza min. caricabile: 250 mm (optional 100 mm)
- Lunghezza max. caricabile: 2000 mm
- Sezione max. caricabile in automatico: 150 x 150 mm
- Sezione min. caricabile in automatico: 40 x 40 mm
- N. 2 Posizionatori per carico manuale

LATHE SYSTEM

Full NC-controlled centre and tailstock device:

- Max. loading piece diam: 500 mm
- Endless rotation as interpolating axis (A axis)
- Rotation speed from 0 to 1000 rpm (option 2500 rpm)

AUTOMATIC LOADING/UNLOADING SYSTEM

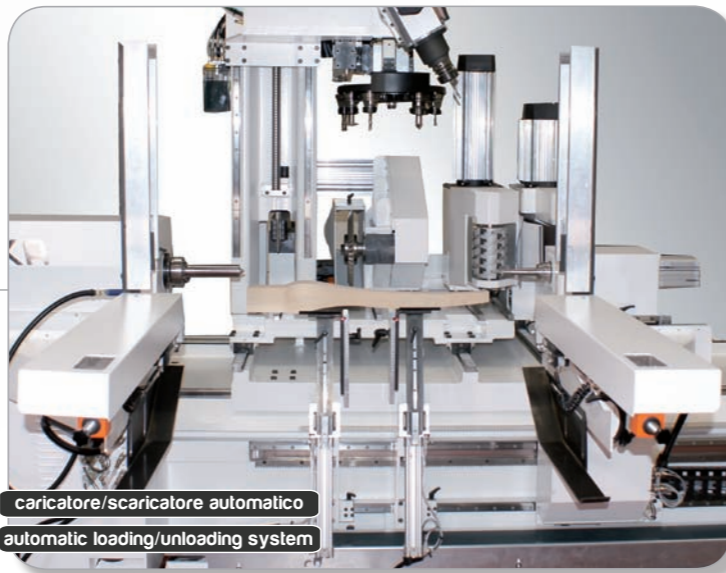
- Min. loading length: 250 mm (option 100 mm)
- Max loading length: 2000 mm
- Max. section of the piece to be loaded (automatic mode): 150 x 150 mm
- Min. section of the piece to be loaded (automatic mode): 40 x 40 mm
- N. 2 Piece positioners for manual loading



Tornio controllato da CN
NC-controlled lathe



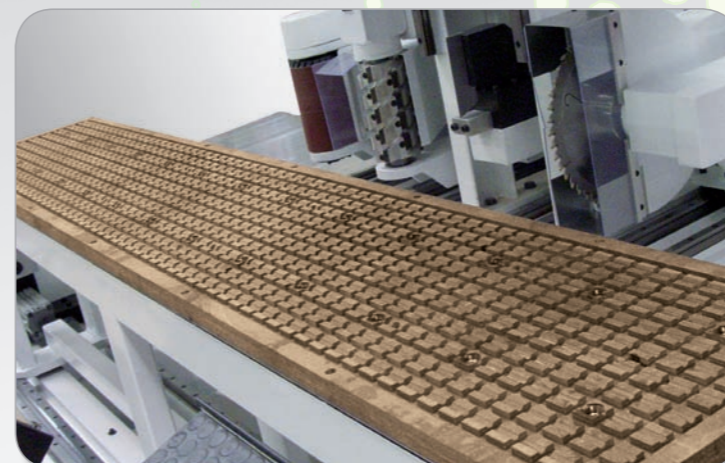
posizionatori automatici per carico manuale
automatic positioners for manual loading



caricatore/scaricatore automatico
automatic loading/unloading system

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



Tavolo di lavoro fisso con piano scanalato in bachelite
• Dimensioni: 1500 x 350 mm
• N.1 Pompa vacuum da 100 mt³/h

Fixed table with bakelite top
• Dimensions: 1500 x 350 mm
• 100 mt³/h vacuum pump



Tavolo di lavoro fisso con piano in ghisa per lavorazioni di testa
• Dimensioni: 350 x 350 mm
• N.1 Pressore di bloccaggio verticale completo di registro appoggia pezzo

Fix table made out of cast iron (for end-workings)
• Dimensions: 350 x 350 mm
• N.1 Vertical clamp complete with swiveling fence



SCANNER 3D

A richiesta, sistemi di digitalizzazione 3D e scanner
On request, 3D digitizing systems and scanners



Podio comandi mobile
Mobile Console



DATA LOGGER

DATA LOGGER è un'applicazione che fornisce campionamenti su dati di produzione:
> Allarmi ed eventi
> Statistiche di produzione
> Stato attuale del ciclo di produzione

DATA LOGGER is an application that provides samplings on production data:
> Alarms and events
> Production statistics
> Current status of the production cycle



Kit per Service Remoto: riduzione dei fermi macchina e aumento della produttività. Headcam o Smartglasses per connessione audio/video in diretta con il service Greda.

Remote Service System, to reduce the machine break down and to increase the productivity. Headcam or Smartglasses for an audio/video streaming connection with Greda service.