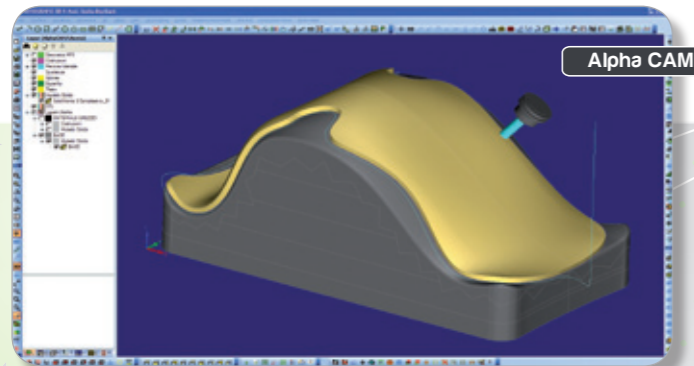


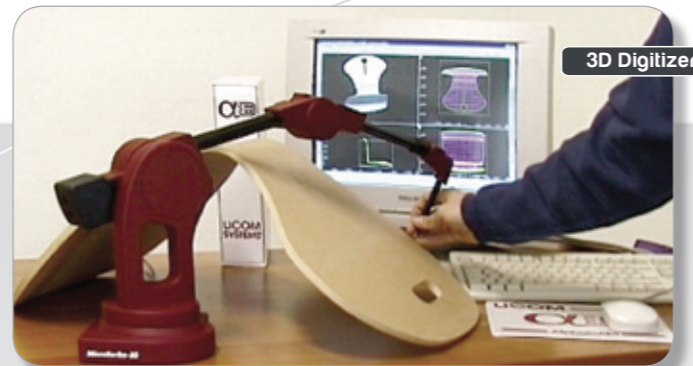
Software Opzionali

> Optional Software



Alpha CAM

A richiesta, software di programmazione Alpha CAM per lavorazioni da 3 a 5 assi interpolati
On request, Alpha CAM programming software for 3 to 5 interpolating axes.



3D Digitizer

Digitalizzatore 3D completo di interfaccia di comunicazione per Alpha CAM
3D Digitizer complete with Alpha CAM interface

Controllo Numerico

> Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

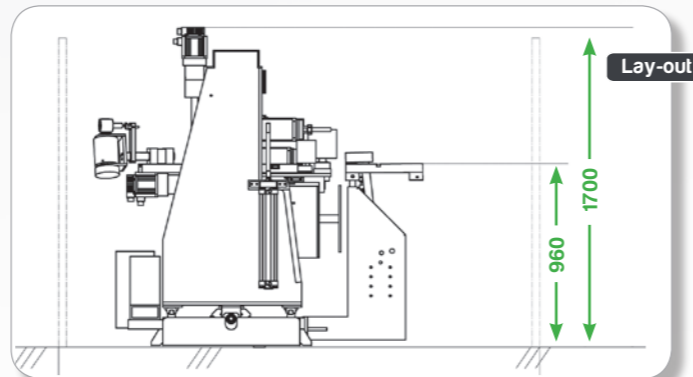
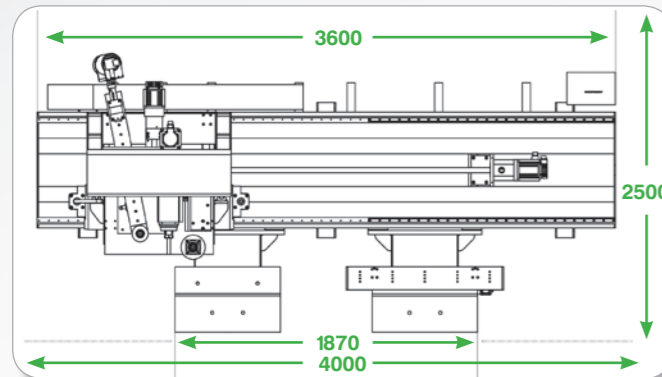
Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separate PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade



Dati tecnici

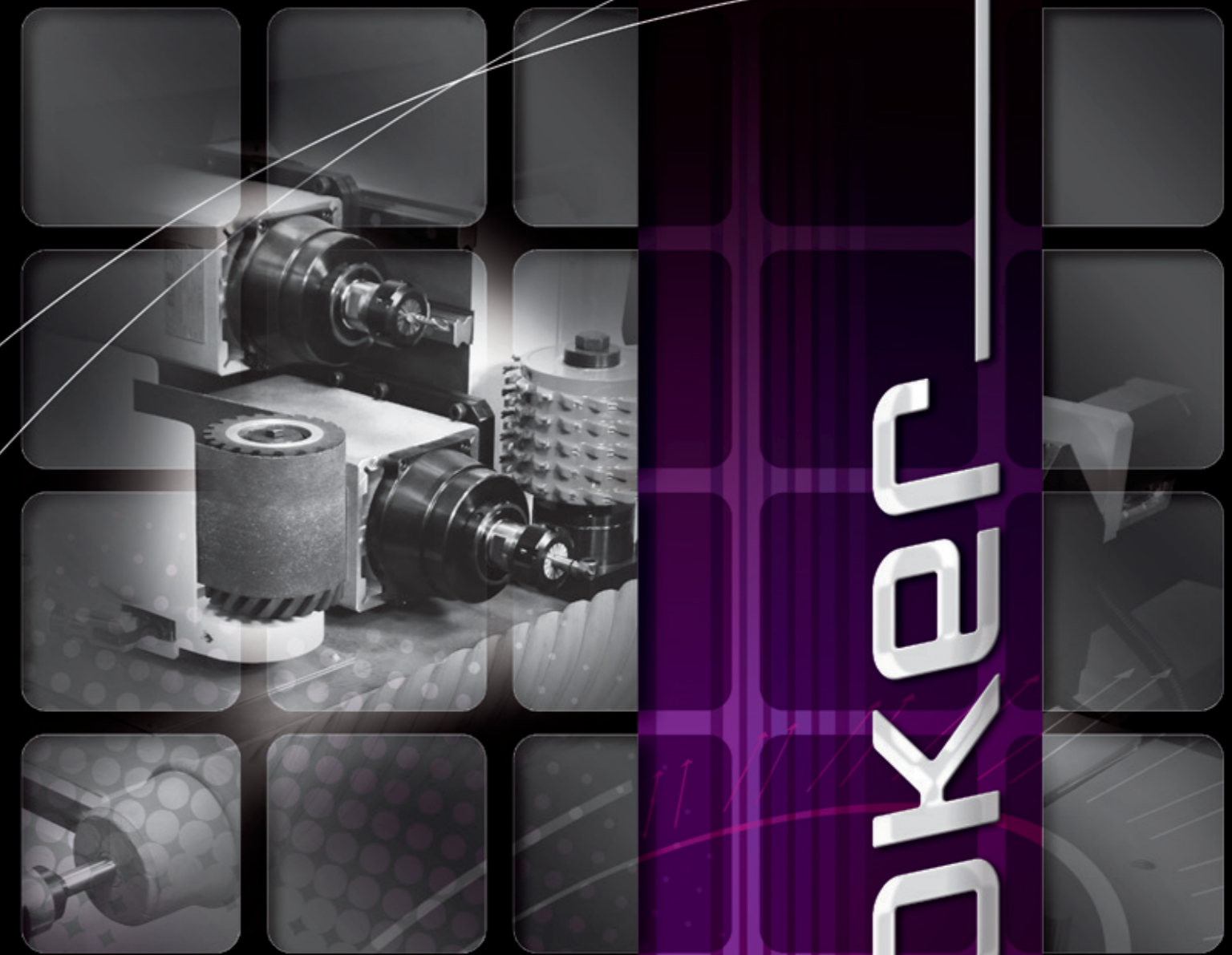
> Technical data

Corsa longitudinale asse X	2200 mm
Corsa trasversale asse Y	180 mm
Corsa verticale asse Z	350 mm
Velocità di spostamento	60 mt/min
Unità a intestare	2.2 KW
Diametro lama	350 mm
Unità a fresare/sgrossare	7,5 kW - 9.000 rpm
Albero fresa	Ø 40 mm - H=80 mm
Elettromandri	N.2 - 4.5 kW - 18.000 rpm - cad.
Attacco pinze	ER 32
Peso Netto	3000 Kg
Dimensioni CE	4000 x 2500 x 2000 mm
Dimensioni No CE	3600 x 1700 x 1700 mm

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

X axis Longitudinal stroke	2200 mm
Y axis Transversal stroke	180 mm
Z Axis Vertical working stroke	350 mm
Advancing speed	60 mt/min
End-cutting unit	2.2 kW
Saw blade diam	350 mm
Roughing/Shaping shaft	7.5 kW - 9.000 rpm
Shaping shaft	Ø 40 mm - H=80 mm
Electrospindles	Nr 2 - 4.5 kw - 18.000 rpm - each
Collet fixing	ER 32
Net Weight	3000 Kg
Dimensions - CE	4000 x 2500 x 2000 mm
Dimensions - NO CE	3600 x 1700 x 1700 mm

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



POKOR

GEDA

GEDA

GEDA srl
22066 Mariano Comense (CO)
Via S. Agata 3 - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



Poker



Poker è un centro di lavoro a 3 assi interpolati dotato di più unità operatrici e doppia sezione di lavoro, ideale per eseguire non solo lavorazioni di testa sul pezzo (tenoni, cave, fori, intestature, etc.) ma anche complesse lavorazioni di fresatura, contornatura, tornitura e levigatura, in tutta sicurezza e in tempi di produzione ridotti.

Una serie di sistemi di bloccaggio e rotazione del pezzo, nonché l'equipaggiamento di sistemi di carico e scarico automatico pezzi, rendono Poker un centro di lavoro ancor più flessibile e versatile.

Tra i vantaggi che fanno di **Poker un centro di lavoro particolarmente innovativo:**

- Velocità di attrezzaggio delle unità operatrici;
- Velocità di lavorazione grazie all'assenza di cambi utensile;
- Velocità di passaggio da una lavorazione all'altra;
- Flessibilità d'uso grazie a una vasta gamma di sistemi di bloccaggio e rotazione del pezzo opzionali;
- Economicità d'uso anche per la produzione di piccoli lotti;
- Facilità di programmazione;
- Economicità di spazio.

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, tavoli, letti, mobili in genere, divani, poltrone etc.

POKER is a NC-machining center with 3 interpolating axes featuring multi-operating units. **POKER** has been engineered to process not only end-working operations (e.g. tenoning, mortising, boring, end-cutting etc.) but especially to execute the milling, routing, turning, sanding and carving of a workpiece, in total safety and at reduced production times.

The application of special clamping and rotating systems of the work piece, as well as the equipment of automatic loading and unloading systems, makes the **Poker** even more versatile and flexible.

Among the main advantages featuring **Poker as a particularly innovative machining center:**

- Fast tooling-up of the working units;
- Fast working cycle thanks to the absence of tool-changing;
- Fast shifting from one working cycle to another one;
- Max. flexibility thanks to a wide range of optional clamping and rotating systems of the workpiece;
- Time saving even for small batches production;
- Easy programming;
- Space saving.

Field of applications:

Processing of chair components, tables, beds, furniture, sofas, armchairs etc.



Unità operatrici

Working Units

Equipaggiamento Standard

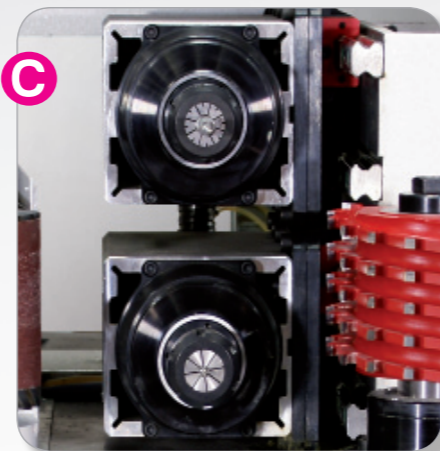
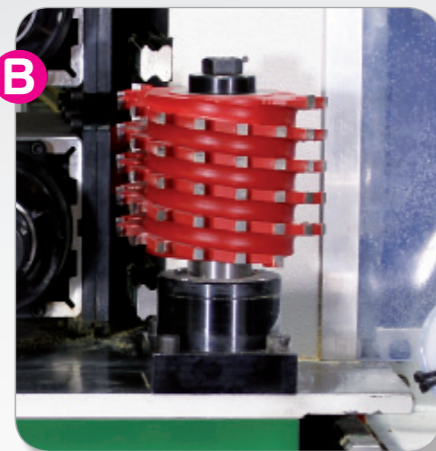
Standard Equipment

Poker è costituita da n.4 unità operatrici standard:

- A** UNITÀ A INTESTARE
 - Motore kW 2,2 - 2.800 rpm
- B** UNITÀ A SGROSSARE/FRESARE
 - Motore kW 7,5 - 9.000 rpm
 - Diam. max. fresa 160 mm
 - Altezza max. fresa 100 mm
- C** N. 2 ELETTROMANDRINI
 - Potenza kW 4,5
 - Velocità max. 18.000 rpm
 - Attacco pinze ER 32

Poker is equipped as standard with n.4 working units:

- A** END-CUTTING UNIT
 - 2,2, kW motor - 2800 rpm
- B** ROUGHING/SHAPING UNIT
 - 7,5 kW motor - 9.000 rpm
 - Cutter max. diam. 160 mm
 - Cutter max. height 100 mm
- C** N. 2 ELECTROSPINDLES
 - Power kW 4,5
 - Max. revolution speed 18.000 rpm
 - Collet tool fixing ER 32



Unità operatrici

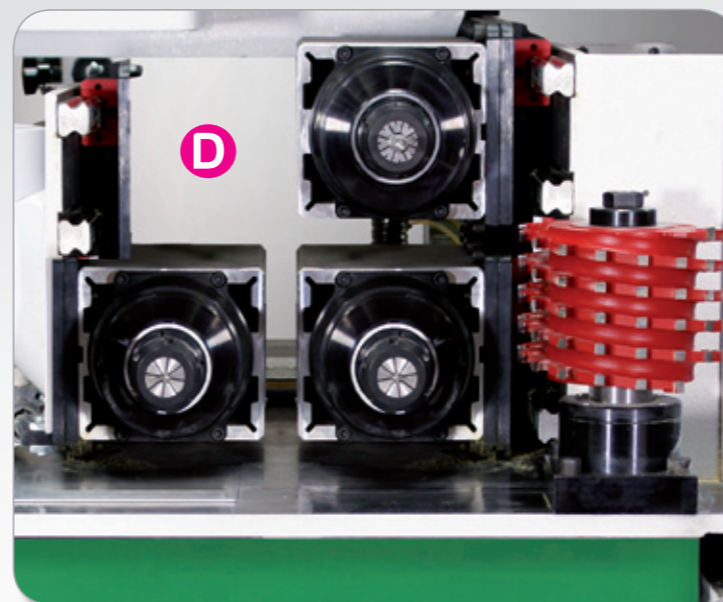
Working Units

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

A richiesta, è possibile aggiungere un'unità operatrice supplementare tra cui:

On request, it is possible to equip the machine with an additional working unit:

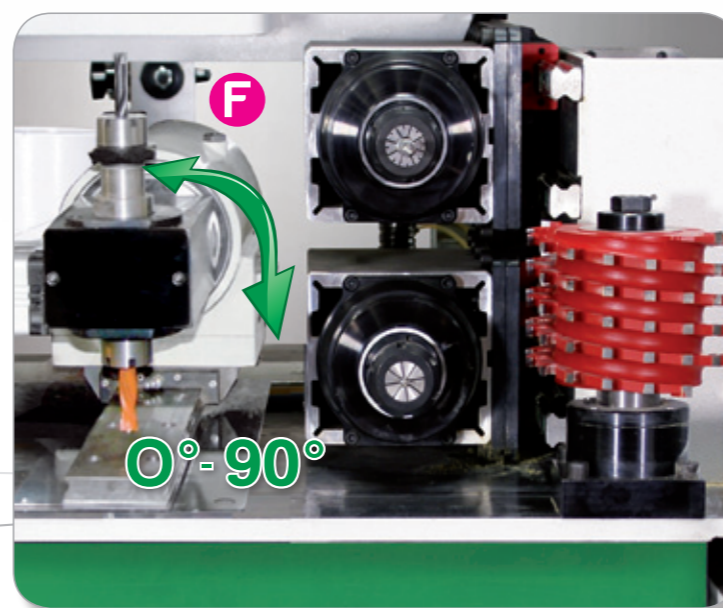
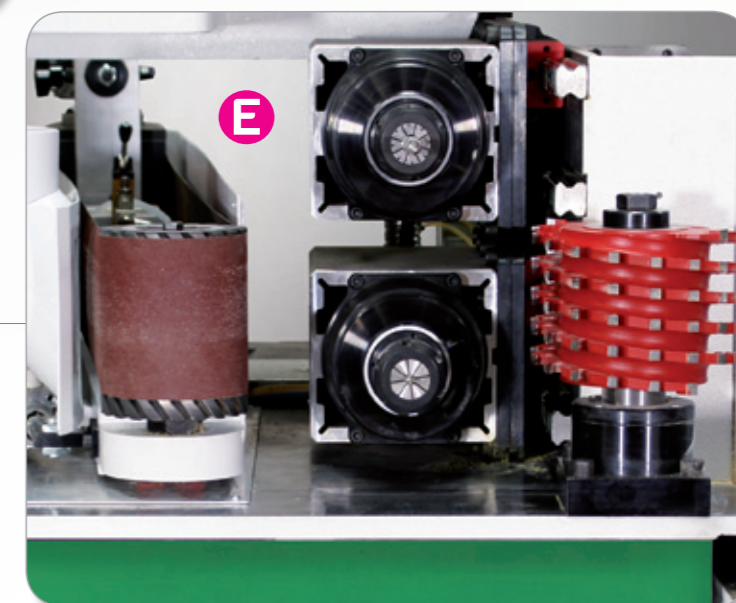


- D** ELETTRMADRINO
 - Potenza kW 4,5
 - Velocità max. 18.000 rpm
 - Attacco pinza ER 32

- D** ELECTROSPINDLES
 - Power kW 4,5
 - Max. revolution speed 18.000 rpm
 - Collet tool fixing ER 32

- E** GRUPPO LEVIGATORE
 - Motore da 3 kW
 - Movimento oscillante della carta abrasiva

- E** SANDING UNIT
 - 3 kW motor
 - Oscillating belt movement of the sanding paper



- F** UNITA' A DOPPIA USCITA ROTANTE 0-90°
 - Motore da 3 kW
 - Attacco pinze ER 25 (1 destro + 1 sinistro)
 - Diametro Albero 30 mm

- F** DOUBLE OUTLET UNIT ROTATING 0-90°
 - 3 kW Motor
 - Collet tool fixing ER 25 (1 right + 1 left)
 - Shaft diameter 30 mm



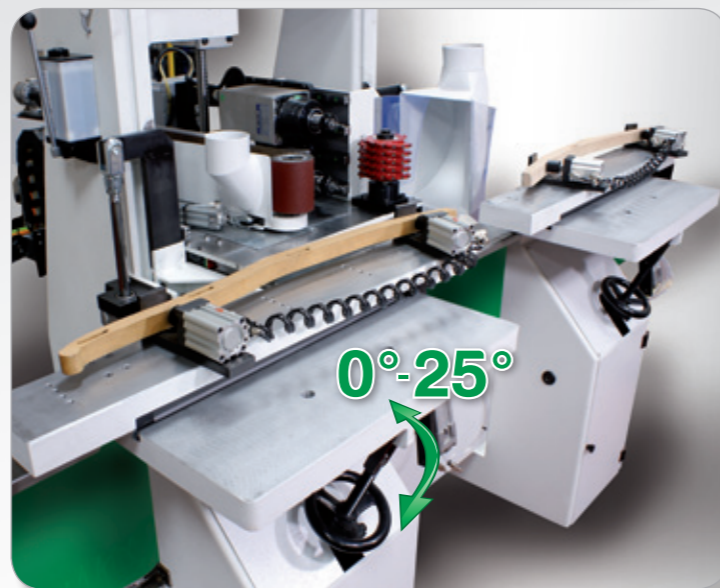
Bancali di Lavoro Working Benches

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

→ I due bancali di lavoro sono fissi e consentono di eseguire diverse lavorazioni in modo pendolare con manovre semplici e sicure di carico e scarico.
I bancali possono essere utilizzati anche contemporaneamente per lavorazioni di pezzi particolarmente lunghi, sfruttando così tutta la corsa in longitudinale (asse X).
Di serie, ciascun bancale è dotato di un pressore di bloccaggio, guida di riferimento, e visualizzatore di quota per la regolazione dell'inclinazione bancale da 0 a 25°.

→ The two stationary benches allow to work in a commuter cycle guaranteeing quick and safe loading/unloading operations.
The two tables can also be used together to process large-sized pieces.
As standard, each working bench is equipped with an adjustable clamp, a swivelling fence and a digital read-out for the table inclination adjustment from 0 to 25°.



Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

→ **CARICATORE / SCARICATORE AUTOMATICO**
Questo dispositivo, controllato da CN, consente il carico e lo scarico automatico del pezzo. Esso è collegato direttamente ad un divisore controllato, che sostituisce il bancale di lavoro destro.
• Lunghezza massima del pezzo caricabile: 800 mm
• Sezione massima del pezzo caricabile: 100 mm

→ **AUTOMATIC LOADING / UNLOADING SYSTEM**
This NC-controlled hopper feeder allows the automatic loading and unloading of the pieces. It is directly connected to a NC-controlled divisor that replaces the right working bench.
• Max. length of the piece to be loaded: 800 mm
• Max. section of the piece to be loaded: 100 mm



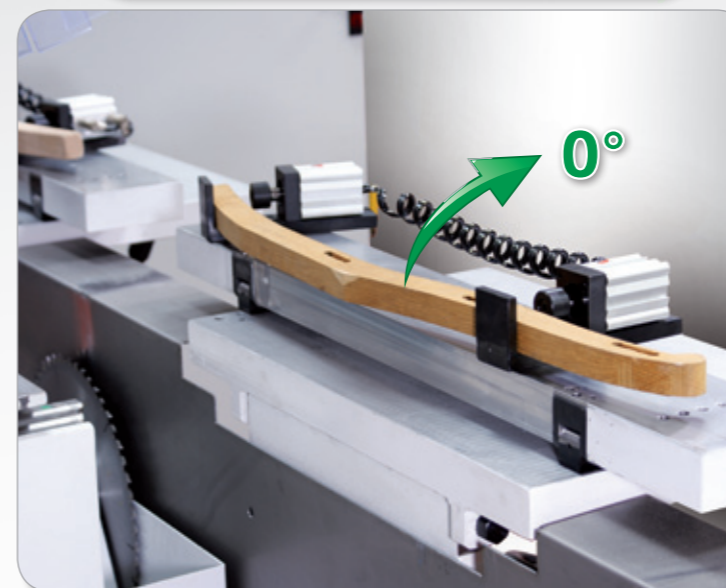
Bancali di Lavoro Working Benches

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment

→ A richiesta, è possibile attrezzare i bancali con speciali dispositivi di bloccaggio e rotazione del pezzo:
TAVOLA ROTANTE 0-90°
Questo dispositivo consente la lavorazione su due facce del pezzo, ed è ideale per la lavorazione di gambe posteriori di sedie, sedute e schienali. La tavola rotante può essere supportata anche dall'equipaggiamento di una pompa a vuoto per garantire una maggiore tenuta del pezzo.

→ On request, the working tables can be equipped with special clamping and rotating devices:
ROTARY TABLE 0-90°
This special clamping device equipped with clamps allows to machine two sides of the piece and it is fitted to process mainly chair back legs, seats and seatbacks.
The rotary benches can also be supported by a vacuum pump for greater work piece fixing.



→ **DIVISORE AUTOMATICO A 4-8 POSIZIONI**
• Questo dispositivo con rotazione pneumatica consente di lavorare fino a 8 facce sul pezzo in un'unica piazzatura.
4-8 POSITION AUTOMATIC DIVISOR
• This rotating device allows to machine even 8 sides of a workpiece in just one working cycle.



→ **DIVISORE CONTROLLATO (ASSE W)**
• Asse tornio controllato per consentire una rotazione infinita, ideale per la tornitura del pezzo.
NC-CONTROLLED DIVISOR (W AXIS)
• NC-Controlled divisor to allow an endless rotation, especially fitted for the piece turning.



option