

Graphic by Adriani e Rossi Edizioni. Printed in Italy June 2022

essetre[®]
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

essetre[®]
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

Essetre S.r.l.

Via della Repubblica Serenissima, 7

36016 Thiene (VI) - Italy

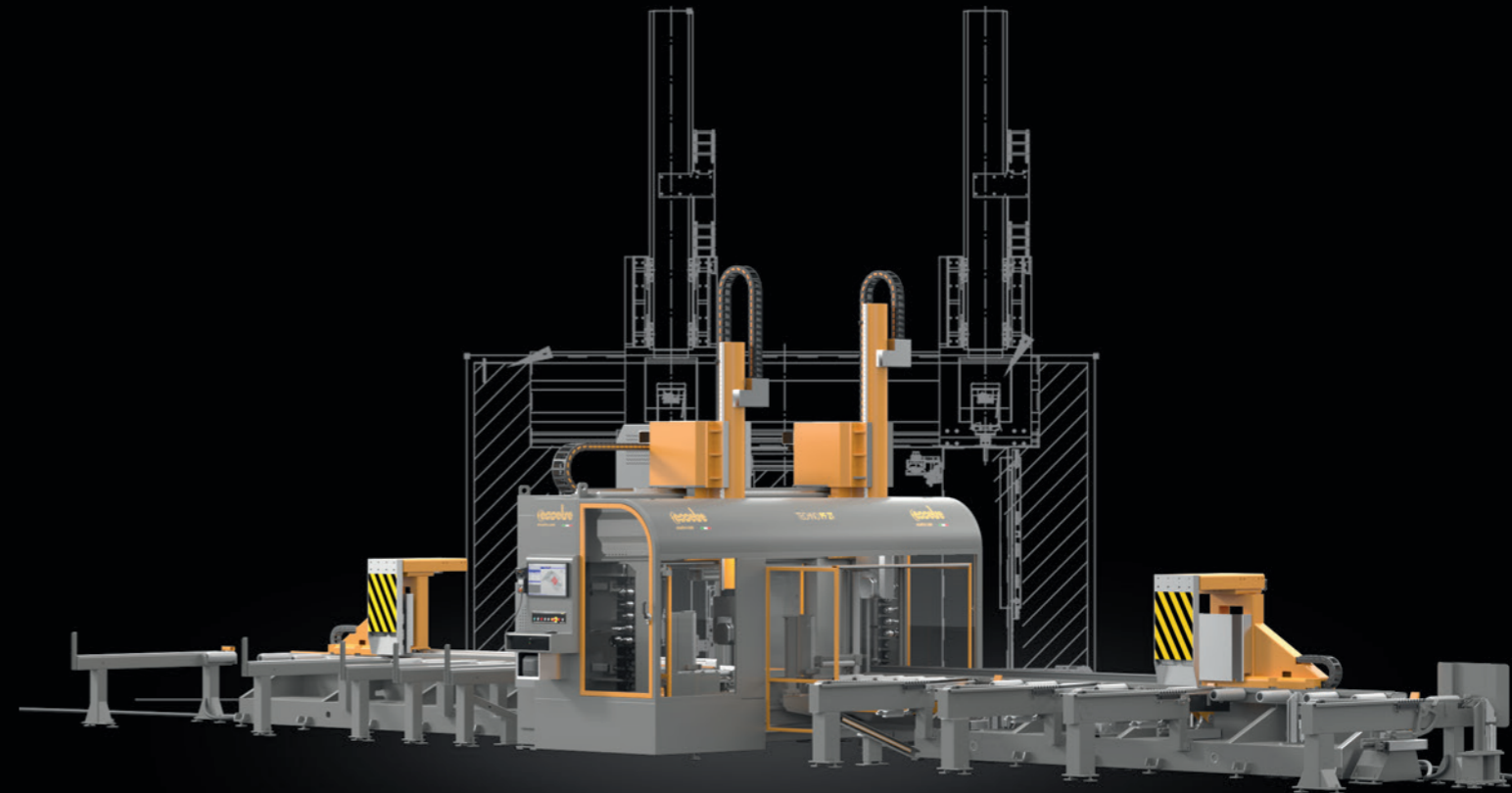
T. +39 0445 365 999

info@essetre.com

100% ITALY



Play Video



Techno
PF 2T

100% ITALY



essetre.com

OPTIONALS

SISTEMA GIRA PEZZO

PIECE TURNING SYSTEM
SYSTEME DE RETOURNEMENT
SISTEMA DE ROTACIÓN PIEZA
WERKSTÜCKWENDESYSYSTEM



- Italia Sistema gira pezzo automatico integrato nella stazione di carico.
- Reino Unido Automatic piece turning system integrated in the loading area.
- Francia Système de retournement automatique des poutres intégré au chargement.
- España Sistema automático de rotación de piezas integrado en la estación de carga.
- Alemania Automatisches Werkstückwendesystem in der Ladezone.

PINZA PER PEZZI CORTI

CLAMP FOR SHORT PIECES
PINCES POUR LES PETITES PIÈCES
PINZAS PARA PIEZAS CORTAS
ZANGE FÜR KLEINE STÜCKE



- Italia Pinza aggiuntiva per la trattenuta dei pezzi di piccole dimensioni.
- Reino Unido Additional clamp to hold small pieces.
- Francia Pince additionnelle pour tenir les petites pièces.
- España Pinza adicional para bloquear piezas pequeñas.
- Alemania Zusätzliche Zange zum Halten von kleinen Stücken.

BLOCKHOUSE

BLOCKHOUSE - BLOCKHOUSE
BLOCKHOUSE - BLOCKHOUSE



- Italia Testa BlockHouse.
- Reino Unido BlockHouse Group.
- Francia Groupe BlockHouse (Madrier).
- España Grupo BlockHouse.
- Alemania BlockHouse Gruppe.

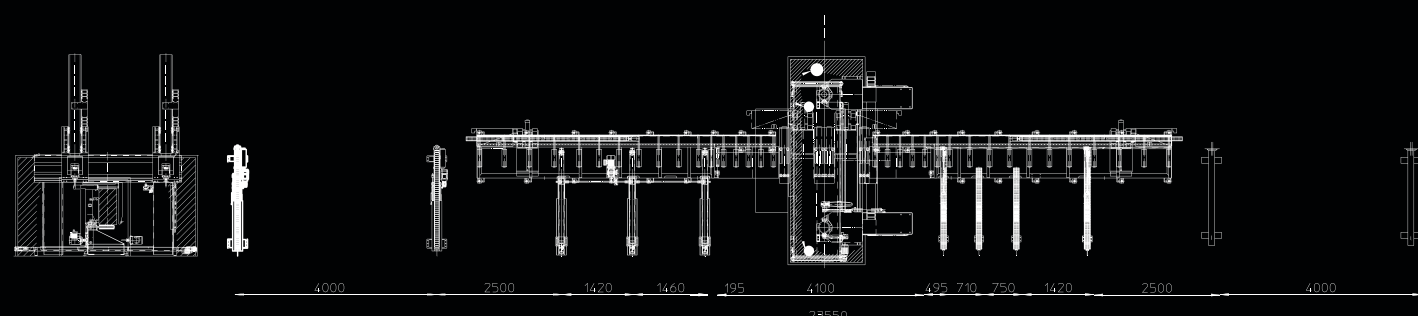
ETICHETTATRICE

LABEL PRINTER
SYSTEME D'ÉTIQUETTE
MAQUINA ETIQUETADORA
ETIKETTIERMASCHINE

- Italia Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito.
- Reino Unido Automatic label printer to identify the processed pieces.
- Francia Système automatique d'étiquette pour la référence des pièces finies.
- España Máquina etiquetadora automática para la identificación de la pieza acabada.
- Alemania Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteileidentifikation.



LAYOUT



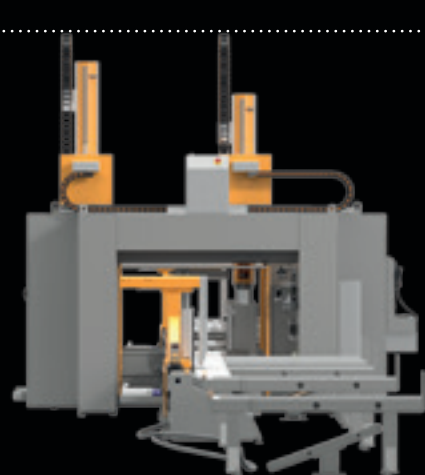
Techno
PF 2T



1 ZONA DI CARICO

LOADING AREA - ZONE DE CHARGEMENT - ZONA DE CARGA - LADEZONE

- Italia Zona di carico per posizionare più pezzi. Trasporto automatico della trave sulla rulliera e bloccaggio tramite pinze di movimentazione e di staffaggio.
- Reino Unido Loading area to position several workpieces. Automatic transport of the beam on the roller conveyor and locking with handling and clamping clamps.
- Francia Zone de chargement pour positionner plusieurs pièces. Transport automatique de la poutre sur la table à rouleaux et serrage par pinces pour le déplacement et le blocage.
- España Zona de carga para colocar varias piezas. Transporte automático de la viga en el transportador de rodillos y bloqueo por medio de pinzas.
- Alemania Ladezone zur Positionierung mehrerer Werkstücke. Automatischer Transport des Trägers auf der Rollenbahn und Blockierung mit Handhabungs- und Spannzangen.



2 GRUPPI OPERATORI

OPERATING UNITS - GROUPES OPERATEURS
UNIDADES OPERATIVAS - ARBEITSEINHEITEN

- Italia 2 gruppi operatori con teste a fresare a 5 assi in interpolazione continua per lavorare contemporaneamente evitando i tempi morti del cambio utensili.
- Reino Unido 2 operating units with 5-axis milling heads in continuous interpolation to work simultaneously and avoid tool change downtime.
- Francia 2 groupes opérateurs avec têtes à fraiser à 5 axes en interpolation continue, pour pouvoir travailler en éliminant les temps morts du changement d'outil.
- España 2 unidades operativas con cabezales de fresado de 5 ejes en interpolación continua para trabajar simultáneamente y evitar el tiempo de parada por cambio de herramienta.
- Alemania 2 Arbeitseinheiten mit 5-Achsen-Fräsköpfen in kontinuierlicher Interpolation zum gleichzeitigen Arbeiten und zur Vermeidung von Stillstandszeiten beim Werkzeugwechsel.



4 MAGAZZINO

MAGAZINE - MAGASIN
CARGADOR - MAGAZIN

- Italia 2 magazzini porta utensili da 9 postazioni ciascuno, montati sulle spalle sinistra e destra del portale.
- Reino Unido 2 tool holder magazines with 9 stations each, installed on the left and right side of the portal frame.
- Francia 2 magasins d'outils avec 9 positions chacun, montés à gauche et à droite du portique.
- España 2 cargadores de herramientas con 9 estaciones cada uno, montados a la izquierda y a la derecha del pórtico.
- Alemania 2 Werkzeugmagazine mit je 9 Stationen, montiert an der linken und rechten Seite des Portals.



6 SECONDA TESTA

SECOND HEAD - DEUXIÈME TÊTE
SEGUNDO CABEZAL - ZWEITER KOPF

- Italia Seconda testa a 5 assi indipendente completa di magazzino cambio utensile da 9 postazioni.
- Reino Unido Second independent 5-axis head with 9-position tool changing magazine.
- Francia Deuxième tête indépendante à 5 axes avec magasin changement outils à 9 positions.
- España Segundo cabezal independiente de 5 ejes con cargador de herramientas con 9 estaciones.
- Alemania Zweiter unabhängiger 5-Achsen-Kopf mit Werkzeugmagazin mit 9 Positionen.



7 PINZE A CNC

NC CLAMPS - PINCES A CN - PINZAS CNC - CNC ZANGEN

- Italia Pinze a CNC per la movimentazione e lo staffaggio della trave all'interno della zona di lavoro.
- Reino Unido NC clamps to move and hold the beam inside the working area.
- Francia Pinces à CN pour le déplacement et le blocage de la poutre à l'intérieur de la zone de travail.
- España Pinzas CNC para desplazamiento y bloqueo de la viga dentro del área de trabajo.
- Alemania CNC Zangen zur Bewegung und Halten des Trägers im Arbeitsbereich.



8 ZONA DI SCARICO

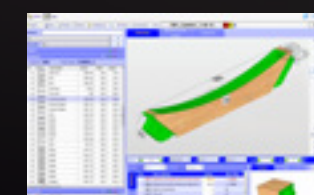
UNLOADING AREA - ZONE DE DECHARGEMENT - ZONA DE DESCARGA - ENTLADEZONE

- Italia Zona di scarico travi per il deposito dei pezzi tramite un espulsore pneumatico.
- Reino Unido Beam unloading area for the storage of parts by means of a pneumatic ejector.
- Francia Zone de déchargement des poutres pour le dépôt des pièces au moyen d'un expulseur pneumatique.
- España Zona de descarga de vigas para depositar las piezas mediante un expulsor neumático.
- Alemania Trägerentladebereich für das Ablegen von Teilen mit einem pneumatischen Auswerfer.

5 SOFTWARE TECHNO



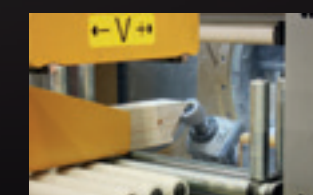
01. Btl import



02. Working processes



03. Simulation



04. Machine production

9 TAPPETO

CONVEYOR BELT - TAPIS - ALFOMBRA - FÖRDERBAND

- Italia Tappeto automatico per l'evacuazione di trucioli e sfridi.
- Reino Unido Automatic conveyor belt to unload scraps and shavings.
- Francia Tapis automatique pour évacuer les copeaux et les rebuts.
- España Alfombra automática de evacuación virutas.
- Alemania Automatisches Förderband für Abschnitte und Späne.



DATI TECNICI

Techno PF 2T



🇮🇹 DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili lungh. illim. x 400 x H.800
Dimensioni minime standard travi lavorabili mm 70x70. Dimensioni minime opzionali travi lavorabili mm 45x45.

Nr. 12 assi controllati 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotazione asse C gradi 540
Corsa asse X mm. 2100	Velocità spostamento asse X m/1'75
Corsa asse Y1 in entrata mm. 5500	Velocità spostamento asse Y m/1'102
Corsa asse Y2 in uscita mm. 5500	Velocità spostamento asse Z m/1'35
Corsa asse Z mm. 1550	Impianto elettrico V 400/50HZ/±5%
Rotazione asse B gradi 260	Consumo aria 400l/1' a 6 bar

🇬🇧 TECHNICAL DATA

Max beam working dimensions mm. L.unlim. x 400 x H.800
Standard min. beam working dimensions mm 70x70. Optional min. beam working dimensions mm 45x45.

12 CNC Controlled axes 2X-4Y-2Z-2B-2C	C axis rotation degrees 540
X axis stroke mm. 2100	X axis speed m/1'75
Y1 infeeding axis stroke mm.5500	Y axis speed m/1'102
Y2 outfeeding axis stroke mm. 5500	Z axis speed m/1'35
Z axis stroke mm.1550	Electric installation V 400/50HZ/±5%
B axis rotation degrees 260	Air consumption 400l/1' at 6 bar

🇫🇷 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions maximales de poutres à travailler mm.L.illim. 400 x H.800
Dimensions min. standard de poutres à travailler mm 70x70. Dimensions min. optionnelles de poutres à travailler mm 45x45.

12 axes contrôlés 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotation axe C degrés 540
Course axe X mm.2100	Vitesse de déplacement axe X m/1'75
Course axe Y1 en entrée mm. 5500	Vitesse de déplacement axe Y m/1'102
Course axe Y2 en sortie mm. 5500	Vitesse de déplacement axe Z m/1'35
Course axe Z mm. 1550	Installation électrique V 400/50HZ/±5%
Rotation axe B degrés 260	Consommation d'air 400l/1' à 6 bar

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Dimensiones máximas vigas laborables mm. L.sin l. x 400 x H.800
Standard min. dimensiones vigas laborables mm 70x70. Opcional min. dimensiones vigas laborables mm 45x45.

12 ejes controlados 2X-4Y-2Z-2B-2C	Rotación eje C grados 540
Carrera eje X mm. 2100	Velocidad desplazamiento eje X m/1'75
Carrera eje Y1 en entrada mm. 5500	Velocidad desplazamiento eje Y m/1'102
Carrera eje Y2 en salida mm. 5500	Velocidad desplazamiento eje Z m/1'35
Carrera eje Z mm. 1550	Instalación eléctrica V 400/50HZ/±5%
Rotación eje B grados 260	Consumo aire 400l/1' at 6 bar

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Maximale Dimensionen der Träger mm. L.unbegr. x 400 x H.800
Standard Min. Dimensionen der Träger mm 70x70. Optionale Min. Dimensionen der Träger mm 45x45.

12 kontrollierte Achsen 2X-4Y-2Z-2B-2C	Umdrehung C-Achse Grad 540
Hub X-Achse mm. 2100	Bearbeitungsgeschwindigkeit der X-Achse m/1'75
Hub Y1-Achse (Einführung) mm. 5500	Bearbeitungsgeschwindigkeit der Y-Achse m/1'102
Hub Y2-Achse (Ausführung) mm. 5500	Bearbeitungsgeschwindigkeit der Z-Achse m/1'35
Hub Z-Achse mm. 2100	Elektrische Anlage V 400/50HZ/±5%
Umdrehung B-Achse Grad 260	Luftbenutzung 400l/1' at 6 bar

esetre.com

Techno PF 2T

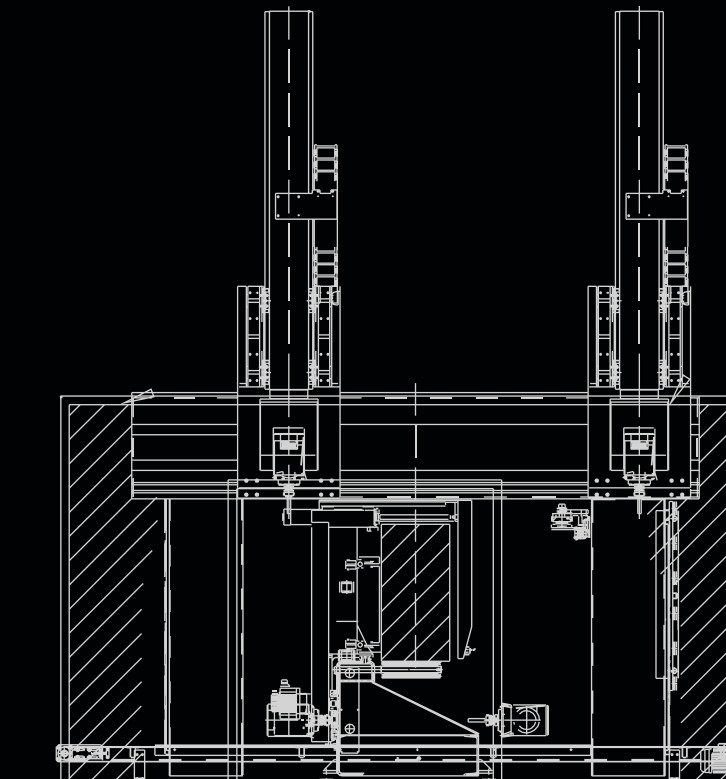


QR Techno
PF 2T

esetre.com



Techno PF 2T



🇮🇹 Centro di lavoro a CN per fresatura, taglio, foratura su elementi in legno lamellare e massiccio per la realizzazione di case in legno, tetti, pergole, gazebo, parchi giochi, etc.

🇬🇧 NC working centre for milling, cutting, drilling on glulam and solid wood elements used in the construction of wooden houses, roofs, pergolas, gazebos, playgrounds, etc.

🇫🇷 Centre d'usinage à CN pour le fraisage, la coupe, le perçage d'éléments en bois stratifié et massif pour la construction de maisons en bois, de toitures, de pergolas, de gazebos, de terrains de jeux, etc.

🇪🇸 Centro de trabajo a CN para el fresado, corte y taladro de elementos de madera laminada y sólida para la construcción de casas de madera, tejados, pérgolas, gazebos, parques infantiles, etc.

🇩🇪 CNC-Bearbeitungszentrum für Fräs-, Schneid- und Bohrarbeiten an Komponenten aus Schicht- und Massivholz für den Bau von Holzhäusern, Dächern, Pergolen, Pavillons, Spielplätzen usw.



QR Techno
PF 2T

esetre
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION

100% ITALY

Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

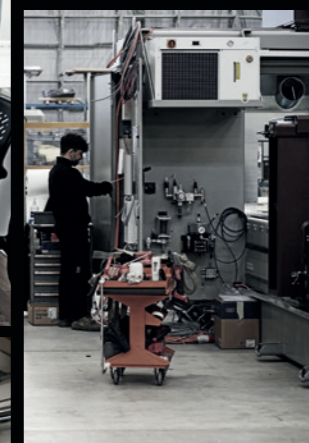
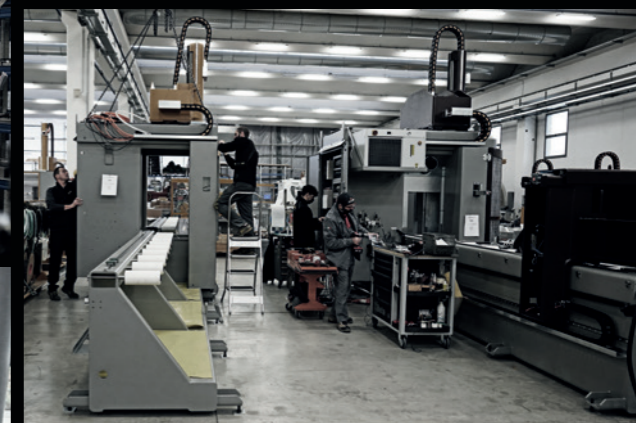
The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

100% ITALY

In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION



**PASSION
SOLUTIONS
RESEARCH**