

WOOD | PLASTIC | NON FERROUS METALS | COMPOSED MATERIALS **MACHINERY**

CATALOGO GENERALE GENERAL CATALOGUE



↘ the clever way to produce ↙

 Dal 1987 più di 1000 macchine portano il marchio MZ PROJECT nel mondo.



Since 1987 more than 1000 machines carry the brand MZ PROJECT in the world.

>> Costituita nel 1987, MZ PROJECT ha creduto e investito fin dal principio nella tecnologia della sega nastro con rotazione della lama ed è oggi leader dei centri di sega-sagomatura. Imitata da tanti, resta ancora oggi inarrivabile sia a livello tecnologico sia per le innovazioni che continuano a creare nuovi standard di mercato.

Con le sue macchine MZ PROJECT è al fianco del cliente aiutandolo a migliorare la produzione e fornendo vantaggi competitivi, con un occhio rivolto al risparmio della materia prima e all'aumento della sicurezza sul luogo di lavoro.

Nel 2019 MZ PROJECT è entrata a far parte di PADE srl.

Questa integrazione è frutto dei personali rapporti di amicizia e stima dei titolari delle due aziende ed è stata fatta per sviluppare ulteriormente i due marchi: PADE si arricchisce di una nuova tecnologia e può così ampliare la gamma dell'offerta ai propri rivenditori e clienti; MZ entra a far parte di un'azienda in piena crescita e sviluppo che le permetterà di concretizzare le idee in nuovi progetti e di aumentare le vendite a livello mondiale.

>> Established in 1987, MZ PROJECT has believed and invested since the beginning in the technology of the saw blade with blade rotation and it is today the leader of the multi-axis machining centres with band-saw system. MZ PROJECT continues to define the product which others can only imitate. The technological level and the continuous innovation continue to create new market standards.

MZ PROJECT aims to support its customers with its machines, helping them to make improvements in manufacturing and offering them competitive advantages, with an eye to saving raw materials and increasing safety in the workplace.

Since 2019 MZ PROJECT has become part of PADE srl.

The integration of MZ into the Pade family is the result of a personal friendship and respect between the owners of the 2 companies. As a result PADE will be enriched with a new technology and is well positioned to take advantage of the additional brand. MZ will become part of a company in full growth mode and be able to take advantage of more research and development opportunities that will make it possible to bring new ideas to the world market.



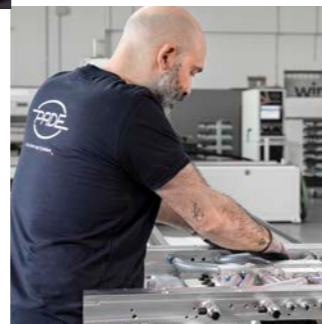
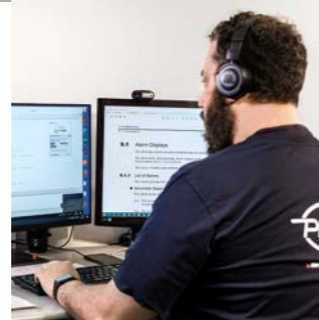
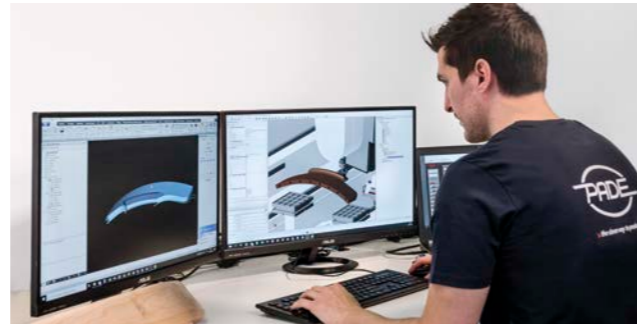
↳ *the clever way to produce* ↲

Servizio Clienti | Customer Service

» Il SERVICE PADE interviene già in fase di offerta, dando al cliente i tempi di esecuzione stimati dei pezzi presi in esame, organizzando prove, consigliando il cliente sugli utensili da utilizzare e su come impostare al meglio la programmazione per la propria tipologia di prodotti. Prosegue nella fase di training e post-vendita con tecnici qualificati e disponibili, che danno il massimo affinché l'investimento del cliente sia immediatamente produttivo.

» PADE SERVICE is immediately activated at the very first stage of a commercial relation with the potential customer, providing the estimated times, organizing tests on his pieces and advising him about the proper tools to be used along with the best way of programming his components. It then continues with the training phase and after-sales activity with qualified technicians. They are fully aware of the importance of their job, aimed to make the customer's investment immediately productive.

pade Services



- > LIVE DEMOS
- > TRAINING
- > INSTALLATION
- > SPARE PARTS
- > MAINTENANCE
- > REMOTE SUPPORT

SEZIONATRICI PER TAVOLAME SOLID WOOD RIPPING MACHINES

» Macchine studiate per il taglio longitudinale di tavole in legno massiccio e pannelli, dove l'ottimizzazione diviene un fattore primario e vengono utilizzate nella produzione corrente di scale, porte, finestre, mobili, arredamento e cofani funebri. Le sezionatrici MZ PROJECT sono disponibili in varie lunghezze di taglio, dai 2 ai 6 metri.

» These machines have been specially manufactured for the rip cutting of any type of timber where optimization is a primary factor and they are used in the production of stairs, doors, windows, furniture and coffins. There are several cutting lengths available, from 2 to 6 meters.



LC 2-3-4-5-6000

| | |
|---------------------------------------|--|
| Sezioni di taglio Cutting sections | 2-3-4-5-6000 x 120 H mm (lama/blade ø 450 mm) 2-3-4-5-6000 x 145 H mm (lama/blade ø 500 mm) |
| Motore Motor | 11 kw |



CAMPIONI | WOOD SAMPLES

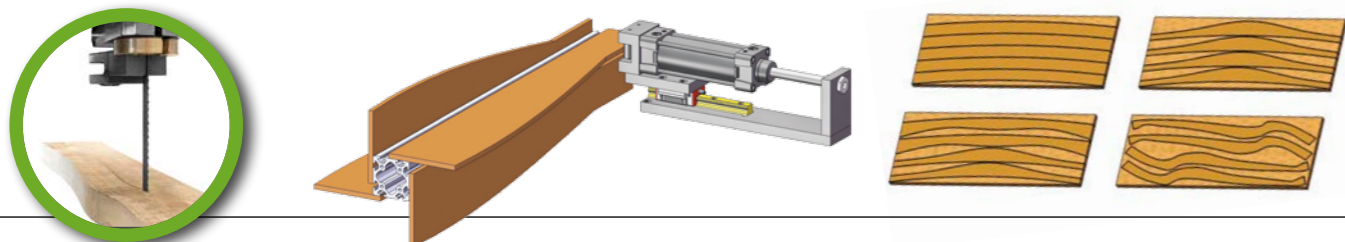


SEGHE A NASTRO A COPIARE COPYING BAND SAWS

>> La rotazione della lama di +/-45° per il taglio è la caratteristica principale che distingue tutte le nostre macchine, che sono dotate di un sistema a quattro dime che permette di ottimizzare il materiale da segare.

>> The twisting of the band-saw blade for precise cutting of the profile is what makes the machines individual and unique in design. MZ PROJECT designed the four template tracing device system that lets you optimize the production and the spare material.

LAMA +/-45° E DISPOSITIVO A 4 DIME | BLADE +/-45° AND FOUR TEMPLATES DEVICE



SEGHE A NASTRO A COPIARE
COPYING BAND SAWS

SEGHE A NASTRO CNC
CNC BAND SAWS

QUATER

| | |
|--|----------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000 x 100 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-45° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 100 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 5,5 kw |



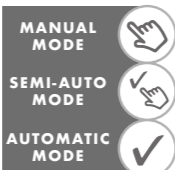
HOPPER

| | |
|--|----------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000 x 100 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-45° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 100 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 5,5 kw |



UNIVERSAL

| | |
|--|----------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000 x 100 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-45° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 100 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 5,5 kw |



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



CENTRI DI SEGA-SAGOMATURA CNC CNC BAND SAWING CENTERS

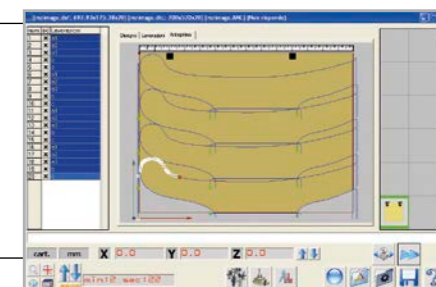
>> La rotazione della lama di +/-90° permette alle macchine di eseguire lavorazioni molto complesse che in passato potevano essere eseguite solamente dalla mano esperta dell'uomo. La precisione, la qualità di taglio e la velocità di esecuzione, assieme ai tempi ridottissimi di regolazione per passare da un programma ad un altro, fanno sì che le macchine siano apprezzate dai clienti in tutto il mondo.

>> Combining CNC technology with our traditional time proven band-saw design has allowed us to manufacture and sell worldwide a new evolution of band saw which is simple to program and operate. This new era in band saws provides the ability to saw very difficult parts (+/- 90° inclination), with high speed and accuracy, that can't be achieved by traditional means.

CONTROLLO NUMERICO FANUC E SOFTWARE IMAGO | FANUC NUMERICAL CONTROL AND IMAGO SOFTWARE



- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DYNAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION



CNCBASIC

| | |
|--|----------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000 x 100 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-90° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 45 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 5,5 kw |



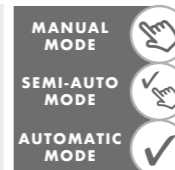
CNCHOPPER

| | |
|--|---------------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000/2500 x 150 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-90° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 45 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 11 kw |



CNCUNIVERSAL

| | |
|--|----------------------|
| Sezione di taglio Cutting section | 1300/2000 x 100 H mm |
| Angolo di taglio Cutting angle | +/-90° |
| Raggio minimo di taglio Minimum radius of cut | 45 mm |
| Motore autofrenante Self-braking motor | 5,5 kw |



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



CENTRI DI LAVORO WORKING CENTERS

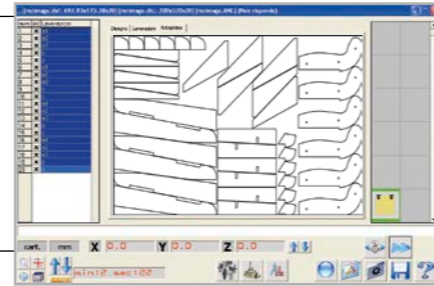
» Con la notevole esperienza acquisita sul campo, ascoltando le richieste dei clienti e analizzando le nuove esigenze produttive del mercato, MZ PROJECT ha ideato e realizzato alcuni centri di lavoro, sempre altamente competitivi e personalizzabili come da tradizione MZ PROJECT.

» With considerable experience in the field, listening to the demands of customers and analyzing new production demands of the market, MZ PROJECT has designed and built some machining centers, always highly competitive and customizable as usual MZ PROJECT.

CONTROLLO NUMERICO FANUC E SOFTWARE CAD-CAM | FANUC NUMERICAL CONTROL AND CAD-CAM SOFTWARE



- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DINAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION



PLURIS

Area di lavoro
Working area

2500 x 1250 mm

Motore lama
Blade motor power

11 kw

Potenza elettro-mandrino in S6
Electro-spindle power in S6

9 kw

Motore foratrice
Drilling unit motor power

1,7 kw

< OPTIONAL >



Lama
Blade



Elettro-mandrino
Electro-spindle



Unità a forare punto a punto
con cinque mandrini indipendenti.
Point to point drilling unit
with five independent spindles.



CAMPIONI | WOOD SAMPLES

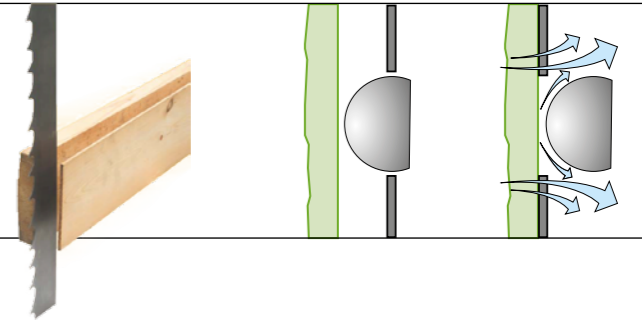


SEGA A NASTRO LINER LINER BAND SAWING MACHINE

» MZ LINER è un sistema intelligente e flessibile per la produzione di lamelle di qualsiasi dimensione per l'industria del parquet, strumenti musicali, articoli sportivi, porte e finestre, tavoli, scale, ed altri prodotti dove il risparmio di legno massiccio è un fattore di primaria importanza. Si tratta di una combinazione tra una sega a nastro di grande solidità e un carro porta pezzo che usa il sistema "vacuum" per il fissaggio del materiale in lavorazione.

» MZ LINER is a smart and versatile system for the production of large wood lamellas for the parquet industry, musical instruments, sports items, doors and windows, tables, stairs and other products where wood saving is a primary factor. It is a combination between a very strong band saw and an automatic carriage using a vacuum system to hold the stock during cutting operation.

LAMA E SISTEMA VACUUM | BLADE AND VACUUM SYSTEM



LINER

Max. dimensione materiale da tagliare
Max. size of stock to be cut

2400/3000 x 200 x 250 H mm

Motore lama con inverter
Blade motor with inverter

15 kw



CAMPIONI | WOOD SAMPLES



LC2-3-4-5-6000

ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES

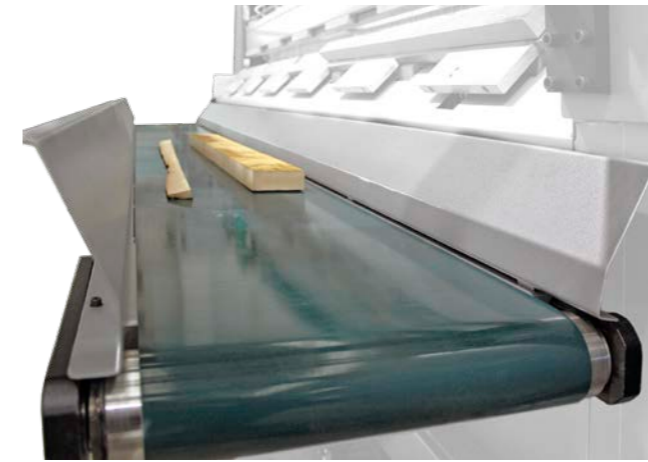
SEZIONATRICI
RIPPING MACHINES

» La sezionatrice proposta da MZ PROJECT è pensata soprattutto per il taglio longitudinale di tavole in legno massiccio, dove l'ottimizzazione ed il relativo risparmio di materiale divengono un fattore primario. Disponibile in lunghezza di taglio da 2 a 6 metri. Questa sezionatrice, oltre al legno, permette di tagliare svariati altri prodotti come materie plastiche, alluminio ed ogni genere di pannelli.

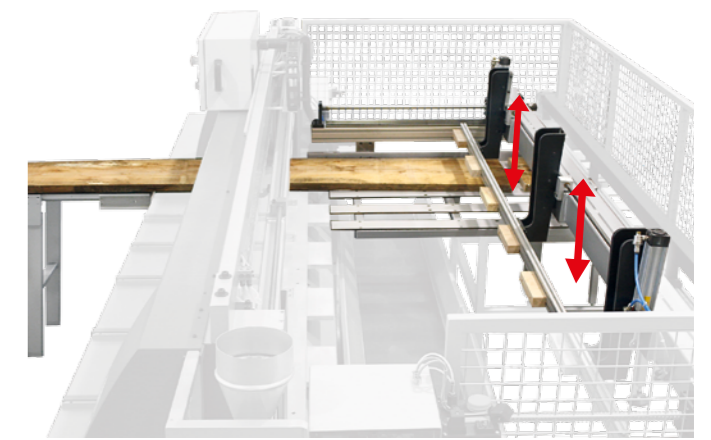
L'ottimizzazione del materiale da sezionare è facilitata da due dispositivi la luce laser, che indica sul materiale da sezionare il percorso che verrà eseguito dalla lama; la guida di riferimento dietro la linea di taglio, la cui posizione è rapidamente modificabile in base ai difetti presenti nel legno ed alle larghezze desiderate dei pezzi sezionati.

» The ripping machine proposed by MZ PROJECT is especially designed for longitudinal cutting of solid wood boards, where the optimization and wood saving become a primary factor. Available in cutting length from 2 to 6 meters, this ripping machine, in addition to solid wood, can cut all kinds of panels and several other materials such as plastics and aluminum.

The most efficient use of the material to be cut is accomplished with two devices: the laser light, which indicates the path of the blade on the material to be cut and the reference guide behind the cutting line, which can be rapidly repositioned to take account of defects in the wood and the required widths of the pieces being cut.



» Nastro trasportatore dietro la macchina per il recupero dei pezzi sezionati
Conveyor belt behind the machine to collect sawn parts



» Rulliere folli o motorizzate per la troncatura di tavole (con guida a scomparsa)
Free or motorized roller tables for cross-cutting (with retractable reference guide)



» Battute meccaniche o pneumatiche sulla rulliera in uscita
Mechanical or pneumatic positive stops on outgoing roller table



» Capacità maggiorata della guida fino a 1300 mm o dimensione su richiesta
Reference guide with increased capacity up to 1300 mm or dimension upon request

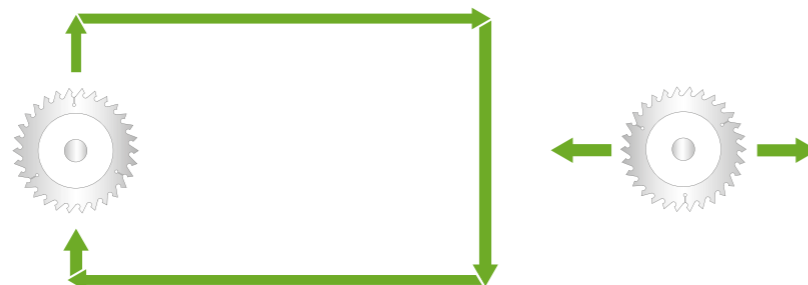


» SISTEMA DI OTTIMIZZAZIONE "ELIGO"
Tramite un joystick nel quadro comandi l'operatore muove il laser verde installato su apposita struttura in alluminio, e memorizza le varie aree "buone" evitando i difetti, presenti nella tavola da lavorare. Terminata l'operazione di memorizzazione, il controllo numerico sarà in grado di ottimizzare le aree buone sulla base della lista di partenza e di dirci quanti pezzi e di quali misure ricaveremo dalla tavola in lavorazione.

"ELIGO" OPTIMIZING SYSTEM

By means of a joystick in the control panel, the operator moves the green laser installed on a special aluminum structure, and stores the various "good" areas while avoiding the defects present in the wood board. After the storing operation, the control system will be able to optimize the good areas based on the list of cuts and tell us how many pieces and what measures will derive from the table in processing.

Ciclo di taglio "quadro" e ciclo di "andata e ritorno" per ottimizzare i tempi di produzione.
Cutting cycles: "square" or "forward/backward" to optimize the production time.



QUATER

SEGHE A NASTRO A COPIARE
COPYING BAND SAWS

» La MZ QUATER è particolarmente adatta per il taglio di tavole grezze in legno massiccio di forma irregolare con presenza di difetti.

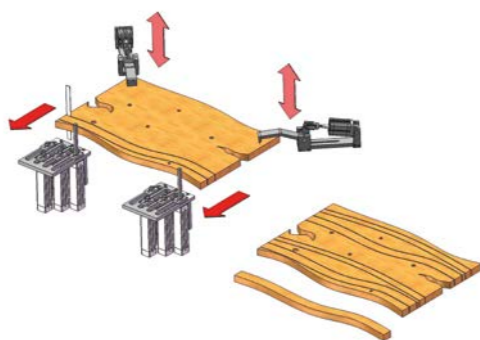
CICLO MANUALE: la tavola di legno viene posizionata manualmente sul piano di lavoro e riposizionata manualmente dopo ogni ciclo di taglio appoggiandola ai due fermi pneumatici regolabili situati sul fianco, che determinano la larghezza dei pezzi finiti. Il piano di lavoro è equipaggiato di due pressori per il mantenimento del materiale da tagliare mentre questo passa attraverso la lama. I pezzi segati cadono dietro la sega a nastro.

» MZ QUATER is particularly suitable for cutting rough solid wood boards with irregular shapes and defects.

MANUAL MODE: the stock is manually positioned on the working table against two pneumatic positive stops and manually repositioned by the operator after each cutting operation. The stock positioned against the stops determines the final size of finished parts. The working table is fitted with two pneumatic clamps to hold down the uncut material onto the table as it passes through the cutting line of the blade. At the end of cutting cycle, the finished parts are offloaded to the side of the machine.



MANUAL MODE



PRESSORE
CLAMP



HOPPER

SEGHE A NASTRO A COPIARE
COPYING BAND SAWS

» La MZ HOPPER è stata studiata per il taglio di pannelli lamellari in legno massiccio oppure per qualsiasi tipo di legno avente forma regolare e privo di difetti.

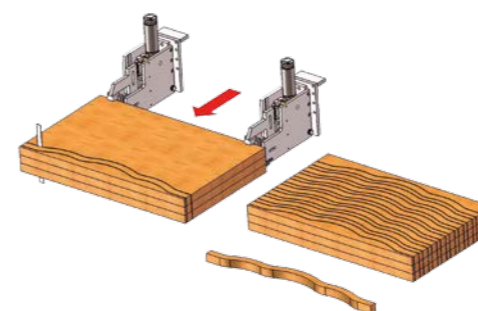
CICLO AUTOMATICO: un sistema automatico di alimentazione situato sul piano di lavoro posiziona automaticamente il materiale da segare dopo ogni operazione di taglio fino al suo esaurimento. I cicli ripetitivi di alimentazione sono gestiti da un posizionatore a C.N. La precisione dei posizionamenti è garantita da una meccanica e materiali di qualità eccellente.

» THE MZ HOPPER machine has been produced for cutting laminated wooden panels and numerous other types of materials with a regular shape and size without any defects.

AUTOMATIC MODE: With the integration of N.C. controls this machine automatically positions the material to be cut; and advances the stock until the machine programme is complete. The N.C. controller stores each programme in memory for instant recall for future use; fast setup times together with high accuracy cutting are assured by the use of user friendly controls and quality components and engineering design incorporated in this machine.



AUTOMATIC MODE



PINZA
CLAMP



UNIVERSAL

>> A completamento della nostra gamma, la MZ UNIVERSAL è adatta alla lavorazione di qualsiasi tipo di legname: sia tavole grezze con difetti che pannelli lamellari in legno massiccio ed affini.

La versatilità è la caratteristica principale di queste macchine che si distinguono per la possibilità di funzionare in ciclo manuale, semi-automatico o completamente automatico.

CICLO MANUALE: quando il materiale da segare è di bassa qualità ed è richiesta una continua ed attenta verifica da parte dell'operatore per poter eliminare od evitare gli eventuali difetti. L'operatore posiziona il materiale e comanda il ciclo di taglio.

CICLO SEMI-AUTOMATICO: il materiale da segare è di media/buona qualità e non richiede una verifica continua dei difetti. I rulli posizionano il materiale e l'operatore comanda il ciclo di taglio.

CICLO AUTOMATICO: il materiale da segare è di buona qualità o comunque non vi è alcuna richiesta di controllo di eventuali difetti. I rulli posizionano automaticamente il materiale dopo ogni ciclo di taglio fino al suo esaurimento.

>> The MZ UNIVERSAL is designed to handle any type of wood: rough cut solid wood boards with defects, laminated panels or other similar materials. The machines will run in one of three modes:

MANUAL MODE: is used when cutting poor quality materials and timber with many defects. When the operator is cutting stock to avoid or remove defects from the timber, the stock is positioned on the machine cutting line and then the operator activates the cutting cycle.

SEMI-AUTOMATIC MODE: when cutting medium to good quality material with few or no defects. The stock is manually loaded onto the machine and automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by the driven side rollers. The operator may pause the cycle at any time to reposition the stock as necessary and then reactivates the cutting cycle to complete the cutting process.

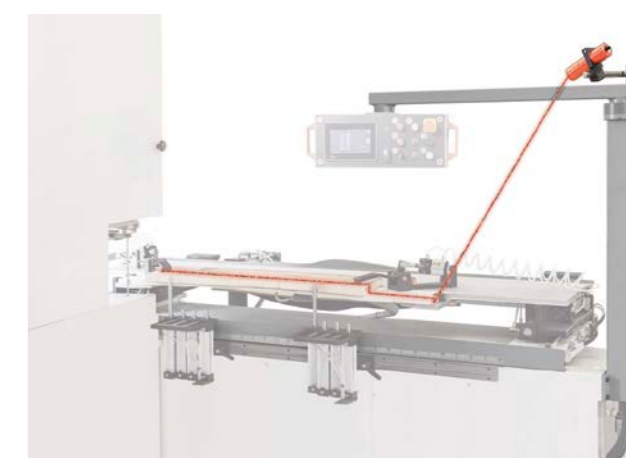
AUTOMATIC MODE: when cutting good quality material with no evidence of defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by driven side rollers until the stock is completely cut.



ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES



Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts
✓QUATER ✓HOPPER ✓UNIVERSAL



Il laser la cui luce d'allineamento permette di posizionare correttamente il materiale da segare sulla linea di taglio
A laser beam alignment system to ensure the correct positioning of the material to be cut
✓QUATER ✓HOPPER ✓UNIVERSAL



Caricatore automatico multiplo
Multiple automatic loader
✓QUATER ✓HOPPER



Il motore principale può essere potenziato fino a 15 HP.
The saw blade flywheel drive motor can also be upgraded to 11kW (15 HP).
✓QUATER ✓HOPPER ✓UNIVERSAL

CNCBASIC

>> La MZ CNC BASIC è particolarmente adatta per il taglio di tavole grezze in legno massiccio di forma irregolare con presenza di difetti.

La tavola di legno viene posizionata manualmente sul piano di lavoro e manualmente riposizionata dopo ogni ciclo di taglio appoggiandola ai due fermi pneumatici regolabili situati sul fianco, che determinano la larghezza dei pezzi finiti.

Il piano di lavoro è equipaggiato di due pressori per il mantenimento del materiale da tagliare mentre questo passa attraverso la lama.

I pezzi segati cadono dietro la sega a nastro.

>> The MZ CNC BASIC model is particularly suitable for cutting rough solidwood boards with irregular shape and defects.

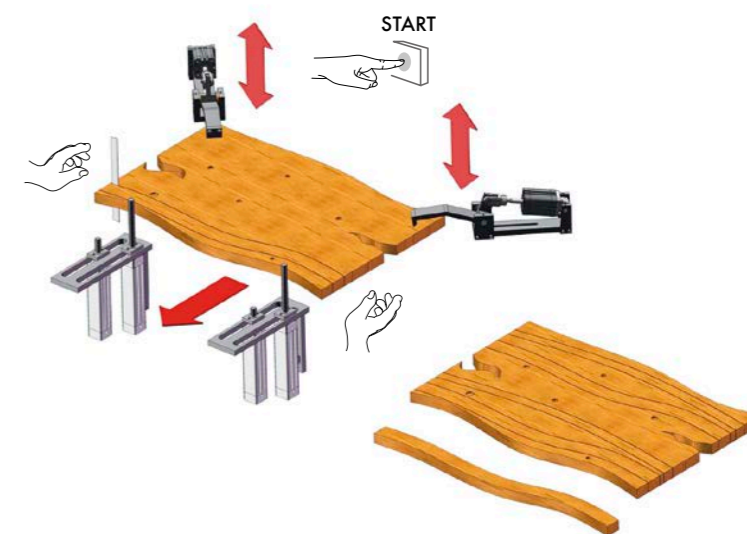
The stock is manually positioned on the working table, and manually repositioned on the cutting line after each sawing operation against two pneumatic positive stops located on the side of the machine bed. This will determine the width size of the finished parts.

The working table is fitted with two adjustable pneumatic clamps to hold down the uncut workpiece onto the table as it passes through the blade.

The cut pieces fall behind the band saw.



MANUAL MODE



PRESSORE CLAMP



CNCHOPPER

>> MZ CNC HOPPER è stata studiata per il taglio di pannelli lamellari in legno massiccio oppure tavole grezze di forma regolare e prive di difetti, pannelli MDF e truciolare multistrato.

Il controllo numerico FANUC gestisce tutti gli assi della macchina, la cui velocità e precisione di esecuzione non teme confronti.

Queste macchine trovano spazio nella produzione di sedie, tavoli, manici, cornici di porte e finestre, letti, salotti e tantissimi altri prodotti.

Non solo legno: queste macchine e la loro tecnologia possono essere utili anche in numerosi altri campi e sono in grado di lavorare materiali diversi dal legno come materiali compositi, gesso, lana di roccia, sughero, plastica.

>> The MZ CNC HOPPER is particularly suitable for cutting laminated wooden panels and any other sort of timber or panel with regular shape and no defects, MDF panels and multilayer chipboard.

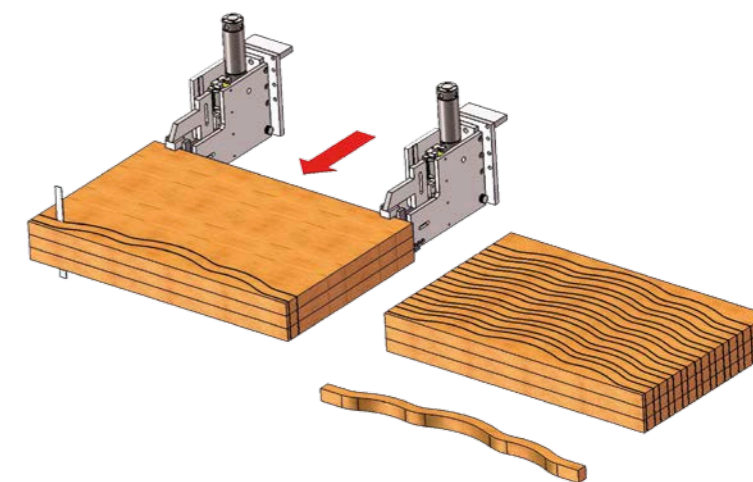
FANUC numerical control and servo motors control all axes on the machine with high speed, precision and accuracy.

The machine is programmed with a dxf file and is used in the manufacture of chairs, tables, handles, door and window frames, beds, suites and many other products.

These machines and their technology are not just for wood; they can also be useful in numerous other fields and can handle materials other than wood, such as composites, gypsum, rockwool, cork and plastic.



AUTOMATIC MODE



PINZA CLAMP





CNC UNIVERSAL

>> La MZ CNC UNIVERSAL è “fatta” per la lavorazione di qualsiasi tipo di legname: sia tavole grezze con difetti che pannelli lamellari in legno massiccio ed affini. La versatilità è la caratteristica principale di queste macchine che si distinguono per la possibilità di funzionare in ciclo manuale, semi automatico o completamente automatico.

CICLO MANUALE: quando il materiale da segare è di bassa qualità ed è richiesta una continua ed attenta verifica da parte dell'operatore per poter eliminare od evitare gli eventuali difetti. L'operatore posiziona il materiale e comanda il ciclo di taglio.

CICLO SEMI - AUTOMATICO: il materiale da segare è di media/buona qualità e non richiede una verifica continua dei difetti. I rulli posizionano il materiale e l'operatore comanda il ciclo di taglio.

CICLO AUTOMATICO: il materiale da segare è di buona qualità o comunque non vi è alcuna richiesta di controllo di eventuali difetti. I rulli posizionano automaticamente il materiale dopo ogni ciclo di taglio fino al suo esaurimento.

>> MZ CNC UNIVERSAL is designed to handle any type of wood: rough cut solid wood boards with defects, laminated panels or other similar materials. Versatility is the primary feature of this machine series which may be run in one of three modes manual: semi-automatic or fully automatic.

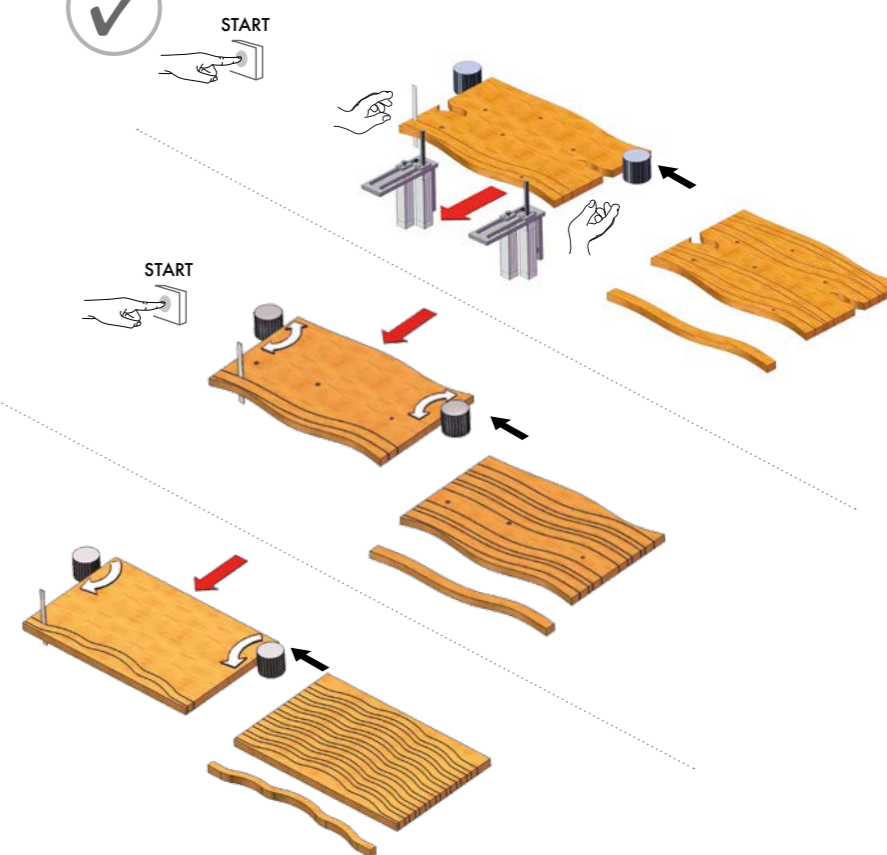
MANUAL MODE: when cutting poor quality materials with many defects. After positioning the stock at the cutting line to avoid defects. The operator activates the cutting cycle.

SEMI-AUTOMATIC MODE: when cutting medium to good quality material with few or no defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by the driven side rollers. The operator may pause the cycle at any time to reposition the stock as necessary and activates the cutting cycle.

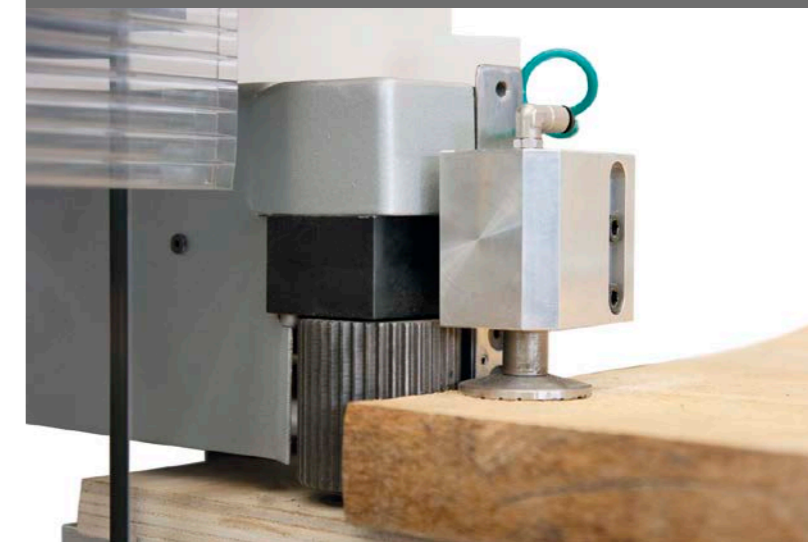
AUTOMATIC MODE: when cutting good quality material with no defects. The stock is automatically positioned to the cutting line after each cutting cycle by driven side rollers until the stock is completely cut.

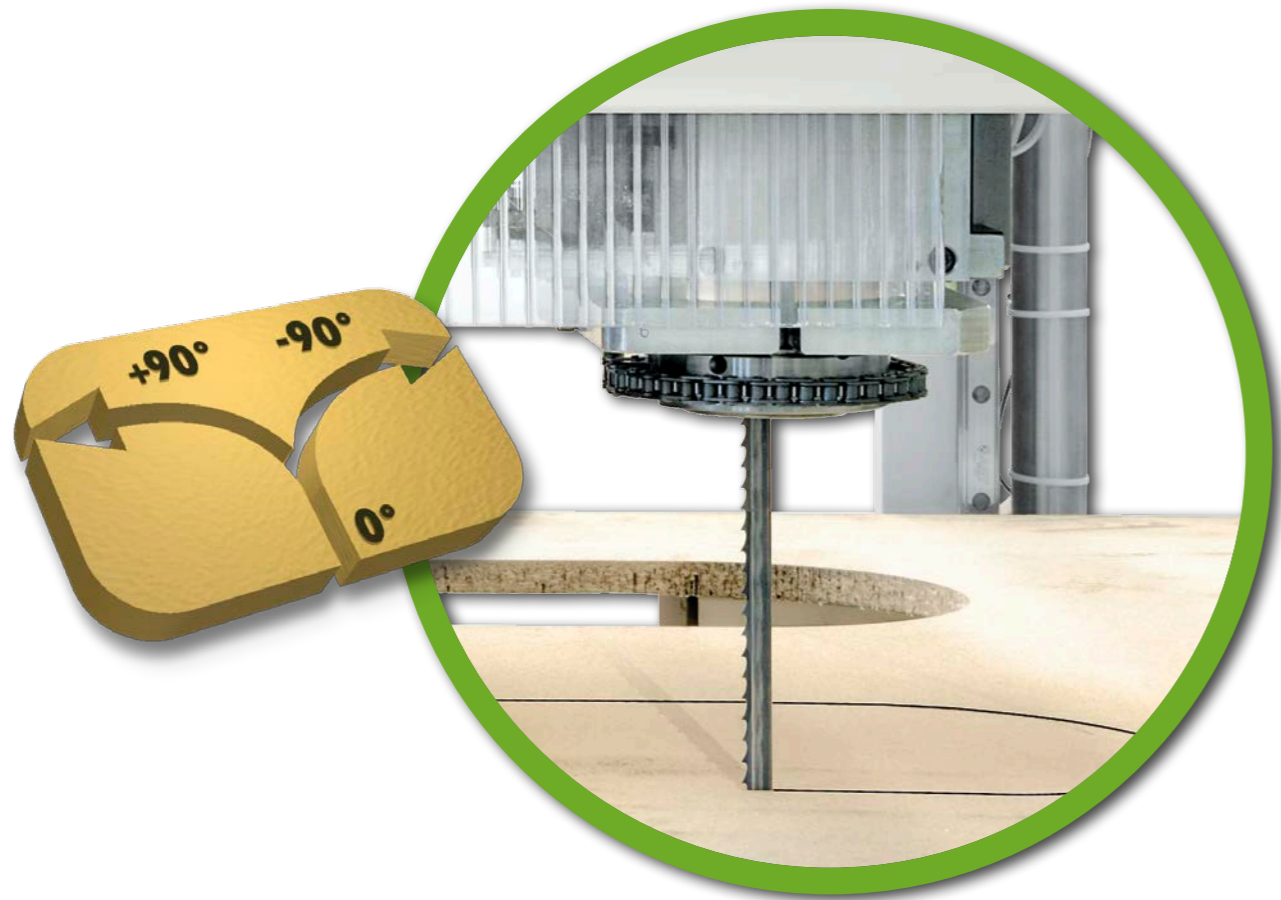


MANUAL MODE
SEMI-AUTOMATIC MODE
AUTOMATIC MODE



RULLO + PRESSORE VERTICALE
ROLLER + VERTICAL CLAMP





We "turn" the blade » to your design

"PIEGHIAMO" LA LAMA SECONDO I VOSTRI DESIDERI

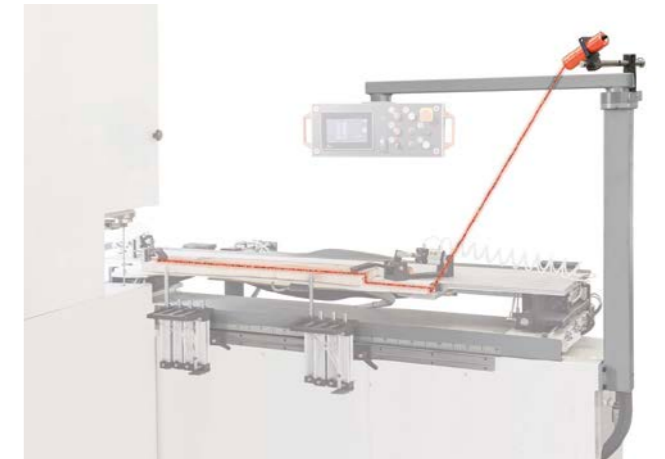
La rotazione della lama di +/-90° per il taglio è la caratteristica principale che distingue tutte le nostre macchine CNC
The blade rotation of +/- 90° to the saw cut is one of the main features of our machines and what distinguishes our CNC Band Saw machines from other manufacturers!

ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES

✓CNCBASIC
✓CNCUNIVERSAL



➤ Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL



➤ Il laser la cui luce d'allineamento permette di posizionare correttamente il materiale da segare sulla linea di taglio
A laser beam alignment system to ensure the correct positioning of the material to be cut
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL



➤ Caricatore automatico multiplo
Multiple automatic loader
✓CNCBASIC

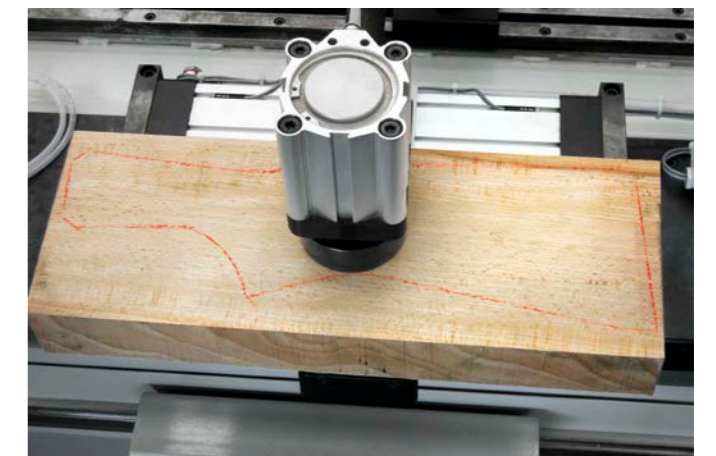


↑ 15HP

➤ Il motore principale può essere potenziato fino a 15 HP.
The saw blade flywheel drive motor can also be upgraded to 11KW (15 HP).
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL



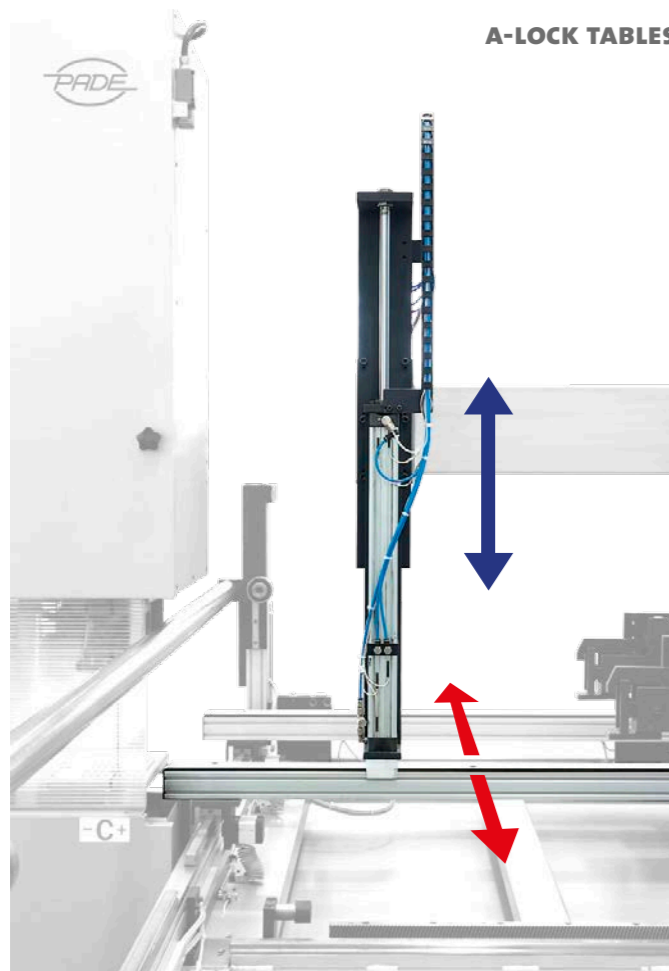
➤ Proiettore laser di immagini
Image laser projector
✓CNCBASIC ✓CNCUNIVERSAL





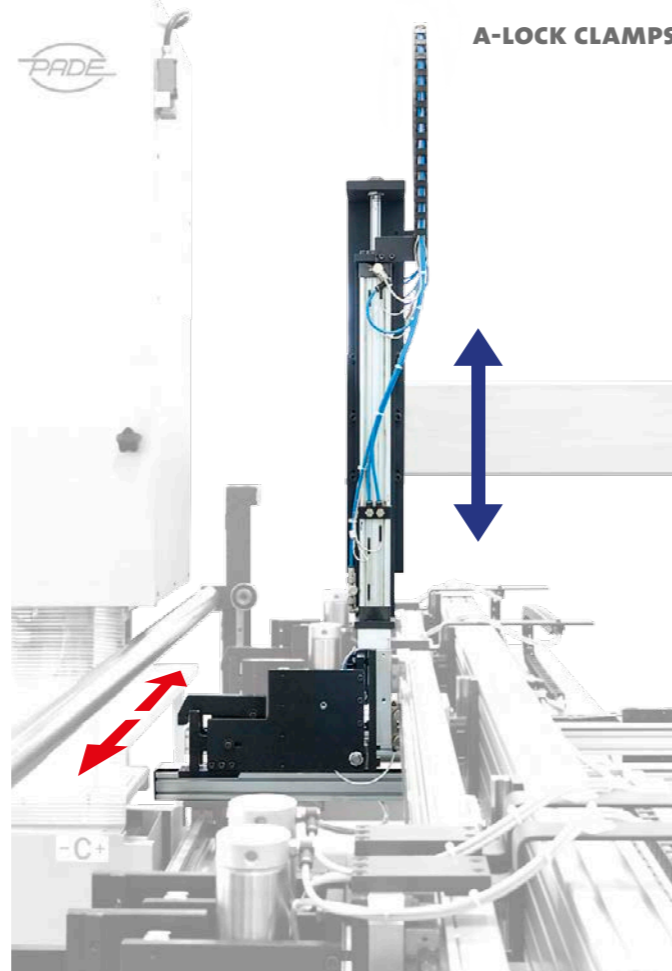
SEGHE A NASTRO CNC
CNC BAND SAWS

- ▶ Tavoli e pinze aggiuntivi per più stazioni di lavoro
Tables and clamps for more working station



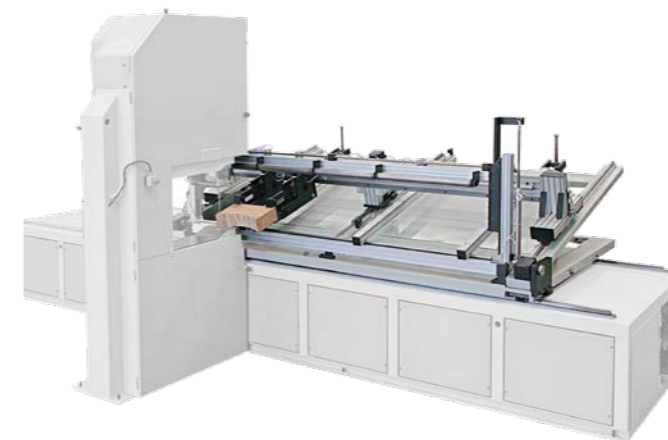
A-LOCK TABLES

- ▶ Dispositivo per il posizionamento automatico dei tavoli
Device for automatic positioning of tables

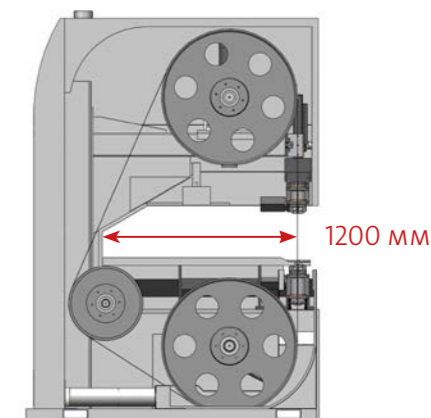


A-LOCK CLAMPS

- ▶ Dispositivo per il posizionamento automatico delle pinze
Device for automatic positioning of clamps



- ▶ Asse Y inclinabile fino a 20°
"Y" axis tilting up to 20°



- ▶ 3 volani con passaggio pezzo tra lama e colonna fino a 1200 mm
3 flywheels with distance between blade and column up to 1200 mm

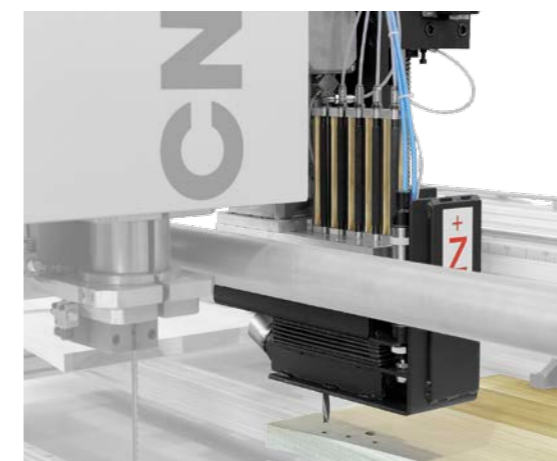
SEGHE A NASTRO CNC
CNC BAND SAWS



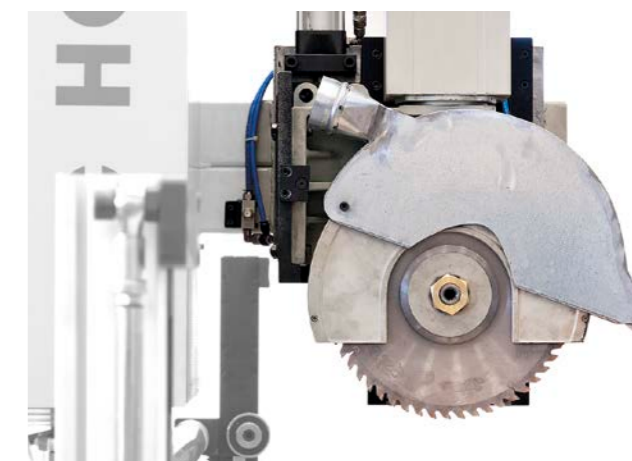
- ▶ Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



- ▶ Nastro trasportatore per il recupero dei pezzi segati
Conveyor belt to collect sawn parts



- ▶ Unità a forare con 5 mandrini indipendenti controllata dal C.N.
5 Spindle drilling unit with independent control for all 5 spindles run by the NC program



- ▶ Sega circolare per i tagli in Y
Circular saw for cuts in "Y" axis

↓ PLURIS

» MZ PLURIS è un centro di lavoro estremamente flessibile, rapido e preciso.

Si compone di una sega a nastro a controllo numerico, di grande solidità nella tradizione MZ PROJECT, e di un elettro-mandrino 3 assi montato su una struttura a ponte le cui colonne portanti sono fissate solidamente al basamento principale.

In grado di lavorare come la nostra tradizionale sega a CNC, quindi per la segatura di parti di sedie, mobili, letti ecc., PLURIS ha in più la caratteristica di eseguire programmi "nesting" per la produzione di elementi di salotti imbottiti dove è varia e spesso complicata la geometria richiesta.

» The MZ PLURIS is an extremely flexible, fast and precise multi-axis machining centre; this numerically controlled machine is equipped with a very solid Band-saw system as in the MZ PROJECT tradition, and a 3 axis high speed electro-spindle for routing mounted on a bridge support whose columns are fixed on the main frame.

Able to work as our traditional CNC band saw for the production of parts of chairs, furniture, beds etc., PLURIS may be used as a dedicated "nesting" system in the production of components for upholstered furniture where complicated geometric shapes are required.



MAIN FUNCTIONS

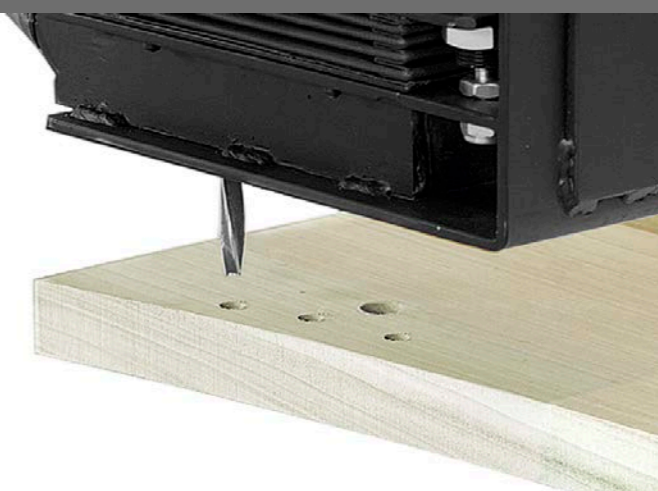
BAND-SAWING



SHAPING & MORTISING



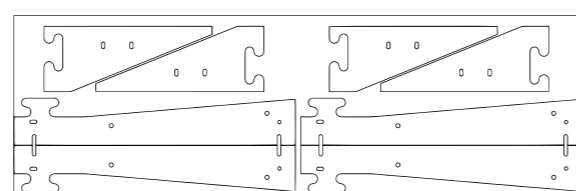
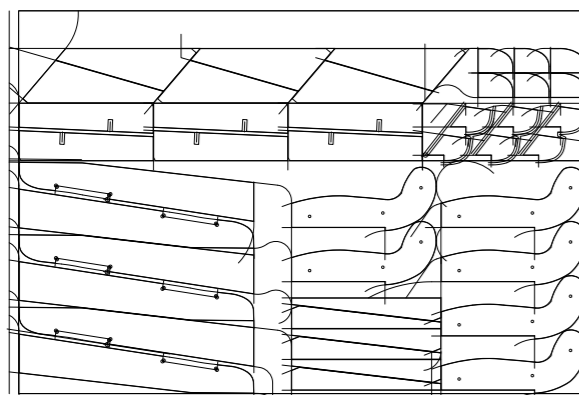
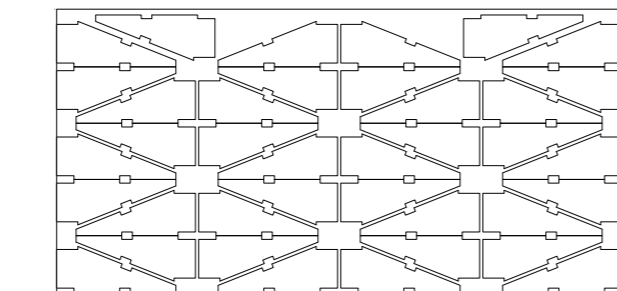
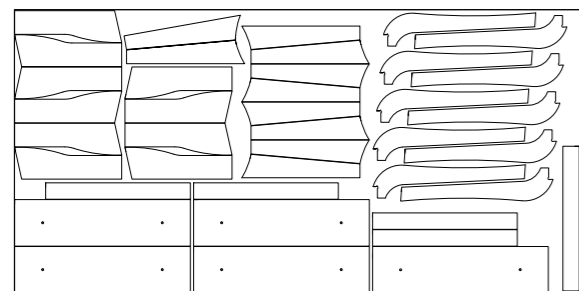
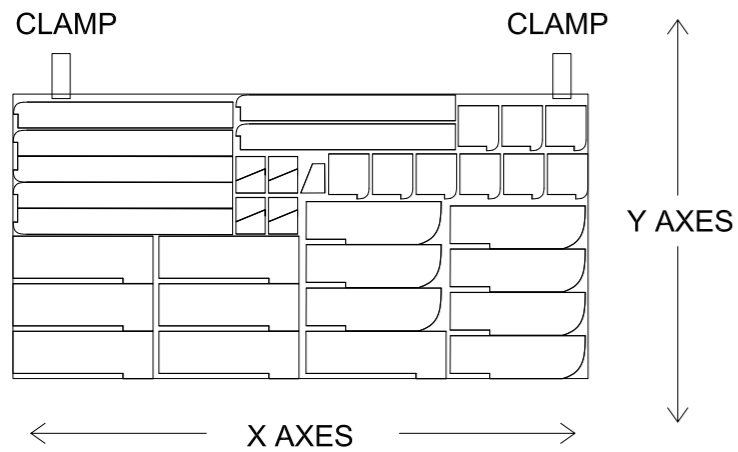
DRILLING



>> La programmazione semplice e rapida di questo centro di lavoro viene effettuata tramite un pacchetto software standard CAD-CAM. Nel caso in cui la stazione di programmazione CAD-CAM fosse già esistente presso l'utilizzatore, verrà fornito solamente il post-processor della macchina.

>> The fast and easy programming of this machine can be performed by a standard CAD-CAM software programming package. The CAD-CAM programming station might be already existing by user. In this case we will just supply the relevant post-processor.

➤ Esempi di programmazione:
Programming examples:



- > WORKING CYCLE SIMULATION
- > DINAMIC SAWING OF REJECTS
- > SPEED CALCULATION
- > NESTING CALCULATION

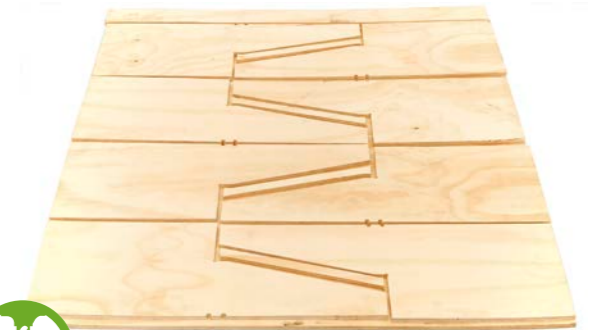
Esempi di utilizzo: ➤
Usage examples:



➤ SOLO SEGA
BAND-SAW ONLY



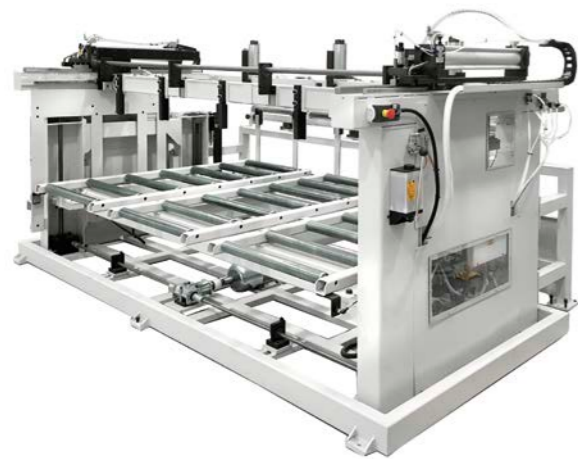
➤ SOLO ELETTRO MANDRINO (nesting con pannello di sacrificio)
ELECTRO-SPINDLE ONLY (for nesting with sacrifice panel)



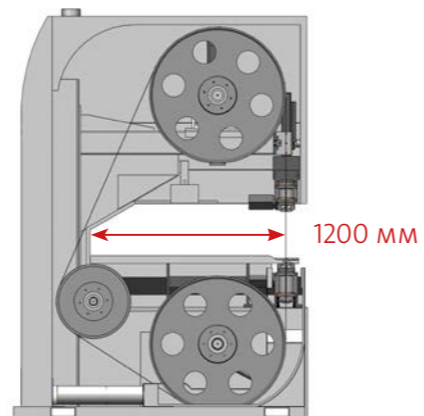
➤ FORATRICE+ROUTER+SEGA
DRILLING UNIT+ ELECTRO-SPINDLE+BAND-SAW



ACCESSORI A RICHIESTA | ACCESSORIES



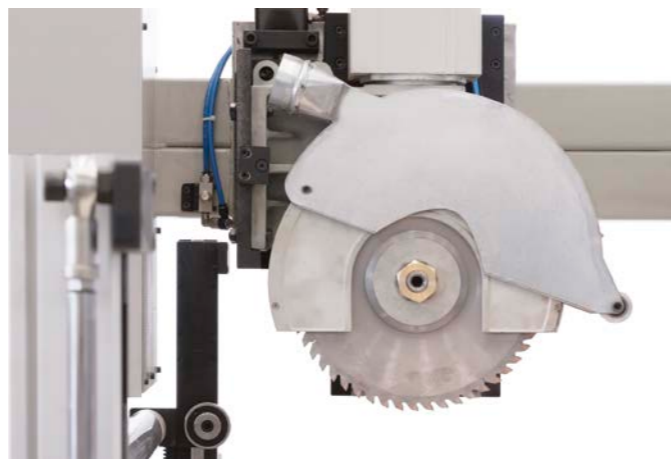
Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



3 volani con passaggio pezzo tra lama e colonna fino a 1200 mm
3 flywheels with distance between blade and column up to 1200 mm



Cambio utensile automatico a 5 posizioni
5 positions automatic tool changer



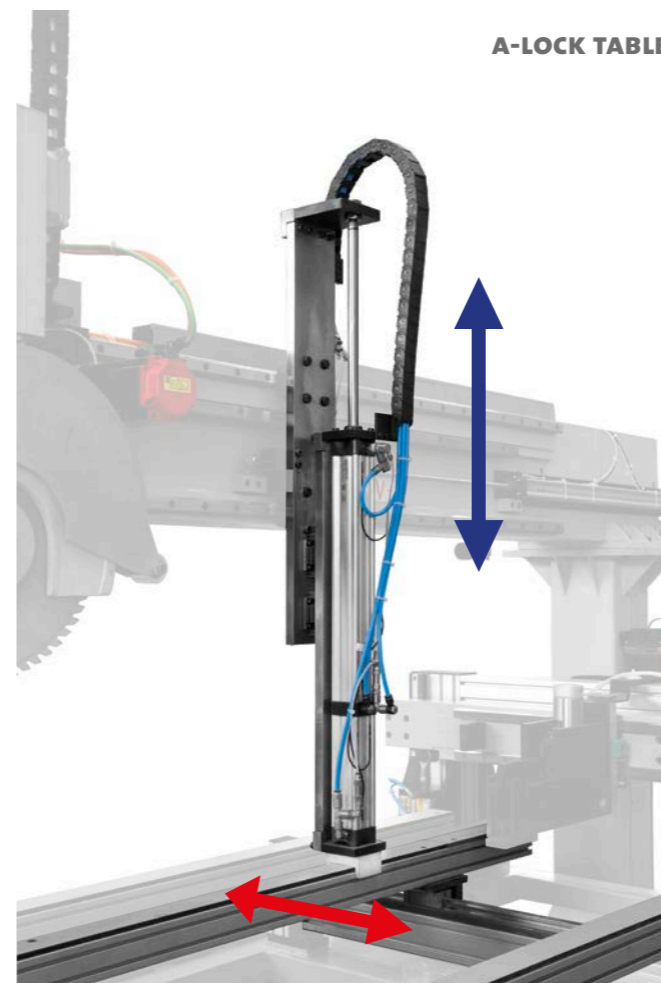
Sega circolare per i tagli in Y
Circular saw for cuts in "Y" axis



Unità a forare punto a punto con cinque mandrini indipendenti e pressore integrato
Point to point drilling unit with five independent spindles and integrated clamp

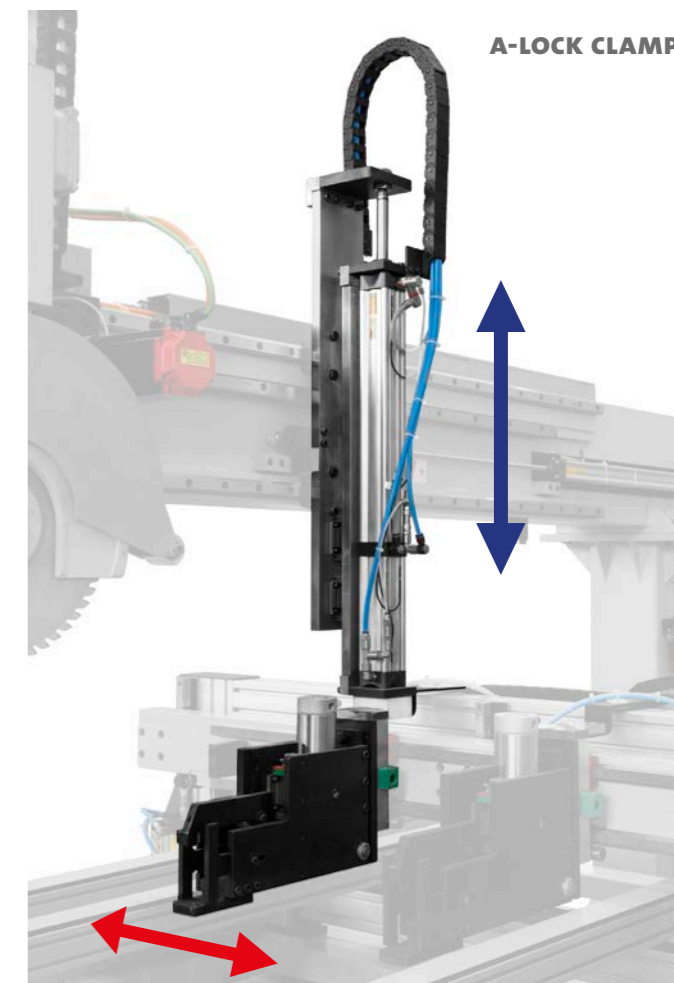


A-LOCK TABLES

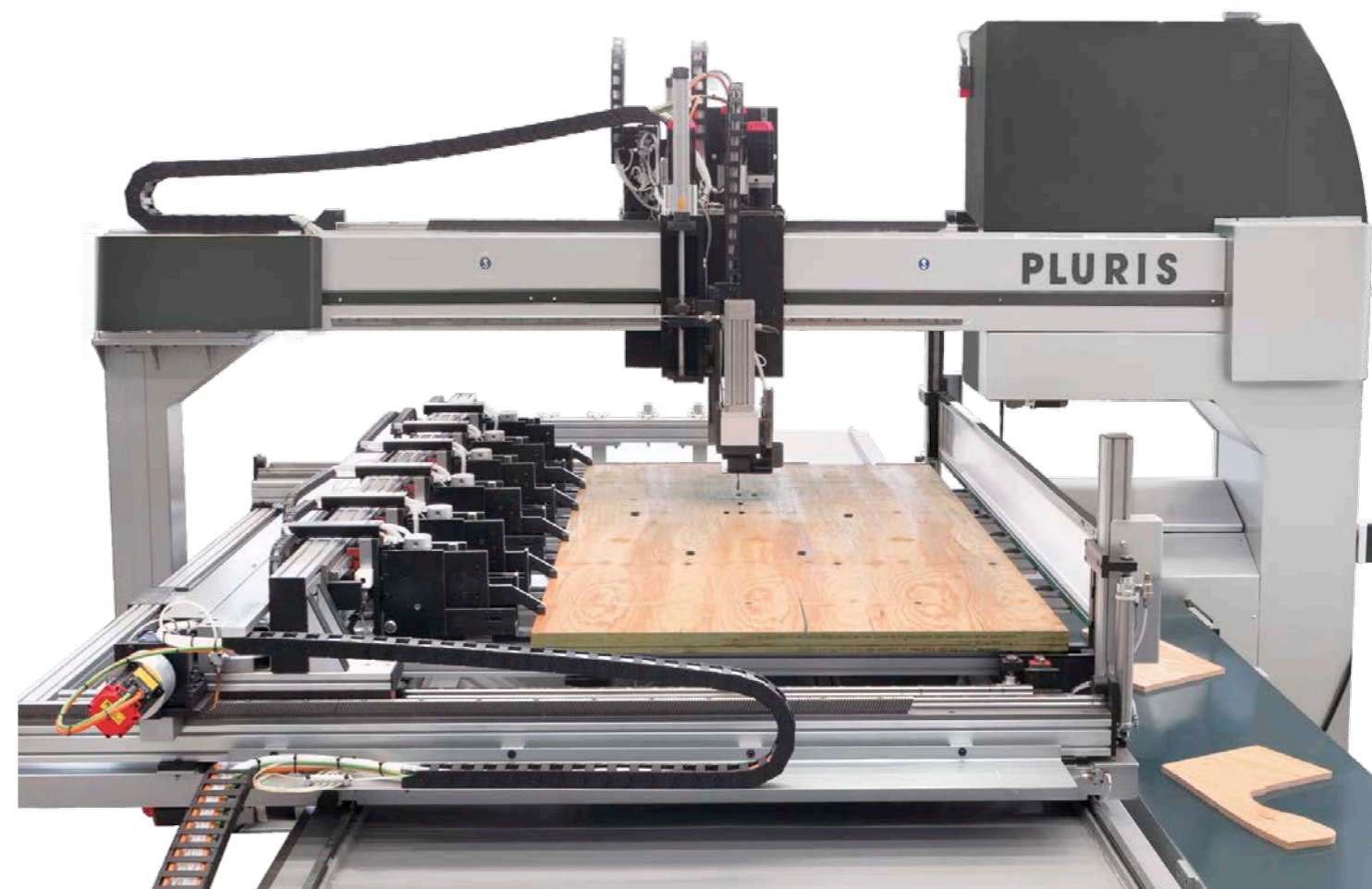


Dispositivo per il posizionamento automatico dei tavoli
Device for automatic positioning of tables

A-LOCK CLAMPS



Dispositivo per il posizionamento automatico delle pinze
Device for automatic positioning of clamps



LINER

SEGHE A NASTRO LINER
LINER BAND SAWS

» MZ LINER è un sistema intelligente e flessibile per la produzione di lamelle di qualsiasi dimensione per l'industria del parquet, strumenti musicali, articoli sportivi, porte e finestre, tavoli, scale, ed altri prodotti laminati dove il risparmio di legno massiccio è un fattore di primaria importanza. Si tratta di una combinazione tra una sega a nastro di grande solidità e di un carro porta pezzo equipaggiato di un piano in alluminio con settori aspiranti che usa il sistema "vacuum" per il fissaggio del materiale in lavorazione. Un solo lato del pezzo grezzo deve avere una superficie di qualità accettabile per il fissaggio. La macchina utilizza lame in metallo duro o stellite ed è in grado di segare sia legnami "essiccati" che "umidi" con una minima perdita di materiale (1,3 mm), con una qualità ed una velocità di taglio eccellenti.

» MZ LINER is a smart and versatile system for the production of large wood lamellas for the parquet industry, musical instruments, sports items, doors and windows, tables, stairs and other products where wood saving is a primary factor. It is a combination between a very strong band saw and an automatic carriage holding the stock. The carriage is equipped with an aluminum work-table divided into several suction sectors using a vacuum system to hold the stock during cutting operation; the only requirement is for one side of the stock to be of good quality in order to be perfectly clamped. The machine operates with stellite and/or carbide tipped band saw blades, it is able to saw both "wet" and "dry" wood assuring a minimum wood waste (1.3 mm) with an excellent cutting accuracy and speed.



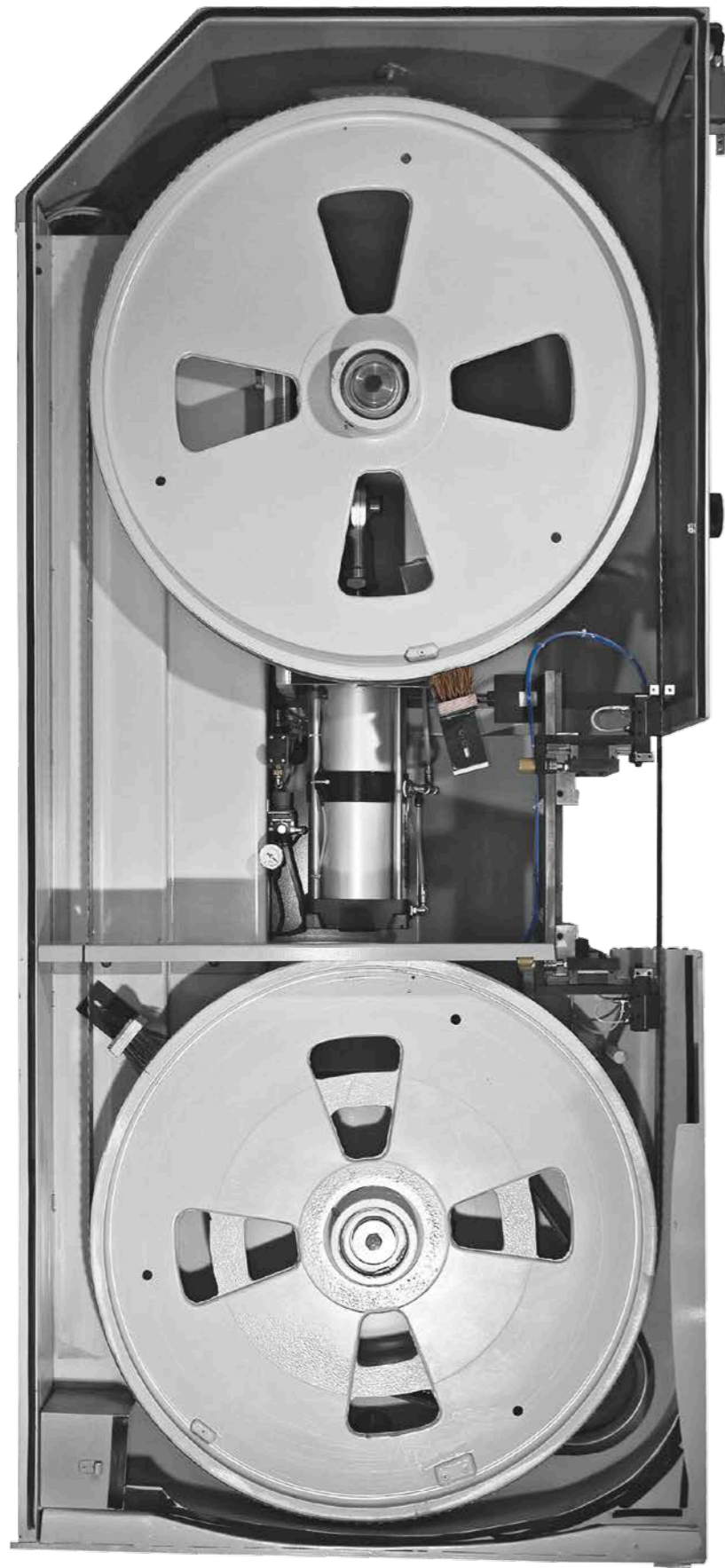
SEGHE A NASTRO LINER
LINER BAND SAWS



» Carro con sistema vacuum multi-settore che permette la lavorazione contemporanea di più pezzi (uno dietro l'altro o uno sopra l'altro)
Carriage with multi-sector vacuum system to work contemporaneously various pieces (one behind the other or one on top of the other)



» Rullo stabilizzatore per il materiale in lavorazione
Stabilizer roller for the wood being sawn



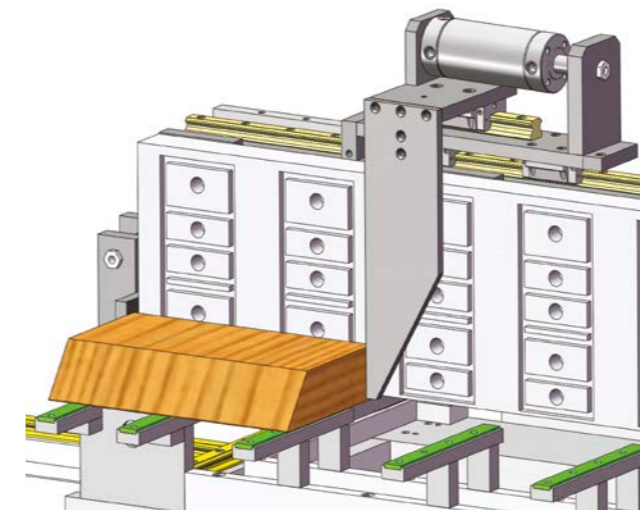
IT Struttura robusta della sega a nastro con volani in ghisa
EN Strong bandsaw structure with cast-iron flywheels



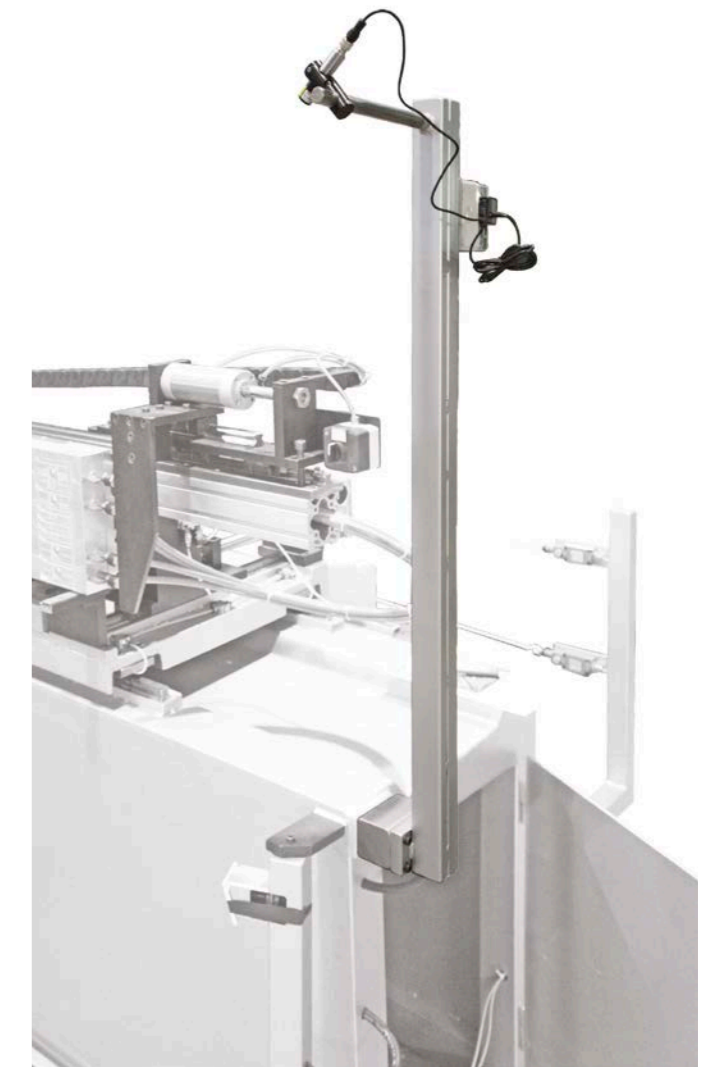
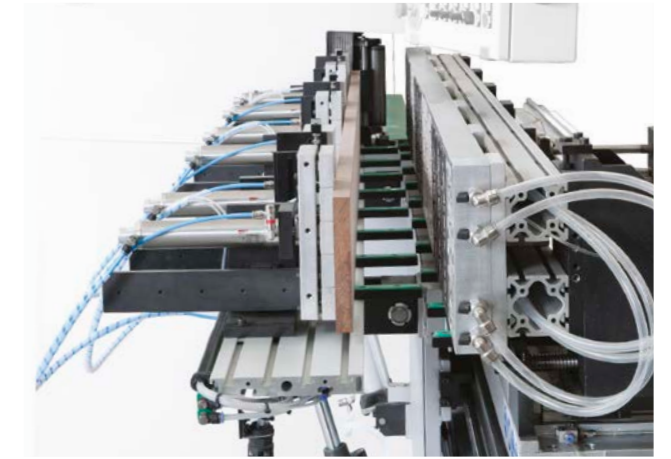
Caricatore automatico del materiale da lavorare
Automatic loader (lifting table) for material to be machined



IT Nastro trasportatore per l'evacuazione delle lamelle segate
EN Conveyor belt to collect sawn lamellas



Pinza pneumatica speciale per il bloccaggio del materiale da segare che non abbia un lato adatto per l'utilizzo del sistema vacuum
Special pneumatic clamp to clamp the material in case it doesn't have a flat surface to be hold by vacuum system



Laser per posizionamento rapido sulla linea di taglio del materiale da segare
Laser for a fast positioning of the stock to be cut on the cut

PASSION
FOR INNOVATION
SINCE
1965



5-axis solutions, software, support.

EN
ALL OUR MACHINES AND
SOLUTIONS ARE 100% MADE
IN ITALY, ENGINEERED AND
MANUFACTURED IN THE
FACTORY IN CABIATE (COMO)

IT
TUTTE LE NOSTRE MACCHINE
E LE SOLUZIONI PRODUTTIVE
SONO 100% MADE IN ITALY,
PROGETTATE E COSTRUITE NELLA
SEDE DI CABIATE (COMO)

➤ HEADQUARTERS &
PRODUCTION PLANT
IN ITALY

➤ SEDE E STABILIMENTO
DI PRODUZIONE
IN ITALIA

➤ INTERNAL MACHINING
WITH LATEST GENERATION
CNC MACHINES

➤ LAVORAZIONE INTERNA
CON MACCHINE CNC DI
ULTIMA GENERAZIONE

➤ ASSEMBLING AND
TESTING WITH
QUALIFIED TECHNICIANS

➤ ASSEMBLAGGIO E
COLLAUDO CON TECNICI
QUALIFICATI

➤ WORLDWIDE SALES
NETWORK

➤ RETE VENDITA
MONDIALE

With thousands of its machines delivered all over the world, Pade is the recognized leader in the construction of special machines for the industry of wood, plastics, aluminum and in general, of non-ferrous materials.

Con migliaia di macchine in tutto il mondo, Pade è leader affermato nella costruzione di macchine speciali per la lavorazione di legno, plastica, alluminio e, più in generale, di materiali non ferrosi.



IT La società PADE è alla continua ricerca di soluzioni che migliorino le prestazioni delle macchine che progetta e costruisce. Pertanto i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso. EN PADE works constantly in the improvement of his products. Therefore the specifications mentioned in this brochure are subject to change without notice.

PADE srl
22060 CABIATE (como)
ITALIA
tel. +39 031 766 080
fax +39 031 768 268
sales@pade.it
www.mzproject.com

 **PADE
PRODUCES
IN
ITALY**

I dati tecnici non sono impegnativi
Technical data are not binding and can be modified without notice
Die technische Eigenschaft sind nicht verbindlich
Les caractéristiques techniques sont indicatives
Los datos técnicos pueden ser rectificados sin previo aviso



 *the clever way to produce* 