



TEKMA

INDUSTRY SOLUTIONS

A close-up photograph of a person's hands operating a lathe. The hands are positioned to guide a piece of light-colored wood as it is being turned on the lathe's rotating surface. The background is blurred, focusing attention on the hands and the wood.

TECHNOLOGIE 21. STOLETÍ PRO VÁS

SOFTWARE

SERVIS

5 OSÉ PROGRAMOVÁNÍ

NÁSTROJE

NÁHRADNÍ DÍLY

NÁŘEZOVÁ
CENTRA

PRODEJ
HOTLINE

FORMÁTOVÁNÍ

AUTOMATIZACE

BROUŠENÍ

SHOWROOM

LAKOVÁNÍ

BALENÍ

PORADENSTVÍ

OLEPOVACÍ STROJE

CNC

TEKMA

INDUSTRY SOLUTIONS

7 O NÁS A NAŠICH SLUŽBÁCH

- 8 Kontakty
- 9 Naši partneři
- 10 Showroom
- 12 Servis a podpora
- 14 Výroba nábytku z velkoplošného materiálu
- 16 Opracování masivního dřeva
- 18 Výroba oken
- 20 Výroba dveří
- 22 Lakovaný nábytek
- 24 Výroba podlah
- 25 Výroba speciálních komponentů
- 26 Dřevěné konstrukce a dřevostavby
- 27 Zhodnocení dřevního odpadu
- 28 Centrální a lokální odsávání strojů
- 29 Kotle na dřevní odpad

31 KATALOG STROJŮ NA OPRACOVÁNÍ DŘEVA

- 32 Nářezová centra
- 33 Automatické sklady
- 34 Nářezová centra
- 36 Podtlakové nakladače
- 37 Nářezové centrum s vykládacím robotem
- 38 Olepovací stroje
- 41 Olepovací stroje s formátováním
- 42 Manipulace
- 43 Pomocné dopravníkové systémy
- 44 CNC stroje
- 46 CNC stroje pro výrobu oken
- 48 CNC nestingová frézovací centra
- 50 CNC stroje s tvarovým olepováním
- 51 Manipulace k CNC strojům
- 52 Svislé vrtací stroje
- 54 Vrtací stroje
- 56 CNC vrtací stroje s narážením kolíků
- 58 CNC stroje s možností soustružení
- 59 CNC pro speciální tvarové frézování
- 60 Speciální CNC stroje
- 61 Čapovacie
- 62 Speciální řešení na výrobu dveří, oken a nábytkových dílců
- 64 Širokopásové brusky
- 67 Univerzální konfigurace
- 68 Leštičky

69	Broušení profilů
70	Ruční stříkání
72	Stříkácké automaty
74	Lakovna se stříkáckým automatem
75	Lakování plochých dílců
76	Stříkácké automaty na profily
77	Impregnační stroje
78	Válcové nanášedky
80	Povrchová úprava oken
82	Digitální tisk
84	Sušicí tunely
86	Stroje pro opracování dřevy
87	Zkracovací pily Salvamac
88	Optimalizační pily
90	Manipulace při opracování masivního dřeva
91	Rozmítací pily CML Omítací pily PADE
92	Vertikální pily
94	Lisy
96	Válcové nanášedky lepidla
97	Obalovací stroje
98	Lokální odsávací zařízení
99	Centrální odsávání
100	Balení
101	Výroba kartonů

103 KATALOG STROJŮ NA OPRACOVÁNÍ PLASTŮ

104	Opracování plastů
106	Nářezová centra na plasty
108	CNC obráběcí centra na plasty
111	CNC vrtací centra na plasty
112	Vodní paprsek
113	Thermoforming
114	Vytvořit hodnotu ze stroje
116	Reference

OBSAH



Na českém a slovenském trhu působíme již od roku 2003.

Poskytujeme kompletní technická a technologická řešení pro dřevařský a nábytkářský průmysl. V našem portfoliu se nachází i technologie na opracování plastů, hliníku a aglomerovaných materiálů.

Naši dodavatelé patří mezi největší výrobce strojů na světě ve svém oboru.

Poskytujeme záruční a pozáruční servis, provádíme montáže strojů, školení obsluhy strojů a zařízení výhradně našimi certifikovanými technikami.



O NÁS A NAŠICH SLUŽBÁCH

KONTAKTY

Logistika & Administrativa



Gabriela Paříková
Logistika & Administrativa

Obchod ČR



Leonardo Malloni
Obchodní ředitel
Česká Republika



Stanislav Beran
Obchodní zástupce
Česká Republika



Giacomo Malloni
Obchodní zástupce
& marketing - ČR



Ivan Rejda
Obchodní zástupce
Česká Republika

Obchod SR



Marek Babiak
Obchodní ředitel
Slovensko



Ján Hric
Obchodní zástupce
Východné Slovensko

Servis a náhradní díly



Leona Davidová
Vedoucí servisního oddělení

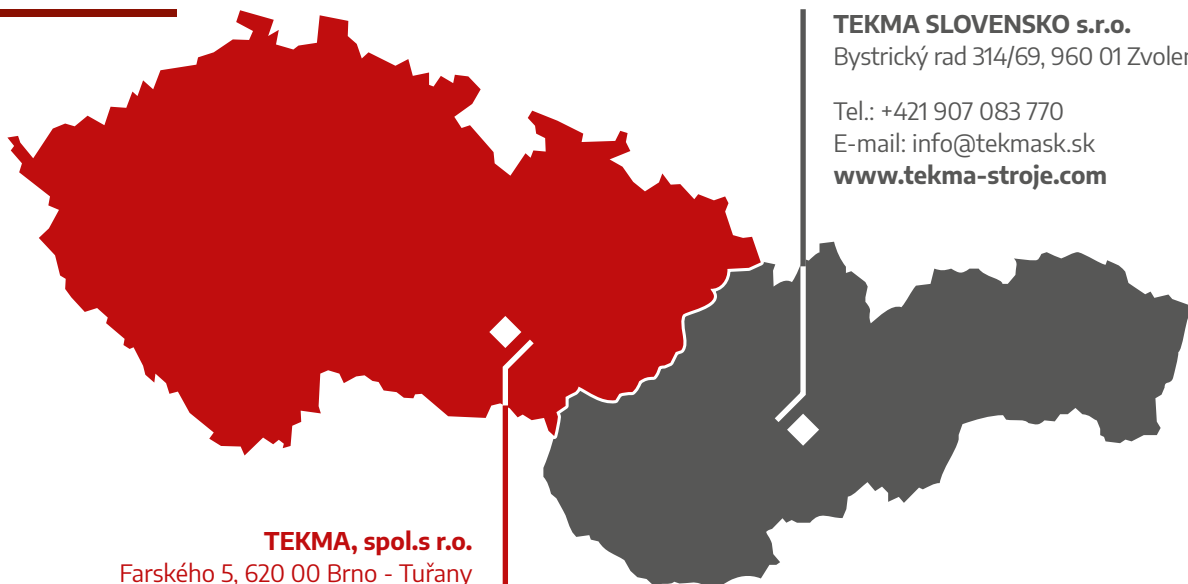


Radka Divíšková
Poradce přes náhradní díly

Nástroje



Pavel Mucha
Nástroje & Obchod
Česká Republika

**TEKMA SLOVENSKO s.r.o.**

Bystrický rad 314/69, 960 01 Zvolen

Tel.: +421 907 083 770

E-mail: info@tekmask.skwww.tekma-stroje.com**TEKMA, spol.s r.o.**

Farského 5, 620 00 Brno - Tuřany

Tekma, Showroom

Písečná 509/5, 620 00 Brno

Tel.: +420 548 212 320

E-mail: tekma@tekma.czwww.tekma-stroje.com**NAŠI PARTNEŘI****Biesse**

CNC stroje
Vrtací stroje
Olepovací stroje
Nářezová centra
Manipulace
CNC na plasty
Širokopásové brusky

Cefla

Stříkací automaty
Navalovací stroje
Digitální tisk
Stříkací roboty
Sušící systémy
Obalovací stroje

Costa

Širokopásové brusky

Volpato

Hranové brusky

Greda

CNC stroje
CNC soustruhy

Omal

Vrtací stroje

Orma

Lisy na spárovku
Rámové lisy
Etážové lisy

Osama

Nanášačky lepidla

Salvador

Optimalizační pily

Salvamac

Zkracovací pily

CML

Rozmítací pily

Cassati

Sesazovací stroje
na dýhu

Stroje na řezání
dýhy

Coima

Odsávací systémy
Přetlakové jednotky
Stříkací kabiny
Odsávací stěny

Dalso

Manipulace

Neomec

Manipulace na zakázku

Horbitek

Balící stroje

Valmaggi

Kotle na dřevní biomasu

LCR

Stroje na vyřezávání
kartónu

Magnis

Kartonážní stroje

Putsch Meniconi

Vertikální pily

Stemas

Speciální stroje
konstruované
na míru zákazníkovi

Elephant

Podtlakové manipulátory

PADE

Speciální CNC stroje
na opracování
masivního dřeva

SHOWROOM



Na prostoru více jak 800 m² v SHOWROOMU TEKMA v Brně máme k dispozici široký sortiment našich technologií, na kterých je možné provádět zkoušky. Poskytujeme možnost testovat stroje přímo s materiály a výrobky našich zákazníků.

Prostory showroomu slouží dále i ke školení nebo doškolení obsluhy strojů.



V průběhu roku pravidelně **organizujeme semináře**, které jsou zaměřené na všechny typy výrobních procesů.

Mezi velmi oblíbené semináře patří:

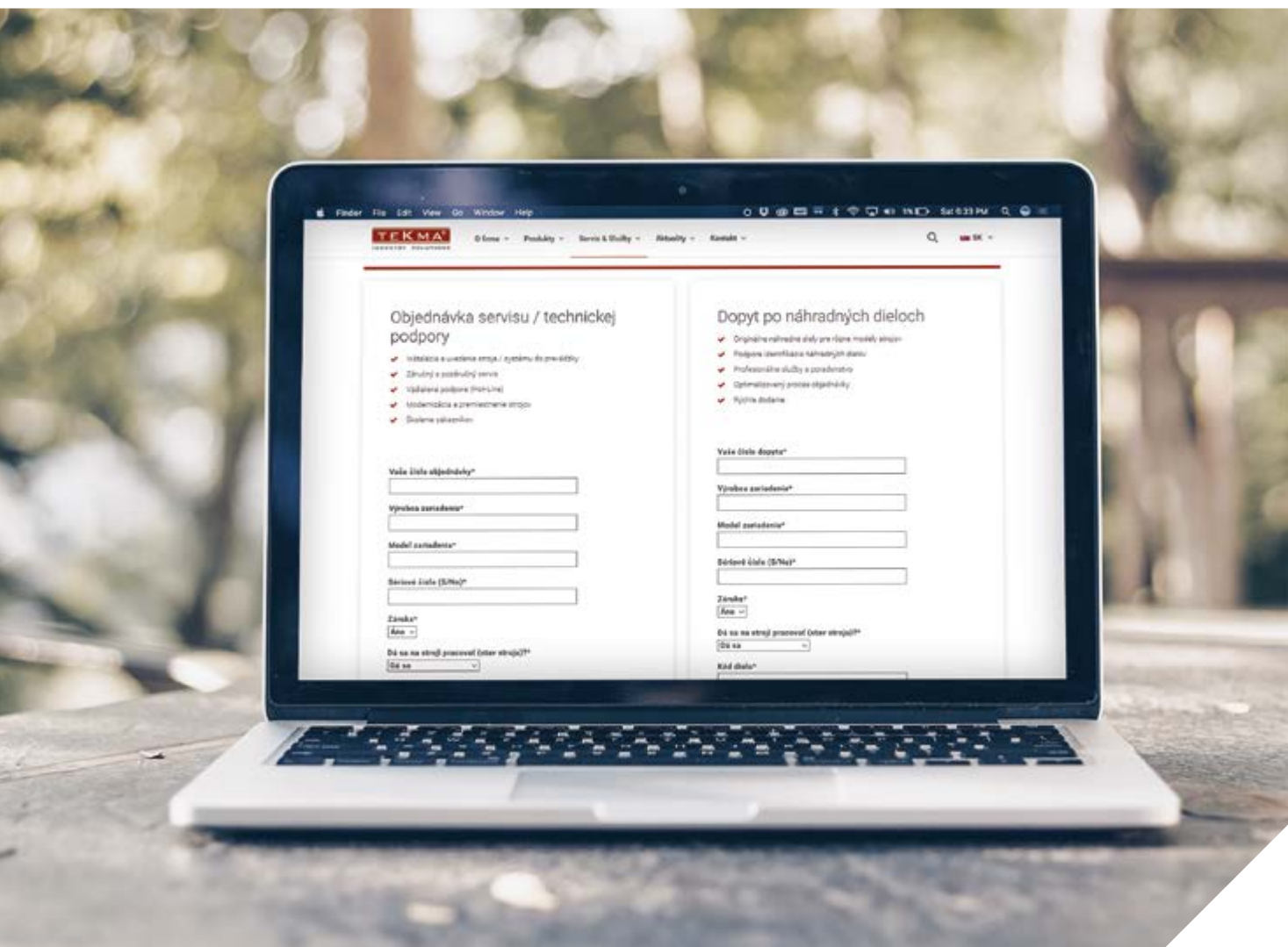
-
- » Olepování
 - » CNC obrábění
 - » Formátování materiálů
 - » Broušení a povrchová úprava
-

SERVIS A PODPORA



Máme zkušený tým techniků, kteří instalují všechny námi dodané technologie přímo u zákazníků. Velký důraz klademe na skutečnost, že naši technici jsou pravidelně školeni přímo u výrobců. Bezprostředně po instalaci poskytujeme zaškolení a následně záruční a pozáruční servis.

Poskytujeme technickou podporu a konzultace prostřednictvím služby HELPDESK, čímž můžeme zaručit rychlou reakční dobu a tím minimalizovat prostoje ve výrobě zákazníka v případě poruchy stroje. Provádíme vzdálenou podporu a diagnostiku strojů, což je nejrychlejší forma reakce na požadavek v případě, že dojde k problému nebo se vyskytne porucha na stroji.



Online systém hlásení poruch a požadavků na servis a poptávku náhradních dílů.

Pro nahlášení poruchy, požadavku záručního nebo pozáručního servisu nebo poptávky náhradního dílu stačí vyplnit formulář na našich stránkách:

www.tekma-stroje.com/helpdesk

- * **RYCHLE**
- * **SNADNO**
- * **PŘEHLEDNĚ**

VÝROBA NÁBYTKU Z VELKOPLOŠNÉHO MATERIÁLU



Pro výrobce kuchyní a interiérového nábytku z velkoplošných materiálů jsme schopni nabídnout široký sortiment nářezových center Selco pro dělení a formátování materiálu, olepovacích strojů Biesse a také CNC stroje pro vrtání a frézování.

Máme řešení jak pro malé firmy, tak i velké provozy.



Formátování materiálu

Selco – nářezová centra od firmy Biesse se široce konfigurovatelnou výbavou. V nabídce máme stroje s manuálním i automatickým nakládáním materiálu.

Více na str. **32** >



Olepování hran

V nabídce máme olepovací stroje jak do malých dílen, tak i stroje pro vysokoautomatizované provozy.

Olepovací stroje Akron mají rychlost posuvu od 9 do 18 m/min. **Stroje Stream** mají rychlost posuvu až 35 m/min.

Více na str. **38** >



Frézování

CNC stroje Rover – umožňují jednoduché i náročné frézování, vrtání, dlabání a drážkování. Vhodné jak pro výrobu kuchyňských dvířek, tak i dílců pro korpusy nábytku.

Více na str. **44** >



Vrtání

Pro vrtání nabízíme **svislé i vodorovné CNC vrtací stroje**. Umíme nakonfigurovat stroj pro sériovou výrobu i pro výrobu „batch 1“. V naší nabídce máme i stroje pro narážení kolíků a kování.

Více na str. **52** >



Rozmítání řeziva, příčné zkracování, manipulace a následné lepení. Toto řešení umíme nabídnout jako samostatně stojící stroje nebo jako kompletní technologie zapojené do linky.

Následně můžeme tyto technologie doplnit stroji pro konečné opracování jako je kalibrace a broušení.



Rozmítání řeziva

Máme v nabídce až **30 různých modelů rozmítacích pil od firmy CML** pro podélné rozmítání řeziva. K tomu dodáváme široký sortiment manipulátorů a dopravníků.

Více na str. **91** >



Zkracování řeziva

Optimalizační pily SALVADOR umožňují zkracovat řezivo na základě požadovaných konečných délek lamel a zároveň i na základě vad v řezivu. Stroj zkracuje lamely s přesností 0,1 mm.

Velkou výhodou strojů Salvador je možnost propojení s kanceláří a import dat ve formátu XML

Více na str. **88** >



Egalizace

Širokopásové brusky Costa Levigatrici je možno vybavit hoblovacími noži i různým počtem a druhem pracovních jednotek pro vlastní broušení.

Více na str. **66** >



Lisování

V nabídce máme lisy pro lisování za tepla, vysokofrekvenční i membránové lisy. Umíme navrhnout lisy pro různé rozměry a typy materiálů.

Více na str. **94** >



Současná situace ve výrobě oken klade nároky na maximální flexibilitu. CNC stroje jsou nezbytným vybavením jakékoliv firmy, vyrábějící okna a dveře. Modely Rover a Winline od firmy Biesse jsou konfigurovatelné v závislosti na požadovaném výkonu.

Pro efektivní využití CNC strojů nabízíme softwarové balíčky od firmy Kosmosoft. Můžeme nabídnout komplexní vybavení lakoven od jednoduchých systémů až po robotické stříkání oken. V našem portfoliu najdete i řešení pro broušení oken a balení.



CNC obrábění

Modely Rover a Winline od firmy Biesse mají široké možnosti konfigurace. Vlastnosti těchto strojů dokáží firmy využít pro výrobu lineárních a obloukových oken, HS portálů, dveří a jiných komponentů. Modely Winline jsou stroje s možností pracovat v autonomním režimu bez potřeby obsluhy v určitém časovém úseku.

Více na str. 46 >



Lakování

Stříkací robot iGiotto – šetří až 30% nátěrové hmoty oproti ručnímu stříkání. Součástí lakovací linky je dvojitá motorizovaná závěsná kolejnicová dráha, sprchovací zařízení na aplikaci mořidla a vytvrzovací tunel.

Systém je plně automatický, softwarově řízený.

Více na str. 72 >



Broušení

Brusky od firmy Sarmax mají speciální brusnou jednotku, která vlákna dřeva „seká“, čímž se eliminuje další brousící operace po impregnaci. Tímto se tyto stroje odlišují od všech ostatních řešení na trhu.

V nabídce máme brusky jak pro dílcovou metodu, tak brusky pro broušení slepených profilů.

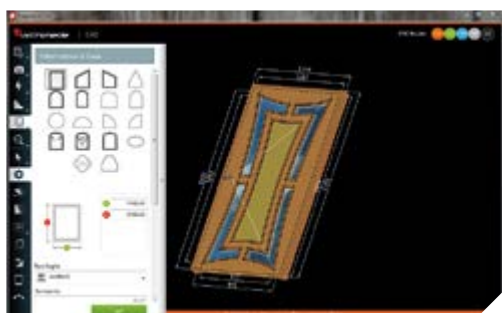
Více na str. 69 >



Imregnace eurohranolů

Impregnační stroje od firmy Sarmax jsou navrženy pro zákazníky, kteří potřebují impregnovat okenní eurohranoly při výrobě dílcovou metodou (před lepením).

Viac na str. 77 >



Softwarová řešení

Software Archimede od firmy Kosmosoft umožňuje vytvářet cenové nabídky oken, dveří a okenních sestav.

Software má modul skladového hospodářství, dokáže vytvářet kusovníky a navíc má schopnost komunikovat se stroji ve výrobě a vytvářet programy pro jednotlivé stroje.



Hlavním požadavkem na výrobu dveří je vyrábět efektivně s dosažením nejvyšší kvality.

Individuálně umíme navrhnout technologii v závislosti na kapacitě a druhu výrobků. Našimi zákazníky jsou firmy, které vyrábí jen několik desítek dveří za rok i výrobci s denní kapacitou přesahující 50 dveří.



CNC frézování / falcování / dlabání a vrtání

Nejlepší odpověď na dosažení všech potřebných operací nabízejí **CNC obráběcí centra Rover od firmy Biesse**.

Za poslední roky jsme nainstalovali desítky 5 osých CNC obráběcích center s rozličnou konfigurací.

Poslední novinkou je systém SYNCHRO pro automatickou nakládku a vykládku dílců při průběžné výrobě.

[Více na str. 44 >](#)



Lisování

Etážové a rámové lisy ORMA jsou ideální řešení pro jakýkoliv druh výroby interiérových dveří.

Jsou vhodné pro výrobu dýhovaných dveří i dveří z masivního dřeva.

[Více na str. 94 >](#)



Laminování

Nabízíme obalovací stroje od firmy **Düspohl**, která patří do skupiny **Cefla Finishing**. Možnost použití lepidel EVA, polyolefin i PUR. Düspohl umožňuje obalovat MDF, DTD, HDF, masivní dřevo, plastové profily i různé jiné materiály. Pracovní šířka je od 250 do 1000 mm. Maximální rychlost posuvu je až 100 m/min.

[Více na str. 97 >](#)



Falcové olepování

V nabídce máme **olepovací stroje Stream od firmy Biesse** s možností olepovat různé falcové profily dveří a taktéž i možnost olepovat dřevěnými náklížky do maximální tloušťky 25 mm.

[Více na str. 38 >](#)



Stemas

Firma Stemas je lídr na trhu ve výrobě speciálních strojů a zařízení pro výrobu dveří a zárubní. V nabídce má individuální řešení zaměřené na konkrétní typy výroby a kapacity.

[Viac na str. 62 >](#)

LAKOVANÝ NÁBYTEK



Na základě dlouholetých zkušeností jsme schopni Vám navrhnout řešení na míru, které si navíc můžete vyzkoušet v laboratořích našich dodavatelů přímo s vašimi barvami.

V nabídce máme technologie na broušení ploch, hran, stříkání plochých nebo tvarovaných dílců a samozřejmě i technologie na míru.



Ruční stříkání

V nabídce máme **otevřené i přetlakové stříkací kabiny** se suchými filtry nebo vodní clonou a roštem.

Současně u nás najdete širokou nabídku stříkacích pistolí **IWATA** včetně příslušenství.

Více na str. **70** >



Stříkací automaty

Nabízíme široký sortiment **stříkacích automatů od firmy Cefla**. Stříkací automaty mohou být vybaveny rekuperační nátěrové hmoty. Rychlost posuvu dílců při stříkání od 1 do 12 m/min.

Více na str. **72** >



Broušení laku

Pro dosažení kvalitního povrchu lakovaných dílců je nezbytné použít správnou brusku. **Brusky od firmy COSTA LEVIGATRICI a od firmy VIET** mají pracovní šířku od 1350 do 3200 mm, kde počet a konfigurace agregátů je volitelný.

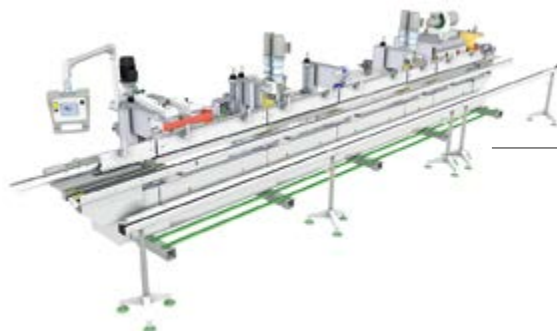
Více na str. **64** >



Leštění

Lešticí stroje EMME ELLE eliminují časově náročné leštění ploch, dokáží automaticky nanášet lešticí pastu a výrazně zlepšují pracovní prostředí oproti leštění pomocí ručních leštiček. Stroje jsou vhodné pro plošné i částečně tvarované dílce.

Více na str. **68** >



Opracování hran

Kompletní řešení linek skládající se z brusek, navalovacích strojů, tmelících strojů, vytvrzovacích tunelů pro různé typy laků (UV, vodouředitelné, atd.).

Více na str. **79** >

VÝROBA PODLAH



Nezáleží na druhu, rozměrech nebo typu vyráběných elementů podlah. Na každou výrobu umíme navrhnout nejoptimálnější technologii na broušení a povrchovou úpravu. Lakovací linky pro aplikaci UV laků, přírodních nebo akrylátových olejů.



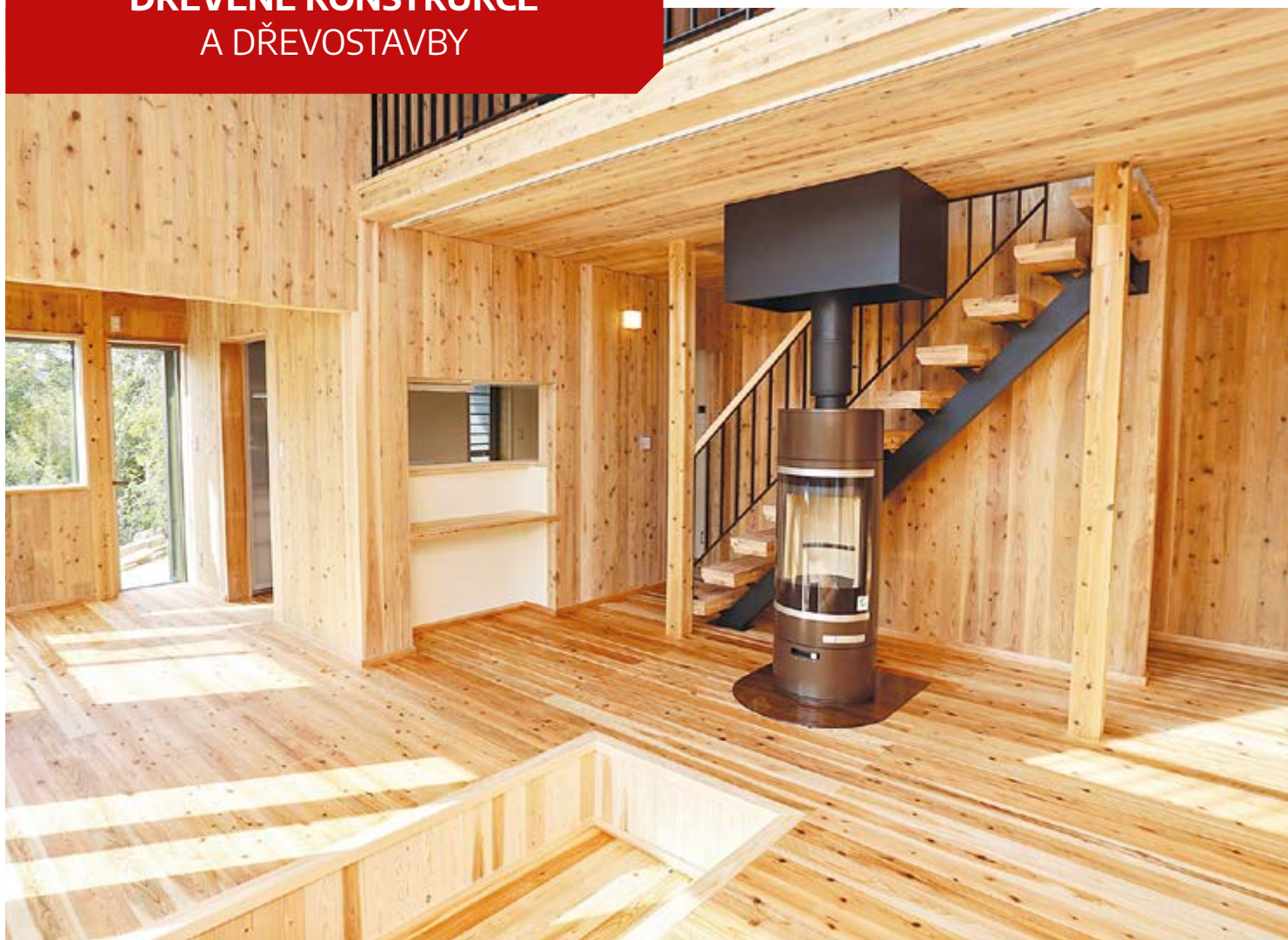
VÝROBA SPECIÁLNÍCH KOMPONENTŮ



Pro tvarované dílce, točité prvky schodů, židlí a jiných výrobků máme v nabídce **CNC řízené frézy a soustruhy od firmy Greda**. Součástí těchto strojů jsou i brusné agregáty, které výrazně zvyšují výkon a kvalitu obrábění.



DŘEVĚNÉ KONSTRUKCE A DŘEVOSTAVBY



Technologie pro výrobu krovů, nosníků a obvodových stěn už dávno nejsou záležitostí ručních strojů. CNC technologie umožňují připravit jednotlivé dílce staveb ještě ve výrobě a následná montáž je tak mnohem jednodušší a kratší.



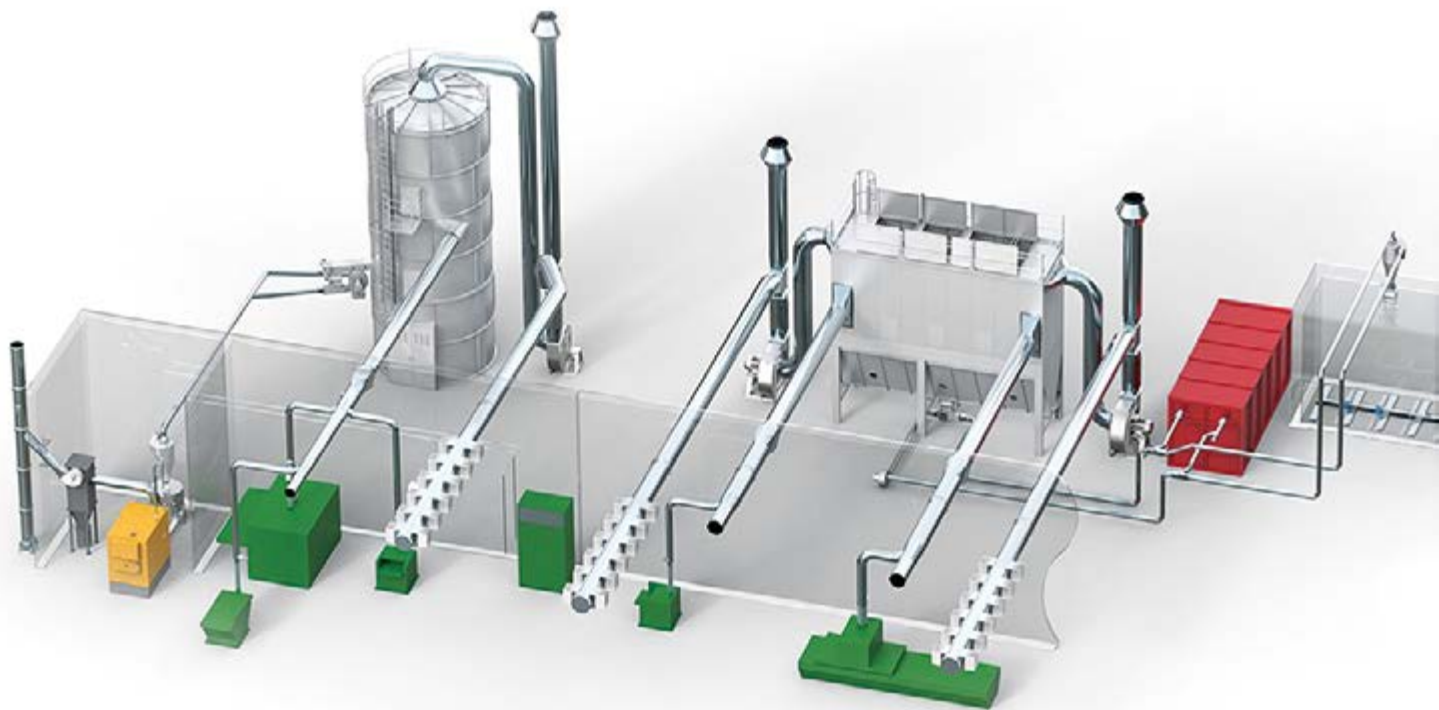
ZHODNOCENÍ DŘEVNÍHO ODPADU



Drtiče dřevního odpadu z naší nabídky jsou vhodné jak do menších tak do větších provozů. Pro druhotné zhodnocení dřevního odpadu máme v nabídce i peletovací stroje a briketovací lisy.



CENTRÁLNÍ A LOKÁLNÍ ODSÁVÁNÍ STROJŮ



Poskytujeme řešení, které optimalizuje vaše pracoviště a respektuje životní prostředí.

Správně navržené odsávání vám:

- **Šetří náklady na energie**
- **Zvyšuje efektivitu využití strojů**
- **Prodlužuje životnost nástrojů**

V naší nabídce najdete:

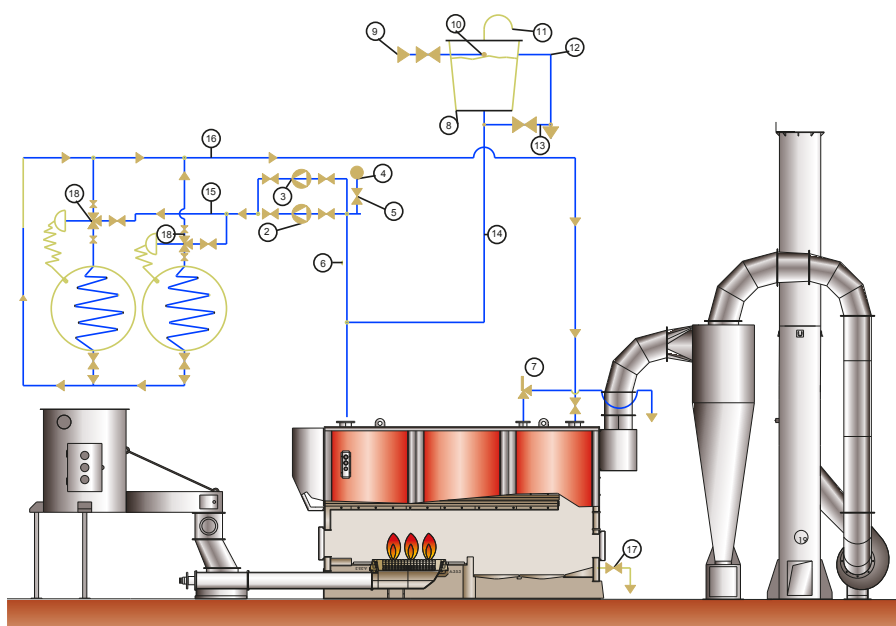
- Lokální odsávání pro malé firmy
- Centrální odsávání větších provozů
- Velké průmyslové odsávací systémy

KOTLE NA DŘEVNÍ ODPAD

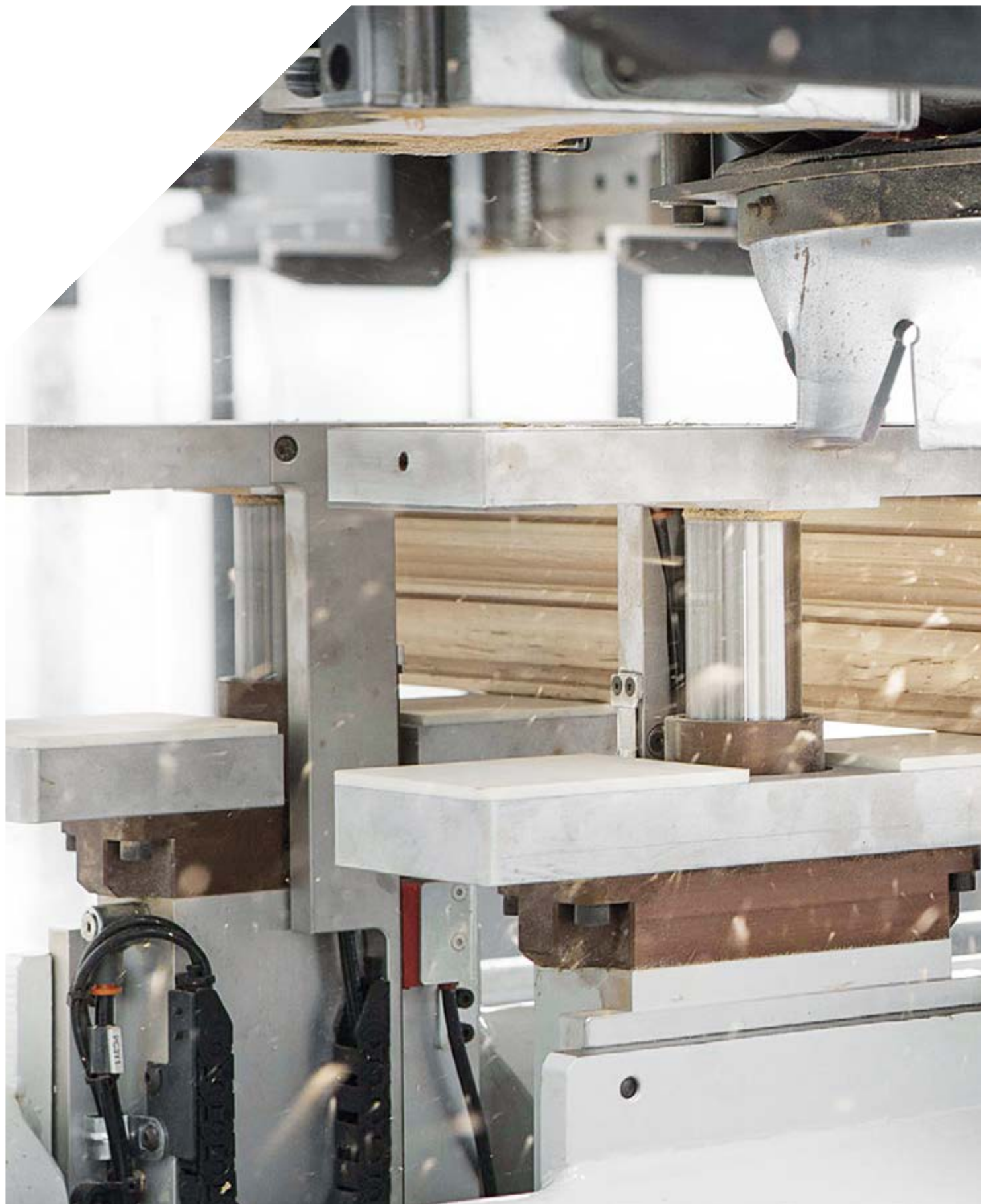


Vysokovýkonné kotle a parní generátory najdete v naší nabídce od firmy Scea. Navrhne vám řešení na míru podle vámi zadaných parametrů.

Popis:



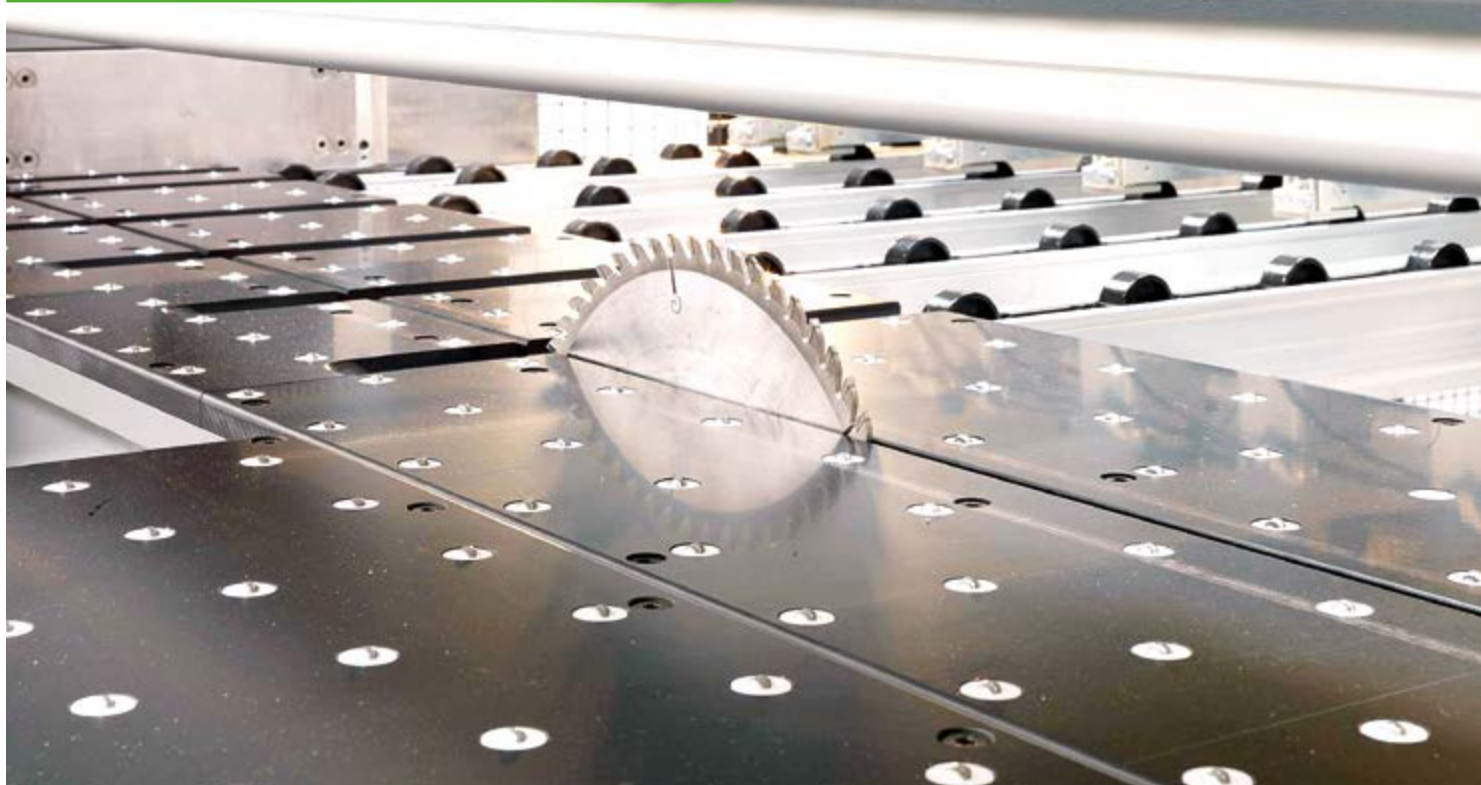
- 1 Ohříváč teplé vody
- 2 Oběhové čerpadlo
- 3 Případné záložní čerpadlo
- 4 Ruční ventil manometru třicestný
- 5 Nádržka kontrolního teploměru
- 6 Nádržka teploměru
- 7 Výpustný tepelný ventil (pouze pro Ručně)
- 8 Otevřená expanzní nádoba
- 9 Přívod do expanzní nádoby
- 10 Plovák regulace hladiny
- 11 Trubice odvodu
- 12 Přepadová trubice
- 13 Výpustná trubice expanzní nádoby
- 14 Bezpečnostní potrubí
- 15 Přívodní potrubí
- 16 Zpětné potrubí
- 17 Potrubí kompletního vypištění
- 18 Ventily regulace teploty
- 19 Komín





KATALOG STROJŮ NA OPRACOVÁNÍ DŘEVA

NÁŘEZOVÁ CENTRA



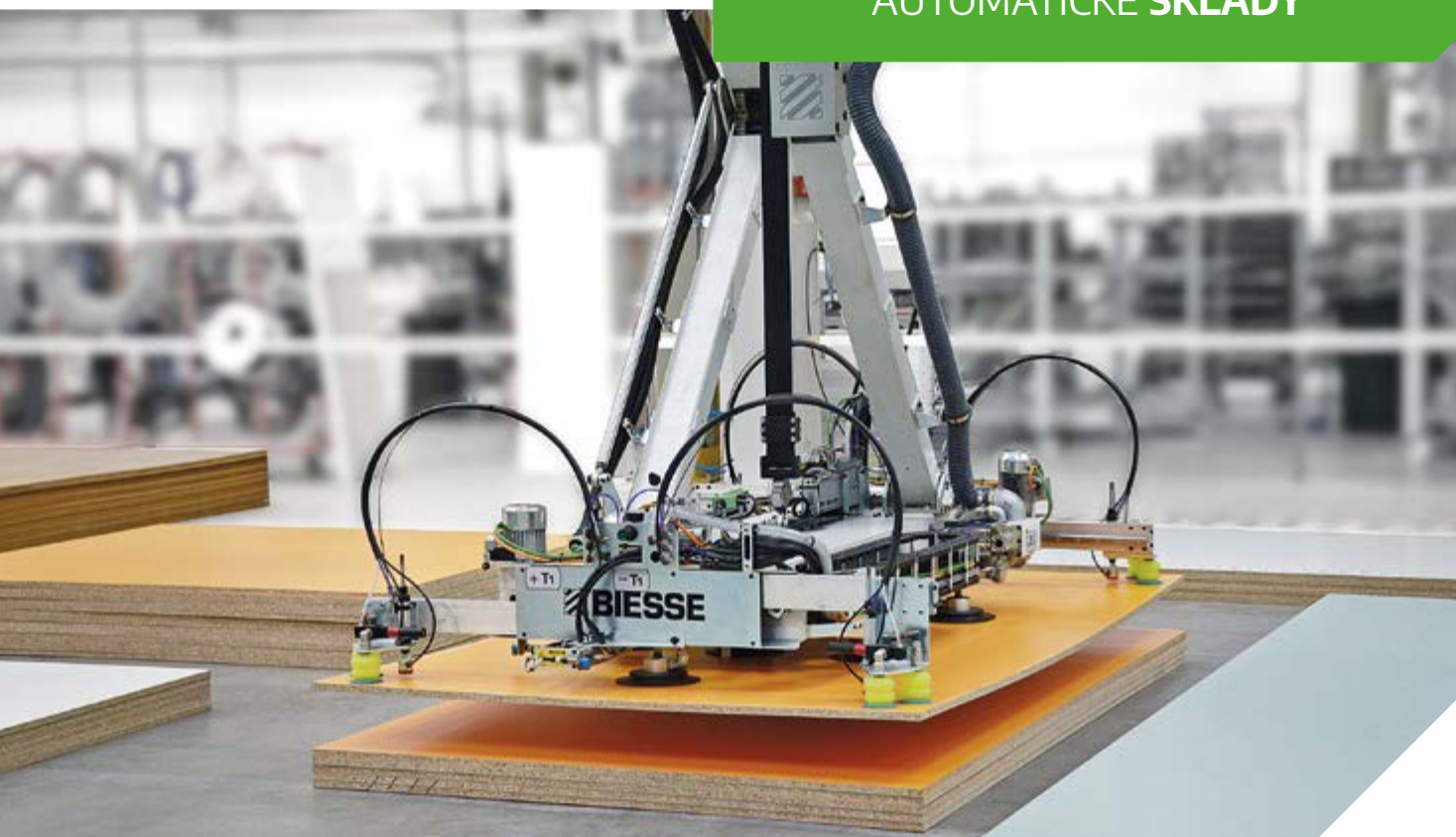
Selco **WN230**

Maximální přesah kotouče:	60 mm
Délka řezu:	3200 / 4500 mm
Motor hlavního kotouče:	5,5 / opce 7,5 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 80 m/min
Twin Pusher:	-
Zvedací stůl	-
Rotační stůl:	-
Automatické štítkování:	-



Selco **WN250**

Maximální přesah kotouče:	80 mm
Délka řezu:	3200 / 4500 mm
Motor hlavního kotouče:	7,5 / opce 11 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 80 m/min
Twin Pusher:	opce
Zvedací stůl	-
Rotační stůl:	-
Automatické štítkování:	-



Winstore

Možnost integrace s CNC nestingovým
nebo nářezovým centrem



Délka skladu:	od 12 m do 64 m
Šířka skladu:	od 6 do 16 m
Délka panelu:	min. 1800 mm - 4200 mm opce 5600 mm
Šířka panelu:	1000 až 2200 mm
Max.výška stohovaných dílců:	2000 mm
Řídící software:	Supervisor

	Model X3	Model X2	Model K1
Rychlost osy X	60 m/min	120 m/min	95 m/min opce 150 m/min
Rychlost osy Y	40 m/min	120 m/min	75 m/min
Rychlost osy Z	25 m/min	50 m/min	50 m/min
Produktivita za směnu	300 cyklů	500 cyklů	400 cyklů

NÁŘEZOVÁ CENTRA



Selco **WN6**

Maximální přesah kotouče:	95 / 108 / 123 mm
Délka řezu:	3200 / 3800 / 4300 mm
Motor hlavního kotouče:	11 kW / 15 kW / 21,3 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 140 m/min
Twin Pusher:	opce
Zvedací stůl	opce
Rotační stůl:	opce
Automatické štítkování:	opce



Selco **WN7**

Maximální přesah kotouče:	107 / 127 / 152 mm
Délka řezu:	3800 / 4500 / 5900 mm
Motor hlavního kotouče:	15kW / 18,6 kW / 26.8 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 185 m/min
Twin Pusher:	opce
Zvedací stůl	opce
Rotační stůl:	opce
Automatické štítkování:	opce



Selco **WNA 6**

Maximální přesah kotouče:	95 / 108 / 123 mm
Motor hlavního kotouče:	15 / opce 18,5 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 140 m/min
Rotační stůl:	opce
Multipusher:	opce



Selco **WNA 7**

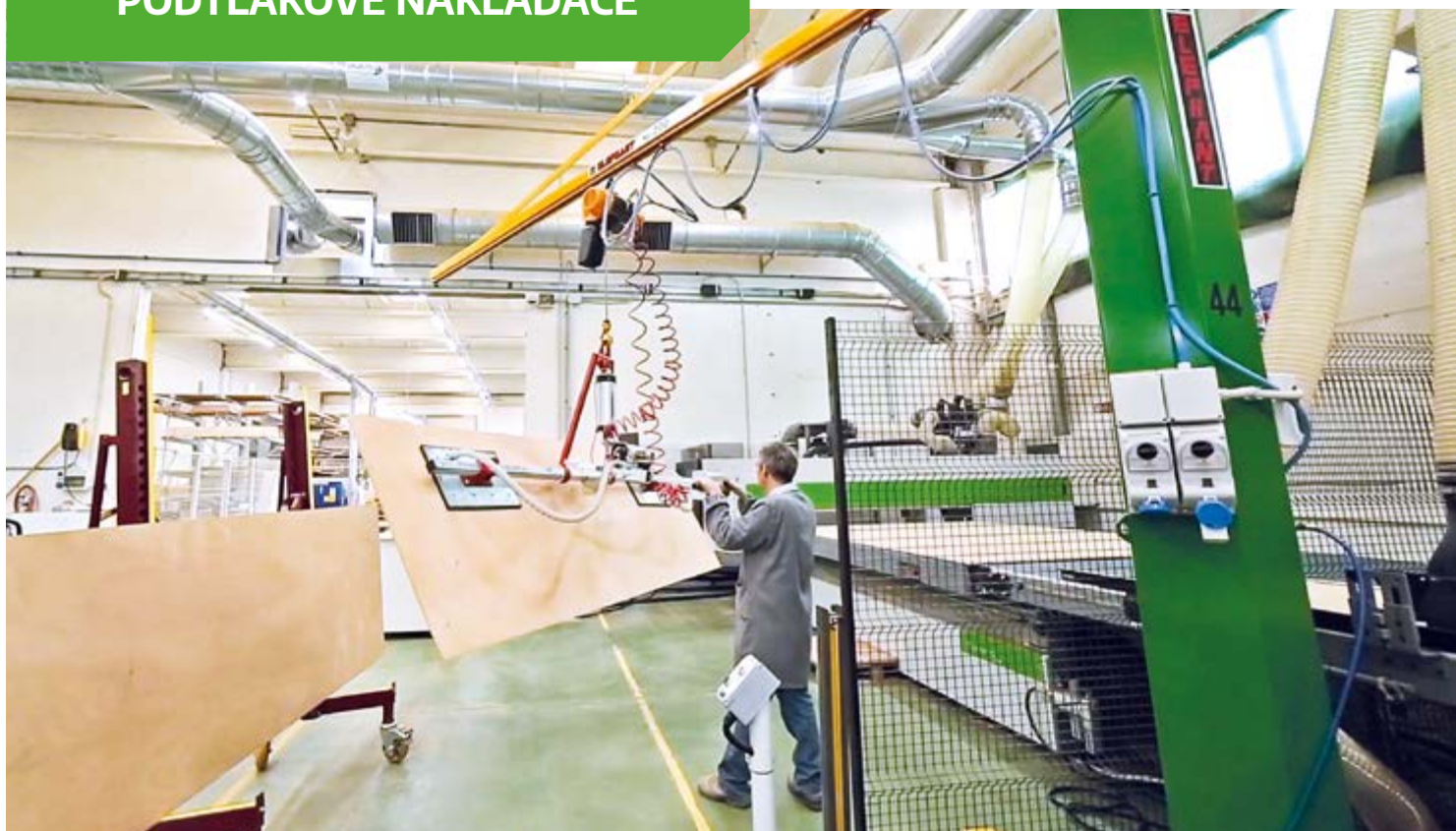
Maximální přesah kotouče:	127 / 152 mm
Motor hlavního kotouče:	18 / opce 22 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 170 m/min
Rotační stůl:	opce
Multipusher:	opce



Selco **WNA 8**

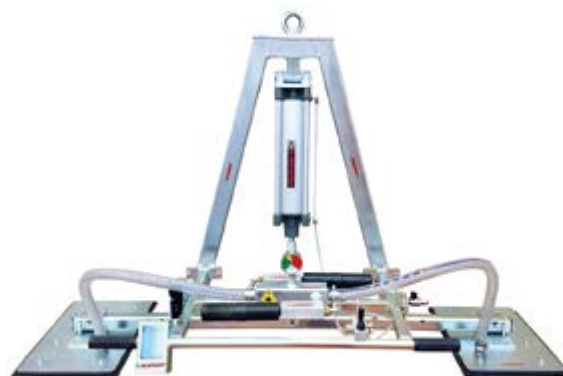
Maximální přesah kotouče:	177 / 192 mm
Motor hlavního kotouče:	30 / opce 37 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 - 160 m/min
Rotační stůl:	opce
Multipusher:	opce

PODTLAKOVÉ NAKLADAČE



Podtlakové nakladače od firmy **Elephant** Elephant jsou neocenitelní pomocníci při práci s velkoplošným materiálem na nářezových centrech nebo CNC obráběcích strojích.

Dodáváme ramena, která se upevňují na nosné sloupky nebo i samotné přísavky a kladkostroje.



Nosnost	od 200 kg
Naklopení	0 - 90 stupňů
Naklápění	manuální / pneumatické
Úhel otáčení ramene	0-270 stupňů
Délka ramene	2 - 8 m

NÁŘEZOVÉ CENTRUM S VYKLÁDACÍM ROBOTEM



Selco WN 6 ROS (Roboticky řízený systém) je technologické řešení s integrovaným robotem pro manipulaci s panely.

Umožňuje provádět úkoly v dopředu nastavených časech a vždy ve stejném standardu kvality. Robotizované řešení, které může zvýšit efektivitu a plynulost výroby, usnadňuje každodenní práci.

ROS zaujímá místo obsluhy, manipuluje s podélně nařezanými pásy, umísťuje je na příčný řez a třídí hotové kusy.

Pracovní cyklus je vykonáván v automatickém režimu až do dokončení celé dávky.

Časy prostojů jsou výrazně sníženy a riziko poškození materiálu v důsledku manipulace s panelem je prakticky nulové.

OLEPOVACÍ STROJE



Akron 1100

Výška dílce:	8 - 50 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 5 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	9 m/min
Přestavování:	manuální
Air Force:	-



Jade 200

Výška dílce:	10 - 60 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 8 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické
Air Force:	-



Akron 1300

Výška dílce:	10 - 60 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 5 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce



Akron 1400

Výška dílce:	10 - 60 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 12 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 m/min, opce 18 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce



Stream A

Výška dílce:	10 - 60 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 22 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 - 25 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce



Stream B

Výška dílce:	10 - 60 mm / opce 90 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 25 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 - 30 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce

OLEPOVACÍ STROJE



Stream B

Výška dílce:	10 - 60 mm / opce 90 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 25 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 - 30 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce

OLEPOVACÍ STROJE S FORMÁTOVANÍM



Stream **B** MDS

Jednostranné olepování dílců
Oboustranné formátování dílců
Stroj pro flexibilní výrobu – BATCH 1

Výška dílce:	10 - 60 / opce 90 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 25 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 - 30 m/min
Přestavování:	servomotorické
Air Force:	opce



Stream **C**

Oboustranné olepování dílců
Oboustranné formátování dílců
Stroj pro sériovou výrobu

Výška dílce:	10 - 60 / opce 90 mm
Tloušťka hrany min/max:	0,3 - 25 mm
Min šířka dílce (pro délku 150 mm):	85 mm
Min šířka dílce (pro délku 250 mm):	50 mm
Rychlost posuvu:	12 - 30 m/min
Přestavování:	manuální / pneumatické / servomotorické
Air Force:	opce

MANIPULACE



Winner **W4**

Manipulátor k jednostranným olepovacím strojům

Jednoduché a intuitivní ovládání

Kapacita až 600 kusů za směnu



Winner **W2/W3**

Produktivita až 26 panelů za minutu

Vhodné k vrtacím strojům

Optimalizované ukládání panelů



Winner **W1**

Pro nakládání a vykládání panelů

Flexibilní konfigurace

Kapacita až 1000 kusů za směnu



V naší nabídce najdete široký systém dopravníkových systémů, buď motorizovaných nebo i manuálních. K vašim strojům a do vaší dílny vám dodáme:

- **Stoly se vzduchovým polštářem**
- **Zvedací plošiny**
- **Příčné a podélné transportní vozíky**
- **Horizontální/vertikální převraceče**



CNC STROJE



Rover **AS**

Pracovní plocha v X:	3140 mm
Pracovní plocha v Y:	1600 mm
Pracovní plocha v Z:	245 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 29 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 36 míst



Rover **A 12/15/18**

Pracovní plocha v X:	3140 do 5540 mm
Pracovní plocha v Y:	1260 / 1560 mm
Pracovní plocha v Z:	245 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 29 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 39 míst



Rover B

Pracovní plocha v X:	3855 / 5055 / 6735 / 8415 mm
Pracovní plocha v Y:	1650 / 1930 / 2230 mm
Pracovní plocha v Z:	245 / 290 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 42 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 91 míst



Rover C

Pracovní plocha v X:	3625 / 4825 / 6505 / 8125 mm
Pracovní plocha v Y:	1650 / 1950 mm
Pracovní plocha v Z:	400 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 30 vrtáků
Zásobník nástrojů:	více než 100 míst

CNC STROJE PRO VÝROBU OKEN



Winline 16

Multicentrum pro výrobu oken a dveří

Automatické nakládání/vykládání dílců

Kapacita až 280 dílců za směnu na ploše 45 m²

2 nezávislé osy Y

Nakládací stůl od 16 do 280 dílců

Možnost výroby obloukových oken

4osé vřeteno: max. 30 kW

5osé vřeteno: max. 16 kW

Zásobník nástrojů: až 88 míst

Max.obrobitelná délka dílců: 6 000 mm

Min.obrobitelná délka dílců: 300 mm

Tloušťka dílců: od 20 do 140 mm



WinLine 16 je nové CNC obráběcí centrum pro výrobu dveří a oken.

Vyrábí standardní i speciální dveře a okna s maximální jednoduchostí, přičemž obsluha zvládá i jiné úkoly.

Stroj zabírá pouze malou plochu a manipulace s nakládáním, vykládáním a polohováním kusů je automatická s extrémní přesností.

Stroj umí pracovat v autonomním režimu bez potřeby obsluhy s automatickým nakládáním a vykládáním dílců.

-
- » Vysoká produktivita až 280 dílců za směnu
 - » Možnost výroby i obloukových oken
 - » Minimální délka dílce 130 mm
-

CNC NESTINGOVÁ FRÉZOVACÍ CENTRA



Rover **K FT**

Pracovní plocha v X:	2465 / 3100 / 3765 / 4300
Pracovní plocha v Y:	1260 / 1560 / 1875 / 2205
Pracovní plocha v Z:	170
Konfigurace:	3 a 4 osy
Vrtací hlava:	16 vrtáků
Zásobník nástrojů:	16 míst
Automatické nakládání a vykládání:	opce



Rover **A FT**

Pracovní plocha v X:	2465 / 3100 / 3765 / 4300
Pracovní plocha v Y:	1260 / 1560 / 1875 / 2205
Pracovní plocha v Z:	200 / 250 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 25 vrtáků
Zásobník nástrojů:	32 míst
Automatické nakládání a vykládání:	opce
Automatické štítkování:	opce



Rover **AS FT**

Pracovní plocha v X:	2465 / 3100 / 3765 / 4300
Pracovní plocha v Y:	1260 / 1560 / 1875 / 2205
Pracovní plocha v Z:	170
Konfigurace:	3 a 4 osy
Vrtací hlava:	až 25 vrtáků
Zásobník nástrojů:	
Automatické nakládání a vykládání:	opce
Automatické štítkování:	opce



Rover **B FT HD**

Pracovní plocha v X:	3765 / 4801 / 6450
Pracovní plocha v Y:	1560 / 1875 / 2205
Pracovní plocha v Z:	200 / 250 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až 42 vrtáků
Zásobník nástrojů:	více než 100 míst
Automatické nakládání a vykládání:	opce
Automatické štítkování:	opce

CNC STROJE S TVAROVÝM OLEPOVÁNÍM



Rover A Edge

Pracovní plocha v X:	3228 / 4320 / 5920 mm
Pracovní plocha v Y:	1580 mm
Pracovní plocha v Z:	245 / 290 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
2 nezávislé osy Y:	frézování / olepování
Vrtací hlava:	až 42 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 98 míst



Rover B Edge

Pracovní plocha v X:	3855 / 5055 / 6735 / 8415 mm
Pracovní plocha v Y:	1600 / 1900 / 2200 mm
Pracovní plocha v Z:	245 / 290 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
3 nezávislé osy Y:	2 x frézování / 1 x olepování
Vrtací hlava:	až 42 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 98 míst

MANIPULACE K CNC STROJŮM



Synchro

Manipulace pro nakládku a vykládku panelů
na CNC strojích Rover

Maximální délka panelu:	3200 mm
Maximální šířka panelu:	1650 mm
Minimální délka panelu:	400 mm
Minimální šířka panelu:	200 mm



Robot

Široké využití pro nakládání a vykládání materiálu
k CNC strojům

**Plnohodnotná náhrada obsluhy CNC strojů.
Individuální návrh podle požadované potřeby.
Schopnost manipulace s odřezky a odpadem.**

SVISLÉ VRTACÍ STROJE



Eko 1.1

Maximální délka dílce:	2500 mm / opce 3200 mm
Maximální výška dílce:	900 mm
Maximální tloušťka dílce:	70 mm
Vrtací hlava:	18 vřeten
Drážkovací kotouč:	120 mm
Frézovací vřeteno:	4,5 kW / opce 11 kW
Zásobník nástrojů :	2 místný / opce 3 nebo 4 místný



Eko 2.1

Maximální délka dílce:	2600 mm / opce 3200 mm
Maximální výška dílce:	900 mm
Maximální tloušťka dílce:	60 mm
Vrtací hlava:	16 / 22 vřeten
Drážkovací kotouč:	120 mm
Frézovací vřeteno:	4,5 kW / opce 5,5 kW
Zásobník nástrojů:	opce 8 míst



Eko 2.2

Maximální délka dílce:	3200 mm
Maximální výška dílce:	1250 mm
Maximální tloušťka dílce:	60 mm
Vrtací hlava:	2 ks nezávislé, až 44 vřeten
Frézovací vřeteno:	6,5 kW s osou C
Zásobník nástrojů:	opce 8 míst



Brema Vektor 15

Maximální délka dílce:	bez omezení mm
Maximální výška dílce:	1300 mm
Maximální tloušťka dílce:	80 mm
Minimální rozměr panelu:	300 x 40 x 8 (opce 4) mm
Narážení kolíků, závěsů:	opce

VRTACÍ STROJE



Skipper 100

Počet pracovních hlav:	2
Počet nezávislých vrtacích vřeten:	39 + 39
Maximální šířka dílce:	1000 mm
Možnost obrábět 2 dílce v jednom cyklu:	ano



Skipper 130

Počet pracovních hlav:	2
Počet nezávislých vrtacích vřeten:	41 + 41
Maximální šířka dílce:	1300 mm
Možnost obrábět 2 dílce v jednom cyklu:	ano
Narážení kolíků:	ano



Insider **M**

Počet pracovních hlav:	max. 4
Pracovní šířka:	800 mm / 1300 mm
Opracování z 6 stran:	opce
Zásobník nástrojů:	opce 8 míst



Insider **FT2**

Pracovní šířka:	700 mm / 1300 mm
Počet nezávislých upnutí pracovních jednotek:	2
Počet nezávislých vrtacích hlav:	4
Počet pracovních polí:	2



Insider **FTT R8**

Pracovní šířka:	140 – 800 mm, pro 2 dílce 1550 mm
Počet nezávislých horizontálních hlav:	4
Počet nezávislých vertikálních hlav:	4
Vysoká kapacita při nízké sériovosti	



Techno **F/S**

Průběžný vrtací stroj

Pracovní šířka:	max. 3200 mm
Počet nezávislých horizontálních hlav:	4
Počet nezávislých vertikálních hlav:	4
Vysoká kapacita při velké sériovosti	

CNC VRTACÍ STROJE S NARÁŽENÍM KOLÍKŮ



Omali **Insert 900 / 1300**

Pracovní šířka:	900 mm / 1300 mm, opce 2500 mm
Tloušťka dílce:	10 – 40 mm NC kontrolovaná
Narážení kování:	opce



Omali **Velox 1300**

Pracovní šířka:	1300 mm
Tloušťka dílce:	10 – 40 mm manuálně nastavitelná
Počet pracovních polí:	2



Eko 2.2

Upnutí dílce:	vertikální
Max. výška dílce:	1250 mm
Počet nezávislých vrtacích hlav:	2



Skipper 130

Počet nezávislých pracovních hlav:	2
Počet nezávislých vrtacích vřeten:	41 + 41
Maximální šířka dílce:	1300 mm



Vektor 15/25

Upnutí dílce:	vertikální
Minimální šířka dílce:	35 mm
Možnost narážení kování:	opce

CNC STROJE S MOŽNOSTÍ SOUSTRUŽENÍ



Poker

CNC řízené otáčení dílců:	ano
Frézovací vřeteno:	11 kW
Počet os hlavního vřetene:	3 osy
Broušení dílců:	ano
Soustružení dílců:	ano



Mitika

CNC řízené otáčení dílců:	ano
Frézovací vřeteno:	11 kW se zásobníkem na nástroje
Počet os hlavního vřetene:	4 osy
Broušení dílců:	ano
Soustružení dílců:	ano

CNC PRO SPECIÁLNÍ TVAROVÉ FRÉZOVÁNÍ



Diva

Konstrukce stroje:	portálová
Stůl:	flexibilní posuvný
Elektrovřeteno:	5 osé
Počet elektrovřeten:	2
Zdvih osy Z:	750 mm / 1000 mm



Sprinter

Konstrukce stroje:	portálová
Stůl:	flexibilní posuvný
Elektrovřeteno:	5 osé
Počet elektrovřeten:	2 / 4 ks
Zdvih osy Z:	1000 mm

SPECIÁLNÍ CNC STROJE



CNC Basic

Číslicově řízená pásová pila. Natáčení pilového pásu určené pro přesné tvarové řezání profilu dělá stroj individuálním a designově jedinečným.

Model CNC BASIC je vhodný především na řezání desek značné tloušťky z masivního dřeva s nepravidelným tvarem a výskytem vad dřeva.

CNC pásová pila s otáčením pilového pásu $\pm 90^\circ$

Upínací kleštiny dílce

Manuální řezný cyklus

Jednoduché programování a obsluha



Model **MO**

MO vyrábí drážky pro čepovaný spojovací systém, zvláště vhodný pro výrobu židlí, stolů a komponentů z masivu obecně.

Dva pracovní stoly se střídavě pohybují směrem k nástroji, což umožňuje obsluhu vyměnit již opracovaný dílec během opracování kusu na druhém stole.



Model **TF**

TF provádí tvarované čepy se zkosenými hranami, které jsou buď vodorovné nebo svislé, na rovných nebo zakřivených dílcích.

Rychlost frézování čepu se může lišit podle konfigurace stroje.

Stroj je možné kombinovat s dlabáčkou MO.

SPECIÁLNÍ ŘEŠENÍ NA VÝROBU DVEŘÍ, OKEN A NÁBYTKOVÝCH DÍLCŮ



Perfect Jamb

Stroj na výrobu zárubní

Automatické nakládání/vykládání	ano
Frézování	ano
Vrtání	ano
Narážení kolíků, kování, těsnění	ano
Přizpůsobitelnost stroje	ano

Flexy Cut

Stroj pro olepování tvarových dílců

Automatické nakládání/vykládání	ano
Frézování	ano
Tvarové olepování	ano
Počet řízených os	2 nebo 4
Přizpůsobitelnost stroje	ano



Pro – Arch

Stroj pro tvarové frézování a broušení

Automatické nakládání / vykládání	ano
Tvarové frézování	ano
Broušení tvarových dílců	ano
CNC řízení	ano
Přizpůsobitelnost stroje	ano



Slide

Olepování úzkých dílců

Šířka dílce	min. 30 mm
Olepování	ano
Frézování	ano
CNC řízení	ano
Přizpůsobitelnost stroje	ano



Slash Floor

Stroj pro příčné opracování parket

Kapacita	od 8 ks / min
Délka dílce	min. 300 mm
Automatické nakládání / vykládání	ano
CNC řízení	ano
Přizpůsobitelnost stroje	ano

ŠIROKOPÁSOVÉ BRUSKY



VIET S211

Pracovní šířka:	1100 mm
Délka brusného pásu:	1900 mm
Pracovní výška stolu:	regulovatelná
Obrobitelná tloušťka dílce:	3 – 160 mm
Max.počet pracovních jednotek:	max. 2
Max.výkon motorů:	max. 18,5 kW



VIET S1

Pracovní šířka:	1100 / 1350 mm
Délka brusného pásu:	2200 / 2620 mm
Pracovní výška stolu:	regulovatelná / pevná 900 mm od podlahy
Obrobitelná tloušťka dílce:	3 – 160 mm
Max.počet pracovních jednotek:	max. 2
Max.výkon motorů:	max. 18,5 kW



VIET S2

Pracovní šířka:	1100 / 1350 mm
Délka brusného pásu:	2200 / 2620 mm
Pracovní výška stolu:	regulovatelná / pevná 900 mm od podlahy
Obrobitelná tloušťka dílce:	3 – 160 mm
Max.počet pracovních jednotek:	max. 3
Max.výkon motorů:	max. 18,5 kW



VIET Opera 5

Pracovní šířka:	1350 mm
Délka brusného pásu:	2620 mm
Pracovní výška stolu:	pevná 900 mm od podlahy
Obrobitelná tloušťka dílce:	3 – 160 mm
Max.počet pracovních jednotek:	max. 4
Max.výkon motorů:	max. 18,5 kW



VIET Opera 7

Pracovní šířka:	1350 / 1600 mm
Délka brusného pásu:	2620 / 3250 mm
Pracovní výška stolu:	pevná 900 mm od podlahy
Obrobitelná tloušťka dílce:	3 – 200 mm
Max.počet pracovních jednotek:	max. 6
Max.výkon motorů:	max. 37 kW



VIET Opera R

Pracovní šířka:	850 mm
Obrobitelná tloušťka dílce:	60 mm
Pracovní tlak:	6 bar
Skener pro snímání tvaru a velikosti materiálu	
Automatická výměna brusných jednotek	

ŠIROKOPÁSOVÉ BRUSKY



Costa Model K

Operace:	kalibrace / broušení
Pracovní šířka:	350 650 1100 1350 1650 2200 2500 2900 3200 mm
Pracovní jednotky:	max. 6, horní / spodní / kombinace horní a spodní
Délka brusného pásu:	2620 / 3250 / 4600 mm



Costa Model S

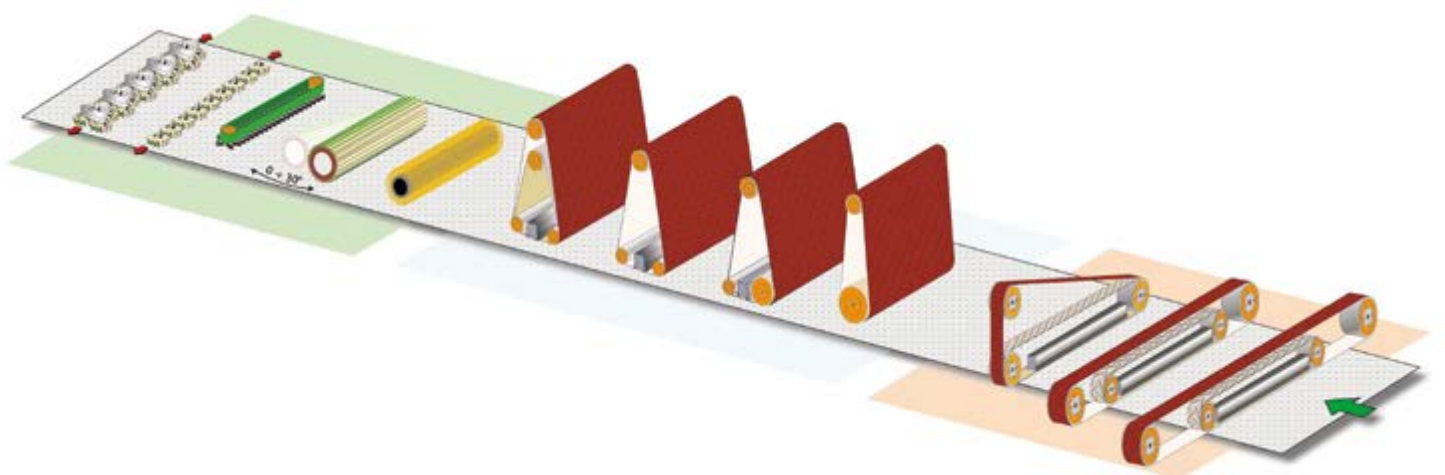
Operace:	broušení
Pracovní šířka:	350 650 1100 1350 1650 2200 2500 2900 3200 mm
Pracovní jednotky:	max. 6, horní / spodní / kombinace horní a spodní
Délka brusného pásu:	2620 / 3250 / 4600 mm



Costa Model SK 5

Operace:	broušení / kalibrace
Pracovní šířka:	1350 mm
Pracovní jednotky:	max 4
Délka brusného pásu:	2620 mm

UNIVERZÁLNÍ KONFIGURACE



Kalibrace masivu:

	Příčná jednotka	Kombi jednotka	Jednotka superfinish s elektronickou patkou	Kartáč - scotch brite
On/Off	Off	On - válec	Off	Off
Zrnitost	-	80	-	-

Broušení dýhy nebo masivu:

	Příčná jednotka	Kombi jednotka	Jednotka superfinish s elektronickou patkou	Kartáč - scotch brite
On/Off	On	On - pätká	On	Off
Zrnitost	120	150	180	-

Mezibrus - mat:

	Příčná jednotka	Kombi jednotka	Jednotka superfinish s elektronickou patkou	Kartáč - scotch brite
On/Off	On	On - patka	On	On
Zrnitost	280	320	400	ultra jemné

Mezibrus - přímý vysoký lesk:

1. průchod	Příčná jednotka	Kombi jednotka	Jednotka superfinish s elektronickou patkou	Kartáč - scotch brite
On/Off	On	On - patka	On	Off
Zrnitost	320	400	600	-
2. průchod	Příčná jednotka	Kombi jednotka	Jednotka superfinish s elektronickou patkou	Kartáč - scotch brite
On/Off	On	Off	Off	Off
Zrnitost	800	-	-	-

LEŠTIČKY



Model **SL1**

Počet válců:	1 / opce 2
Pracovní délka:	max. 3 000 mm
Pracovní šířka:	max. 1 200 mm
Průměr válce:	400 mm



Model **LBA**

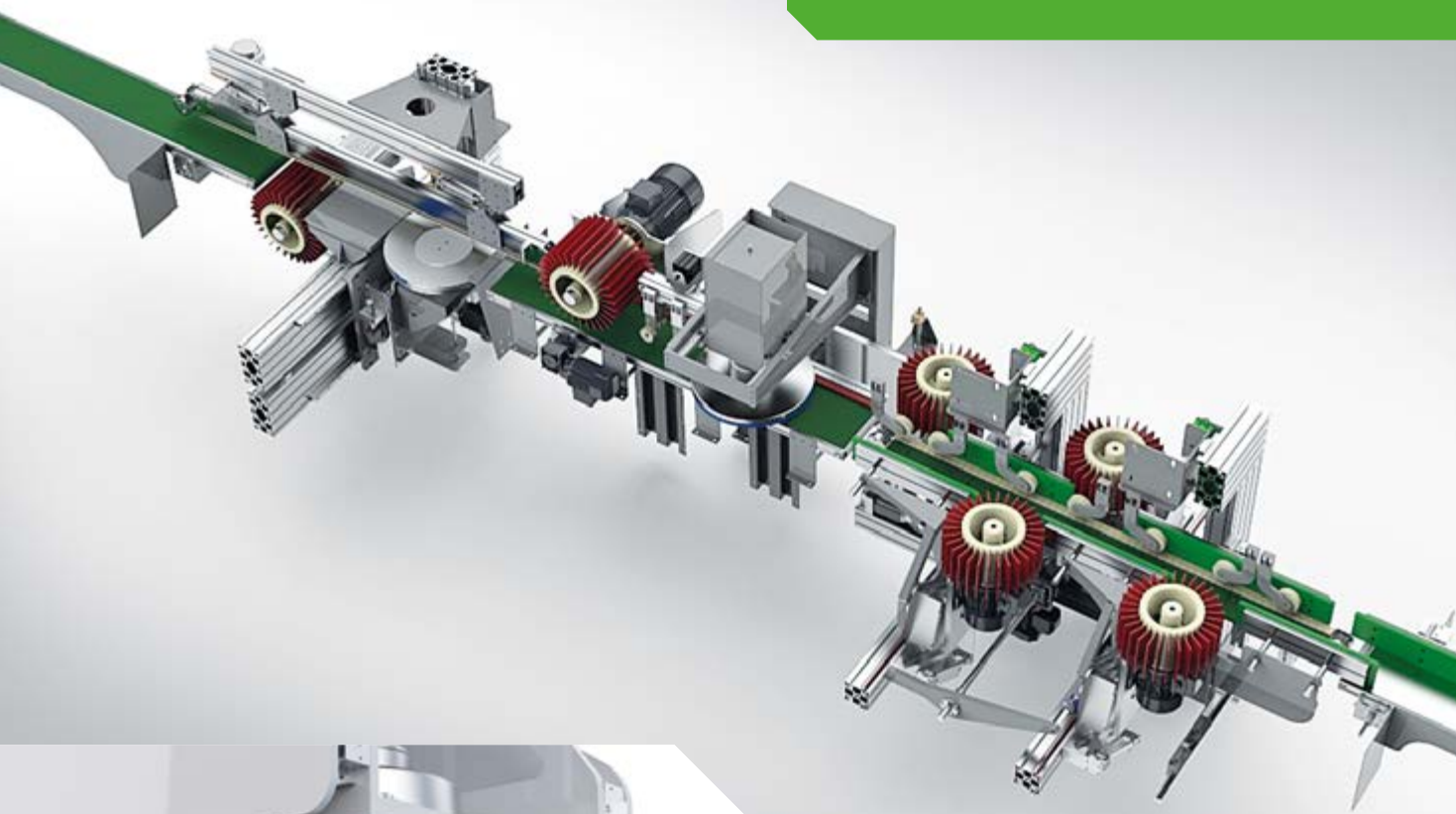
Počet válců:	4
Počet disků:	4
Pracovní šířka:	1 350 mm
Délka stolu:	8 000 mm / opce 12 000 mm



Model **LA1BA**

Počet válců:	1
Počet disků:	7
Pracovní šířka:	1 350 mm
Délka stolu:	3 000 mm

BROUŠENÍ PROFILŮ



Fibertech S1

Broušení profilovaných dílců:	ano
Spodní pracovní jednotky:	ano
Horní pracovní jednotky:	ano
Boční pracovní jednotky:	ano

RUČNÍ STŘÍKÁNÍ



CVS - A

Suchá stříkací stěna

Délka kabiny:	min. 2 m – max. 6 m
Ventilátor:	min. 1,5 kW – max. 5.5 kW
Osvětlení:	ano
Filtry s aktivním uhlím:	opce



CVH - S

Stříkací stěna s mokrým filtrem

Délka kabiny:	min. 2 m – max. 6 m
Ventilátor:	min. 1,5 kW – max. 5.5 kW
Osvětlení:	ano
Čerpadlo:	ano



DEF

System pro čištění vody

Objem:	1000 l / 2000 l / 4000 l
Čerpadlo:	0,55 kW
Odkalovací filtrační vana:	2 ks
Kontrolní ovládací panel:	ano



BAP – E

Odsávací stůl

Ventilátor:	1,5 kW
Filtry se vzduchovým čištěním:	ano
Délka stolu:	2 m / 2,5 m / 3 m
Šířka stolu:	880 mm



VPS

Přetlakové stříkací kabiny

Šířka:	od 3 m – do 6 m
Délka:	od 6 m – do 9 m
Prodloužení:	opce 1 m/x EUR
Ohřev vzduchu:	teplou vodou / plynem / naftou
Filtrace odsávaného vzduchu:	suché filtry / vodní clona
Filtrace přiváděného vzduchu:	přes mikrofiltry
Dveře:	posuvné
Osvětlení:	ano



GPA

Přetlaková jednotka s ohřevem vzduchu, chlazením a rekuperací

Výměník tepla:	ano
Ventilátor:	ano
Fitrační jednotka:	ano

STŘÍKACÍ AUTOMATY



Prima

Oscilační stříkací stroj

Počet oscilačních ramen:	1
Dopravníkový systém:	papír
Filtrace:	suchá
Načítací lišta dílců	



Mito

Oscilační stříkací stroj

Počet oscilačních ramen:	1 / 2
Dopravníkový systém:	papír / CFB dopravník
Filtrace:	suchá
Načítací lišta dílců	
Plénium – patent CEFLA pro vyšší účinnost stříkání	



Easy

Oscilační stříkácí stroj

Počet oscilačních ramen:	2
Dopravníkový systém:	papír / CFB dopravník
Filtrace:	suchá / mokrá
Načítací lišta dílců	
Plénium – patent CEFLA pro vyšší účinnost stříkání	



Roctre

Oscilační stříkácí stroj

Počet oscilačních ramen:	2
Dopravníkový systém:	papír / CFB dopravník
Filtrace:	suchá / mokrá
Načítací lišta dílců	
Plénium – patent CEFLA pro vyšší účinnost stříkání	



iBotic

Kartézský stříkácí robot

Počet oscilačních ramen:	1,2, možnost aplikovat lepidlo
Dopravníkový systém:	papír / CFB dopravník
Filtrace:	suchá / mokrá
Načítací lišta dílců	



iGiottoApp

Antropomorfní stříkácí robot

Počet ramen:	1/2
Dopravníkový systém:	papír / CFB dopravník
Filtrace:	suchá / mokrá
Načítací lišta dílců 3D	

Malý provoz – lakovaný nábytek:

1. Kartáčovací stroj Smartclean
2. Stříkácí automat PRIMA

Kapacita za směnu: 300 až 900 m²
Požadovaný prostor: 50 m²



Středně velký provoz – lakovaný nábytek:

1. Kartáčovací stroj Smartclean
2. Stříkácí automat MITO
3. Vytvrzování PIEFFE

Kapacita za směnu: 700 – 1800 m²
Požadovaný prostor: 125 m²



Malý provoz – válcové nanášení na rovné plochy:

1. Válcová nanášečka Smartcoater EVO
2. Vytvrzování UV – R

Kapacita za směnu : 1350 – 4000 m²
Požadovaný prostor: max. 85 m²



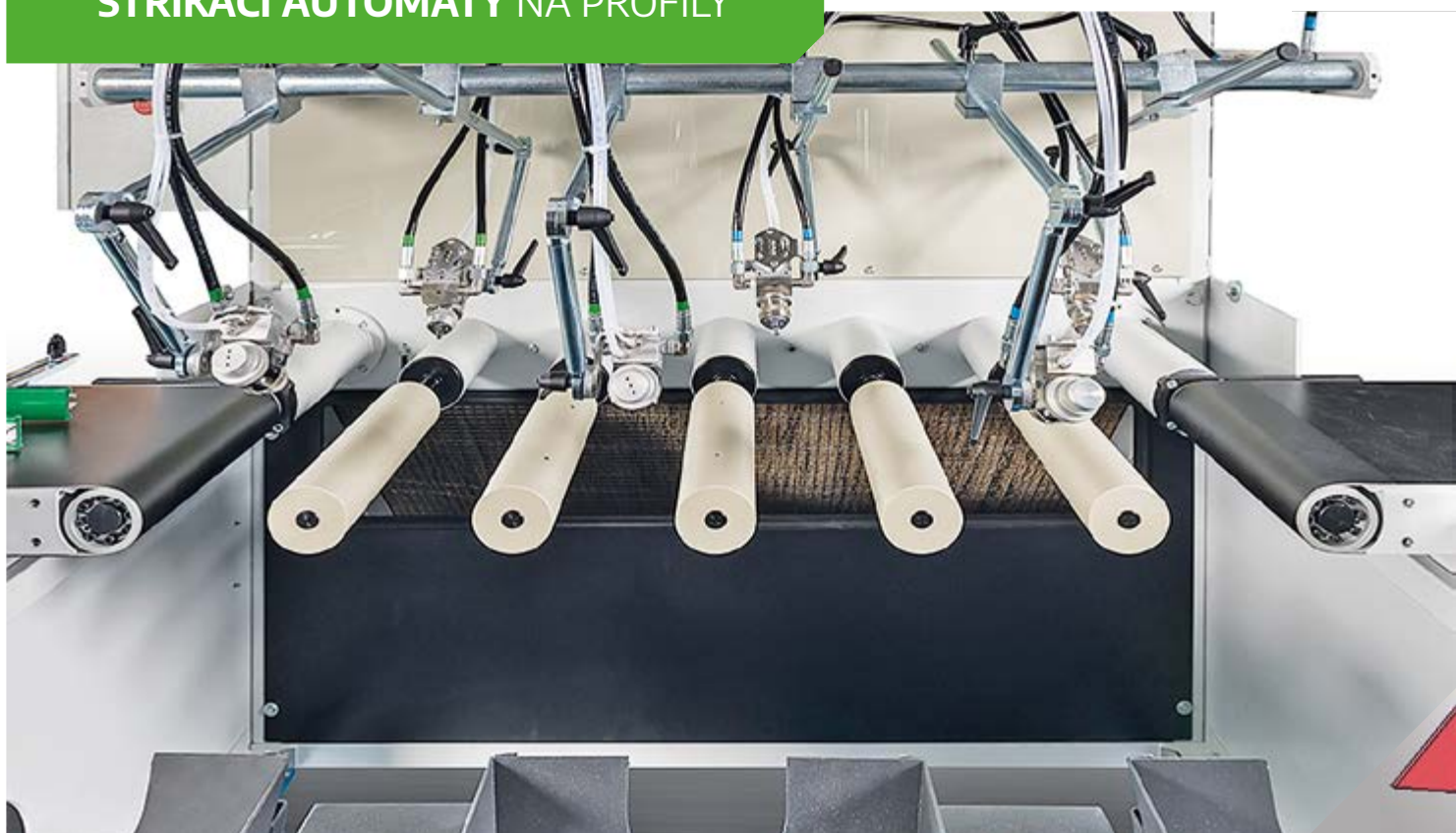
Středně velký provoz – válcové nanášení na rovné plochy:

1. Válcová nanášečka Smartcoater EVO
2. Vytvrzování UV – R

Kapacita za směnu : 2500 – 5000 m²
Požadovaný prostor: 185 m²



STŘÍKACÍ AUTOMATY NA PROFILY



Flexispray

Stříkací automat na lišty a profilované dílce

Pracovní šířka:	240 mm
Počet stříkacích pistolí:	6

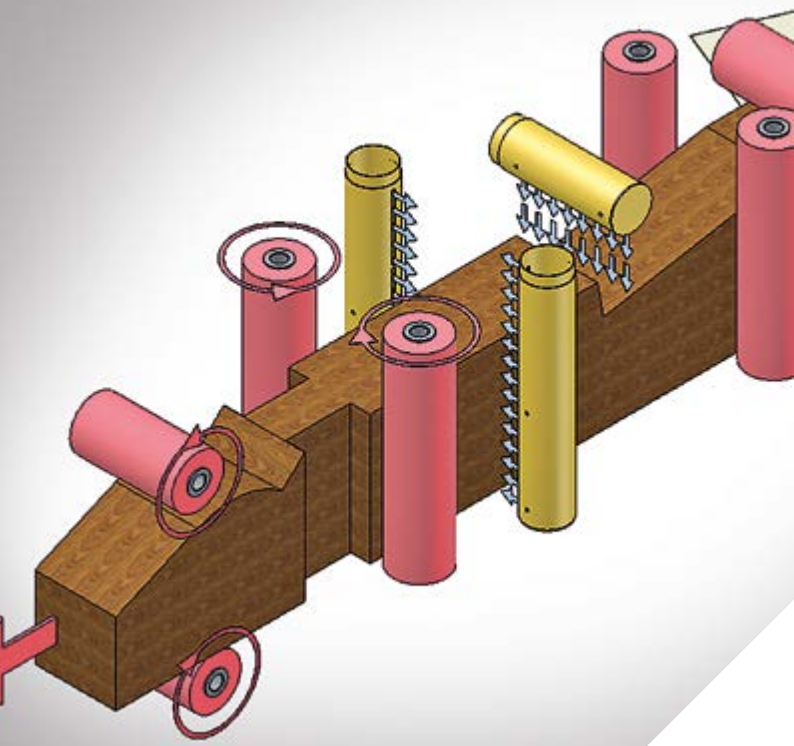


Performa

Stříkací automat na lišty a profilované dílce

Pracovní šířka:	240 / 400 mm
Počet stříkacích pistolí:	8

IMPREGNAČNÍ STROJE



Model **Apache 4**

Impregnační stroj pro rovné dílce

Maximální šířka dílce:	220 mm
Maximální výška dílce:	220 mm
Posuv:	25 m/min
Průměr válců:	160 mm
Počet válců na 1 stranu:	2



Model **Apache 9**

Impregnační stroj pro rovné dílce

Maximální šířka dílce:	300 mm
Maximální výška dílce:	400 mm
Posuv:	10 – 60 m/min
Průměr válců:	160 mm
Počet válců na 1 stranu:	2



Model **Q Base**

Impregnační stroj pro profilované dílce

Maximální šířka dílce:	200 mm
Maximální výška dílce:	150 mm
Posuv:	5 – 25 m/min
Počet trysek:	8
Spotřeba vzduchu:	800 l/min

VÁLCOVÉ NANÁŠEČKY



Smartcoater **EVO**

Pracovní šířka:	1 300 mm
Rychlost posuvu:	5 -20 m/min
Počet nanášecích válců:	1 / 2
Počet dávkovacích válců:	1 / 2



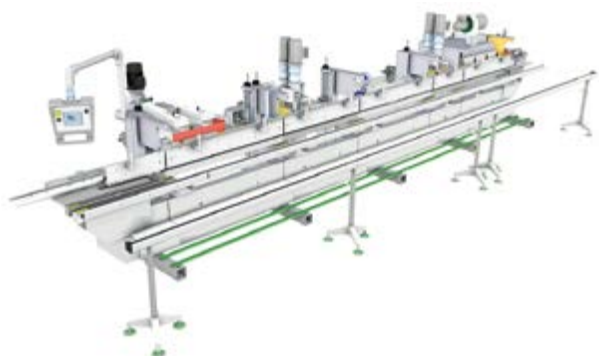
Smartcoater ECO

Pracovní šířka:	1 300 mm
Rychlost posuvu:	5 - 20 m/min
Integrované UV lampy	



Smartparquet

Pracovní šířka:	300 mm / 600 mm
Počet nanášecích válců:	1 / 2
Počet dávkovacích válců:	1 / 2
Reverzní chod dávkovacích válců	



Smartedge

Kompletní povrchová úprava hran	
Lakování, tmelení, broušení, vytváření různých profilů hran	
Rychlost posuvu:	18 m/min

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OKEN



Impregnace

Impregnační tunel iFlow je zařízení pro impregnaci dřeva, která je nutná pro jeho ochranu. Slouží i pro případné moření dřeva.

Vyznačuje se jednoduchým čištěním a údržbou.

Rychlá výměna barvy

Jednoduché čištění



Závěsný dopravníkový systém

Plynulá regulace posuvu

Výťah pro nakládání a vykládání dílců

Zvlhčovací zóna

Shromažďovací zóna



Vytvrzování

Vytvrzovací tunel je prostor, kde dochází k procesu sušení podle přesně definovaných parametrů.

Teplovzdušné

Kondenzační



Stříkací antropomorfní robot

2D scanner

3D scanner

Automatické čištění pistolí

Automatická výměna barvy

DIGITÁLNÍ TISK

REÁLNÝ 3D DIGITÁLNÍ TISK



J Print **MP**

Víceprůchodová digitální tiskárna

Potisknutelný materiál:	Dřevo / plast / sklo / jiné aglomerované materiály
Pracovní šířka:	1,6 / 2,5 m
Typ použitelných atramentů:	UV / voda / rozpouštědlové / keramické / báze skla



J Print **TD**

Jednoprůchodová digitální tiskárna

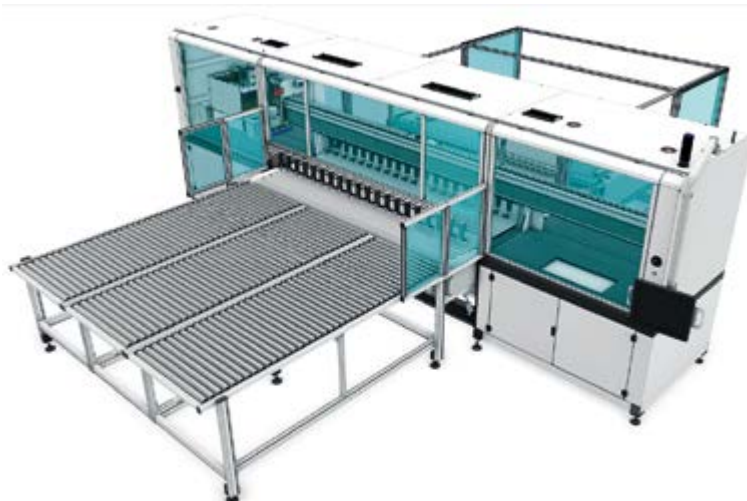
Rychlost posuvu:	max. 50 m/min
Rozlišení :	400 dpi
Tisk 3D efektů :	ano

Malý provoz – digitální tisk:

Stroj J Print MP

Kapacita: 350 m² / směnu

Požadovaný prostor: 50 m²

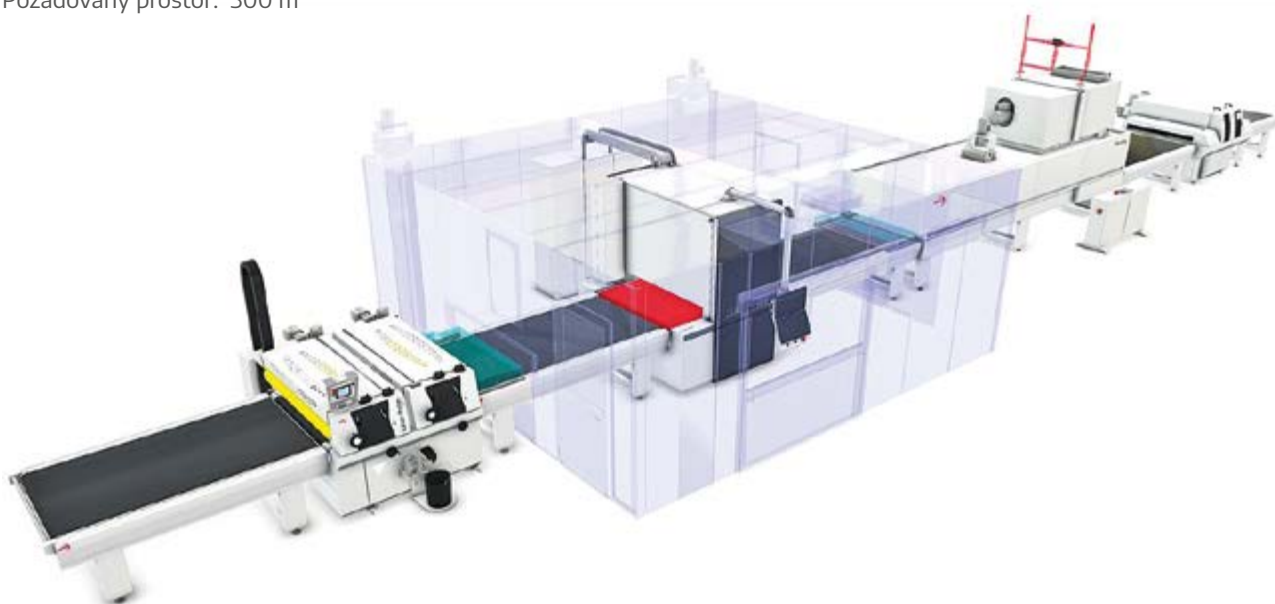


Středně velký provoz – digitální tisk:

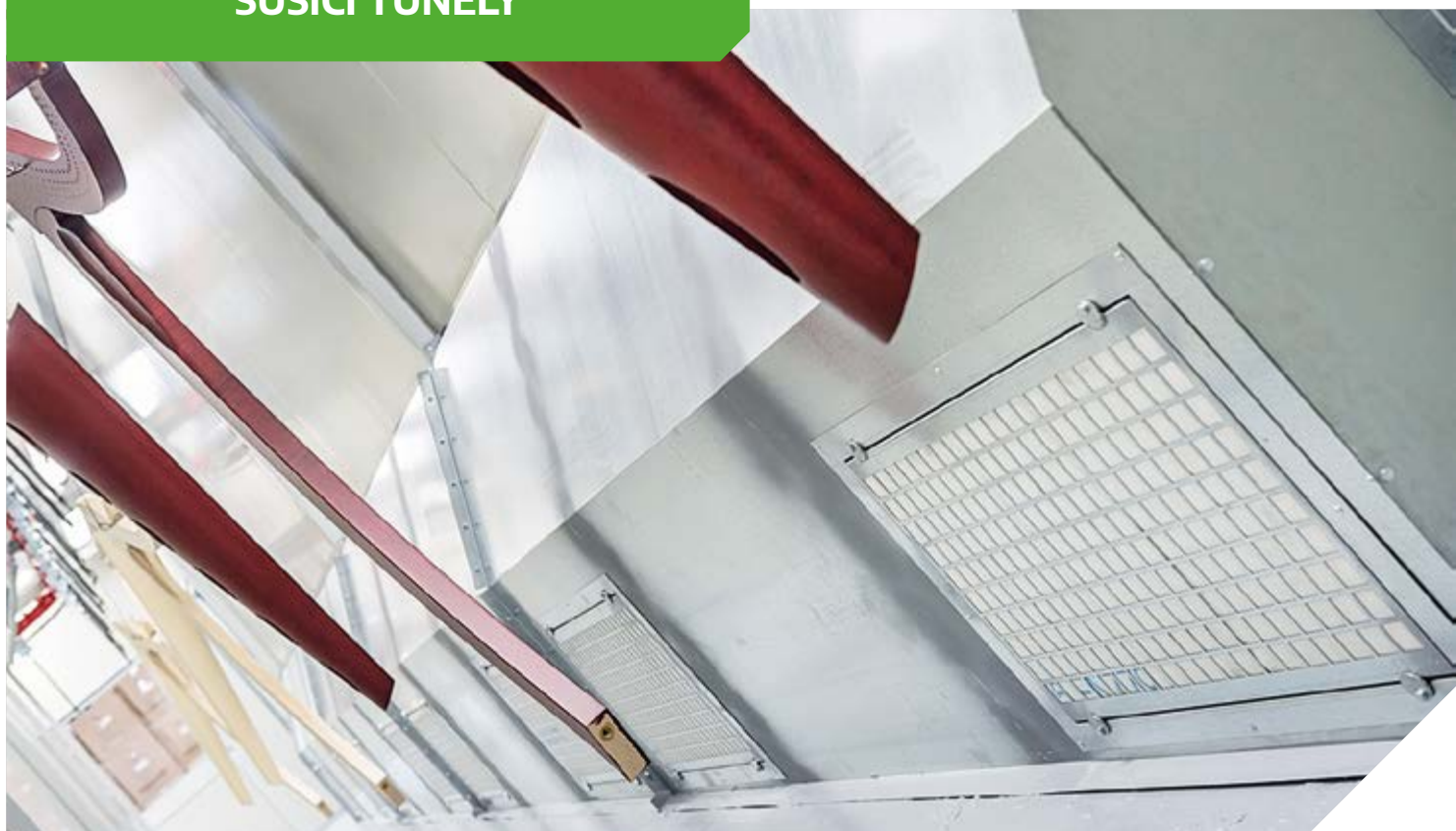
Stroj J Print SP

Kapacita: 7 000 m² / směnu

Požadovaný prostor: 300 m²



SUŠÍCÍ TUNELY



Aquadry

Průběžný horizontální tunel

Délka tunelu:	od 4 500 až do 13 500 mm
Pracovní šířka:	1 300 mm
Typy nátěrových hmot:	vodourozpuštěné



Omnidry

Vertikální tunel s patentovaným systémem FLEXPPO

Počet sekcí:	2 / 4 / 6
Počet etáží na jedné sekci:	16
Dopravníky:	řetězové / pásové



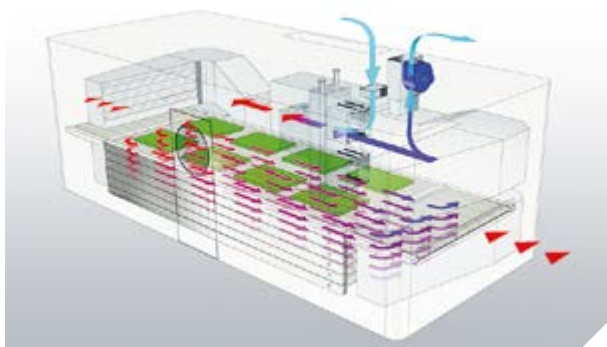
UV – R

Pracovní šířka:	max. 1 300 mm
Regulovatelný výkon:	od 35 do 120 W / cm ²
Lampy:	galiová / rtuťová
Počet lamp:	1 až 4



Ecogel

Sušicí médium:	horký vzduch
Proudění vzduchu:	lamelární
IR lampy:	opce



PIEFPE

Vertikální tunel

Počet sekcí:	1
Počet etáží:	6
Příčná ventilace	
Podélná ventilace	



DRYSTORE

Flexibilní vertikální tunel

Vhodné pro malé série
Možnost nezávislého softwarového ovládání každé etáže
Každá etáž může mít jiný čas sušení

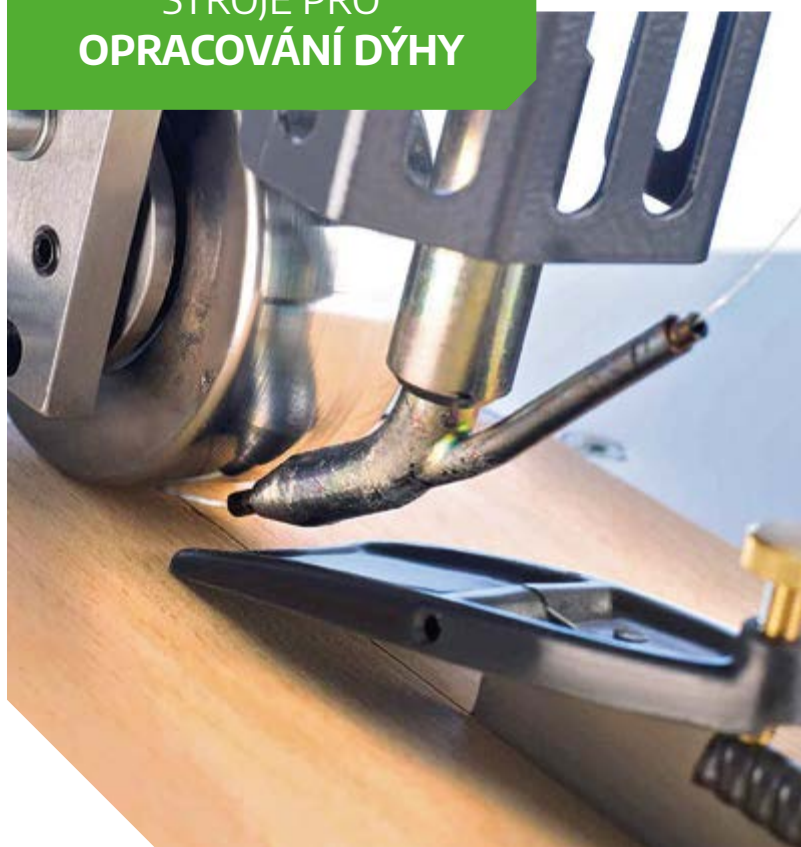
STROJE PRO OPRACOVÁNÍ DÝHY



Z 650/1000/2000

Sesazovací stroj

Délka ramene:	650 / 1 000 / 2 000 mm
Tloušťka dýhy:	0,4 – 2 mm
Rychlost posuvu:	10 -25 m/min



Linea 1000 plus

Sesazovací stroj dýhy na tupu

Tloušťka dýhy:	0,4 – 2 mm
Šířka dýhy od:	45 mm
Typ lepidla:	močovinové a PVA



Fila

Ořezávací a zkracovací stroj na dýhu

Řezná délka :	3 100 / 3 700 / 4 300 mm
Max. prořez:	45 mm
Rychlost posuvu:	0 – 20 m/min
Výkon motoru:	1,1 kW

ZKRACOVACÍ PILY SALVAMAC



Classic 40/50/60

Průměr pilového kotouče:	400 / 500 / 600
Výkon motoru:	3 kW / 5,5 kW / 9,2 kW
Posuv materiálu :	manuální
Dorazy na pravitku :	manuální / pneumatické



Salvastop 100

Dotyková obrazovka	7"
Maximální rychlost posuvu:	max. 60 m/min
Funkce:	posuv / doraz
Max. délka dílce:	5 400 mm

OPTIMALIZAČNÍ PÍLY



Superpush **200/250**

Průměr pilového kotouče:	500 / 550 mm
Možnost řezu balíků:	ano
Posuv materiálu:	tlačným podavačem
Řez na základě optimalizace:	ano



Superangle **600**

Průměr pilového kotouče:	600
Možnost řezu balíků:	ano
Posuv materiálu:	tlačným podavačem
Řez na základě optimalizace:	ano



Supercut 100

Průměr pilového kotouče:	500
Max.podávací rychlost:	120 m/min
Posuv materiálu:	podávacími válci
Řez na základě optimalizace:	ano



Supercut 300

Průměr pilového kotouče:	500 / 550
Max.podávací rychlost:	200 m/min
Posuv materiálu:	podávacími válci
Řez na základě optimalizace:	ano



Supercut 500

Průměr pilového kotouče:	500
Max.podávací rychlost:	240 m/min
Posuv materiálu:	podávacími válci
Řez na základě optimalizace:	ano

MANIPULACE PŘI OPRACOVÁNÍ MASIVNÍHO DŘEVA



Umíme navrhnout **individuální řešení** pro nakládání/vykládání materiálu pro různé typy strojů v závislosti na prostoru, kapacitě a typu výroby.



ROZMÍTACÍ PILY CML



Model E

Max. tloušťka dílce:	80 mm
Max. šířka desky:	650 mm
Výkon hlavního motoru:	22 kW

OMÍTACÍ PILY PADE



Model LC

Řezná délka	od 2 do 6 m
Řezná tloušťka	0 až 145 mm
Ovládání	PLC
Možnost použití na příčné zkracování	

VERTIKÁLNÍ PILY



SVP 133

Řezání dřevotřísky a jiných kompozitních materiálů.

Max. velikost dílce:	3200 x 1900 x 60 mm
Výkon motoru:	5 HP
Průměr pilového kotouče:	250 mm
Předřez:	nůž / opce pilový kotouč



SVP 145

Řezání dřevotřísky a jiných kompozitních materiálů.

Max. velikost dílce:	4200 x 2200 x 60 mm
Výkon motoru:	5 HP
Průměr pilového kotouče:	250 mm
Předřez:	nůž / opce pilový kotouč



SVP 950

Řezání dřevotřísky a jiných kompozitních materiálů.

Max. velikost dílce:	5300 x 2200 x 80 mm
Výkon motoru:	7,5 HP
Průměr pilového kotouče:	300 mm
Předřez:	nůž / opce pilový kotouč

LISY



WEPRESS

Průběžný korpusový lis

Rozměry lisovacích stolů:	2500 x 1300 / 3000 x 1300 / 3500 x 1300 mm
Celkový tlak:	až 200 t
Ohřev:	voda / olej



COSMO

Stacionární korpusový lis

Max.pracovní délka:	3000 / 3500 mm
Max.pracovní šířka:	1700 / 2000 / 2500 mm
Vertikální tlak:	až do 14 t
Horizontální tlak:	až do 6 t



ORMA Vacuum Plus

Membránový lis

Pracovní plocha:	2700 x 1200 mm
Max.pracovní výška:	120 mm
Instalovaný příkon:	23 kW



ORMA LS/ECO

Lis na výrobu spárovky

Rozměr lisovacích stolů:	2500 / 3000 / 3500 x 1300 mm
Lisovací tlak:	od 38,8 do 57,8 t
Boční lisovací tlak:	od 7,5 do 10,5 t



ORMA NPC Digit

Etážový lis

Rozměr lisovacích stolů:	2500 x 1300 / 3000 x 1300 / 3500 x 1300 mm
Celkový tlak:	až 200 t
Ohřev:	voda / olej



ORMA Futura

Rámový lis

Max.pracovní délka:	3000 / 3500 mm
Max.pracovní šířka:	1700 / 2000 / 2500 mm
Vertikální tlak:	až do 14 t
Horizontální tlak:	až do 6 t

VÁLCOVÉ NANÁŠEČKY LEPIDLA



OSAMA **SBR 250**

Počet válců:	2
Pracovní šířka:	230 mm
Pracovní výška:	0 - 100 mm
Výkon motoru:	0,18 kW



OSAMA **S4R**

Počet válců:	4
Průměr válce:	210 mm
Pracovní šířka:	1300 - 1600 mm
Pracovní výška:	0 - 100 mm

OBALOVACÍ STROJE



Easywrap

Pracovní šířka: 250 / 310 / 400 / 550 mm

Lepidlo: EVA / polyolefin / PUR

Frekvenčně řízený hlavní pohon

Tlaková zóna se systémem rychlého přepínání



Multiwrap

Pracovní šířka: max. 1 000 mm

Automatický systém přívodu dýhy

Automatická výměna kotoučů

Frézovací a ořezávací jednotky

LOKÁLNÍ ODSÁVACÍ ZAŘÍZENÍ



Model **SHK**

Výkon odsávání:	od 4 000 – 10 400 m ³ /hod
Podtlak:	pozitivní ventilátor je před filtry
Výkon motoru:	od 3 – 15 kW
Filtrační plocha:	od 11 – 57 m ²
Oklep filtrů:	opce mechanický
Skladování pilin:	vaky

Compact **ECO**

	COMPACT ECO 2	COMPACT ECO 3	COMPACT ECO 4	COMPACT ECO 4 XL
Výkon	3 HP	4 HP	5,5 HP	7,5 HP
Rozměr	1.800 x 640 x 2.880 mm	2.350 x 640 x 2.880 mm	2.900 x 640 x 2.880 mm	2.900 x 640 x 2.800 mm
Počet rukávců	8	12	16	16
Délka rukávců	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm	1.500 mm
Počet sběrných vaků	2 / Ø 500 mm	3 / Ø 500 mm	4 / Ø 500 mm	4 / Ø 500 mm
Připojovací průměr	Ø 200 mm	Ø 220 mm	Ø 250 mm	Ø 250 mm
Průtok	3.000 m ³ /h	4.000 m ³ /h	5.000 m ³ /h	6.000 m ³ /h

CENTRÁLNÍ ODSÁVÁNÍ



Model **FC**

Výkon odsávání:	od 4 500 – 12 000 m ³ /hod
Podtlak:	negativní – ventilátor je za filtry
Výkon motoru:	od 5,5 – 15 kW
Filtrační plocha:	od 20 – 162 m ²
Oklep filtrů:	pneumatický
Skladování pilin:	násypka se šroubovým dopravníkem



Model **F**

Výkon odsávání:	od 4 500 – 1 200 m ³ /hod
Podtlak:	negativní – ventilátor je za filtry
Výkon motoru:	od 5,5 – 15 kW
Filtrační plocha:	od 20 – 162 m ²
Oklep filtrů:	pneumatický
Skladování pilin:	kontejnery



Horizon

Ovládání:	PLC
Vnitřní průměr:	500 / 800 / 1200 / 1600 / 1900 mm
Rychlost posuvu:	regulovatelná frekvenčním měničem
Rychlost ovinování:	regulovatelná frekvenčním měničem
Ořez fólie:	automatický



Galaxy

Pro balení materiálu na paletách

Použití PE stretch fólie	
Rychlost ovinování:	regulovatelná frekvenčním měničem
Max. výška baleného materiálu:	2000 mm / opce 2800 mm
Široká nabídka příslušenství	

BALENÍ



Rollertech

Ovinovací robot

Pohon na baterii	
Fotobuňka na sledování výšky palety	
Ovládání PLC	
Rychlá výměna fólie	



Flexi Cut 2800

Řezací stroj na karton

Maximální šířka kartonu:	2800 mm
Kapacita:	4 až 5 kartonů za minutu
Tloušťka kartonu:	od 2 do 7 mm
CAD/Cam systém s knihovnou kartonů	



Magnis CM410S

Stroj pro skládání kartonů

Délka kartonů:	od 400 do 2400 mm
Šířka kartonů:	od 200 do 1200 mm
Výška kartonů:	od 30 do 250 mm
Kapacita:	8 až 10 kusů / minutu





KATALOG STROJŮ NA OPRACOVÁNÍ PLASTŮ

OPRACOVÁNÍ PLASTŮ



Najděte společně s námi řešení pro opracování velkoplošných materiálů jako jsou polykarbonátové desky, plexisklo, akrylon, plexiglas, alucobond a různé sklolamináty.

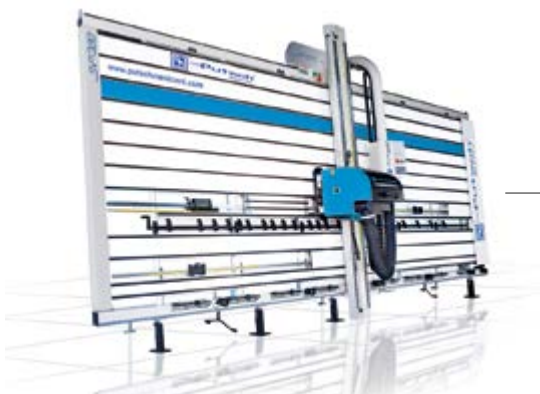
Naši zákazníci používají naše stroje v automobilovém a leteckém průmyslu, při výrobě reklamních výrobků, lodí, opracovávající hliník a vyrábějící různé formy pro průmyslové použití.



Formátování materiálů

Nářezová centra Selco Plast pro formátování velkoplošných materiálů pro dosažení maximální výtěžnosti.

Více na str. **106** >



Svislé pily Putsch Meniconi jsou alternativní volbou k nářezovým centrům. Stroje jsou vhodné do provozů s problémy s prostorem. Kromě standardního formátování mohou být vybavena i technologií pro drážkování, které ocení hlavně výrobci fasád.

Více na str. **92** >



Obrábění vodním paprskem

3 - 5-ové CNC stroje pro jednodušší řezání syntetických materiálů, umělého kamene, titanu, hliníku, keramiky. Umožňují osazení 2 a více pracovních jednotek v závislosti na kapacitě výroby.

Více na str. **112** >



CNC stroje s tangenciálně oscilačním nožem

Jediné řešení pro řezání a frézování technických materiálů. **Tangenciálně oscilační nůž** je spojený s kamerou pomocí které načítá znaky/vzory vyznačené na ploše, které následně vyřezává.

Více na str. **108** >



Frézování a opracování výrobků s velkými rozměry

Možnost 5 osého frézování, kdy dráhy jednotlivých os dosahují hodnot X = 7000 – 14500 mm, Y = 4000 mm a v ose Z = 3000 mm umožňují CNC stroje Uniteam.

Více na str. **110** >

NÁŘEZOVÁ CENTRA NA PLASTY



Selco **SK4**

Max. přesah kotouče:	75 mm
Délka řezu:	3200 / 4300 mm
Motor hl. kotouče:	11 / 13,2 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 – 120 m/min



Selco **WN6**

Max. přesah kotouče:	95 / 123 mm
Délka řezu:	3200 / 4500 mm
Motor hl. kotouče:	15 / 18,5 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 – 140 m/min



Selco **WN7**

Max. přesah kotouče:	152 / 177 mm
Délka řezu:	3200 / 4500 / 6500 mm
Motor hl. kotouče:	22 / 30 / 37 kW
Rychlost pilového vozíku:	1 – 160 m/min

CNC OBRÁBĚCÍ CENTRA NA PLASTY



Rover Plast **J FT**

Pracovní pole v X :	2463 / 3078 mm
Pracovní pole v Y :	1250 / 1563 mm
Pracovní pole v Z :	200 mm
Konfigurace:	3 osy
Zásobník nástrojů:	až 8 míst
Tangenciální / oscilační nůž (pilka):	opce



Rover Plast **A FT**

Pracovní pole v X :	2465 / 3100 / 4300 mm
Pracovní pole v Y :	1260 / 1560 / 2205 mm
Pracovní pole v Z :	170 mm
Konfigurace:	3 a 4 osy
Vrtací hlava:	až 25 vrtáků
Zásobník nástrojů:	až 24 míst
Tangenciální / oscilační nůž (pilka):	opce
Automatické nakládání a vykládání:	opce
Automatické štítkování:	opce



Rover Plast **A SMART FT**

Pracovní pole v X:	2465 / 3100 / 3765 / 4300 mm
Pracovní pole v Y:	1260 / 1560 / 1875 / 2205 mm
Pracovní pole v Z:	200 / 250 mm
Konfigurace:	3, 4, a 5 os
Vrtací hlava:	až 25 vrtáků
Zásobník nástrojů :	až 24 míst
Tangenciální / oscilační nůž (pilka):	opce



Rover Plast **B FT**

Pracovní pole v X:	2465 / 3100 / 3765 / 4300 mm
Pracovní pole v Y:	1260 / 1560 / 2205 mm
Pracovní pole v Z:	200 / 250 mm
Konfigurace:	3, 4 a 5 os
Vrtací hlava:	až do 42 vrtáků
Zásobník nástrojů :	až 29 míst
Tangenciální / oscilační nůž (pilka):	opce
Automatické nakládání a vykládání:	opce
Automatické štítkování:	opce



Rover Plast **M5**

Pracovní pole v X:	3200 mm
Pracovní pole v Y:	1600 mm
Pracovní pole v Z:	385 / 536 mm
Konfigurace:	5 os
Vrtací hlava:	až 17 vrtáků



Materia **CL**

Dráha osy X:	3000 / 4000 / 5000 mm
Dráha osy Y:	1500 / 2000 mm
Dráha osy Z:	1200 mm
Konfigurace:	5 os
Elektrovřeteno:	6,5 / 11 / 15 kW

CNC OBRÁBĚCÍ CENTRA NA PLASTY



Materia **LD**

Dráha osy X:	4000 / 5000 / 6000 mm
Dráha osy Y:	2000 / 2600 mm
Dráha osy Z:	1200 mm
Konfigurace:	5 os
Elektrovřeteno:	15 / 18 kW



Materia **FC**

Dráha osy X:	1500 mm
Dráha osy Y:	2600 mm
Dráha osy Z:	1200 mm
Konfigurace:	5 os
Elektrovřeteno:	22 kW

CNC VRTACÍ CENTRA NA PLASTY



EKO 2.1

Maximální délka dílce:	2600 / opce 3200 mm
Maximální výška dílce:	900 mm
Maximální tloušťka dílce:	60 mm
Vrtací hlava:	17 / 23 vřeten
Frézovací vřeteno:	5,5 kW
Zásobník nástrojů:	opce 8 míst

VODNÍ PAPERSEK



Primus

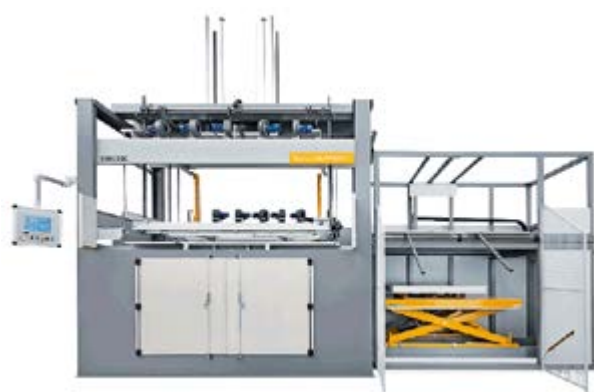
Primus je nový systém obrábění vodním paprskem navrhnutý tak, aby vyhovoval potřebám firem, hledajícím maximální univerzálnost.

Stroj je navržený jako systém plug and play, který umožňuje okamžité spuštění výroby.

Jakmile je dílec umístěn na pracovní ploše a jsou načtené parametry, stroj je připravený na řezání.

Pracovní stůl:	1860 x 4000 mm	2000 x 2000 mm	3210 x 2000/4000/6000 mm
Maximální rozměr dílce:	2100 x 4300 mm	2080 x 2250 mm	3300 x 2250/4300/6300 mm
Maximální tlak:	420 Mpa	420 Mpa	420 Mpa
Maximální průtok vody:	2 l/min	3,2 l/min	3,8 / 4,1 / 7,8 l/min

THERMOFORMING



TERMA

Terma je ideální zařízení pro tepelné tvarování plastů pomocí formy a vakua.

Terma může zpracovat folie různých tloušťek a barev.

Zařízení je vybaveno automatickým nakládáním a vykládáním materiálu.

Pracovní pole v X:	1200 / 1500 / 2000 / 2500 / 3000 / 4500 mm
Pracovní pole v Y:	800 / 1200 / 1500 / 2000 / 2500 mm
Pracovní pole v Z:	500 / 800 / 1000 / 1300 mm
Způsob ohřevu:	halogenová nebo křemíková
Automatické nakládání a vykládání:	opce

VYTVOŘIT HODNOTU ZE STROJE



SOPHIA PŘINÁŠÍ KOMUNIKACI MEZI ZÁKAZNÍKEM A SERVISEM NA VYŠŠÍ ÚROVEŇ

SOPHIA je platforma IoT vytvořená společností Biesse ve spolupráci s Accenture, která umožňuje svým zákazníkům přístup k široké škále služeb k zefektivnění výrobních procesů.

IoT - SOPHIA poskytuje komplexní přehled o výkonu stroje s dálkovou diagnostikou, analýzu zastavení stroje a prevence poruch.



**PŘIPOJENO
VÍCE JAK
5000
STROJŮ**



INFORMACE VŽDY K DISPOZICI



KVALITA DAT



PŘÍMÁ KOMUNIKACE



AUTONOMNÍ ÚDRŽBA



OPTIMALIZACE ČASU VÝROBY



SLEDOVÁNÍ V REÁLNÉM ČASE





**STOVKY INSTALOVANÝCH STROJŮ
V ČECHÁCH A NA SLOVENSKU**







STOVKY **INSTALOVANÝCH STROJŮ**
V ČECHÁCH A NA SLOVENSKU





REFERENCE







REFERENCE







REFERENCE ODSÁVÁNÍ







REFERENCE MONTÁŽÍ





design: D2design.sk

TEKMA

TEKMA, spol.s r.o.
Farského 5
620 00 Brno - Tuřany

T: +420 548 212 320
E: tekma@tekma.cz

www.tekma-stroje.com

TEKMA SLOVENSKO s.r.o.
Bystrický rad 314/69
960 01 Zvolen

T: +421 907 083 770
E: info@tekmask.sk